

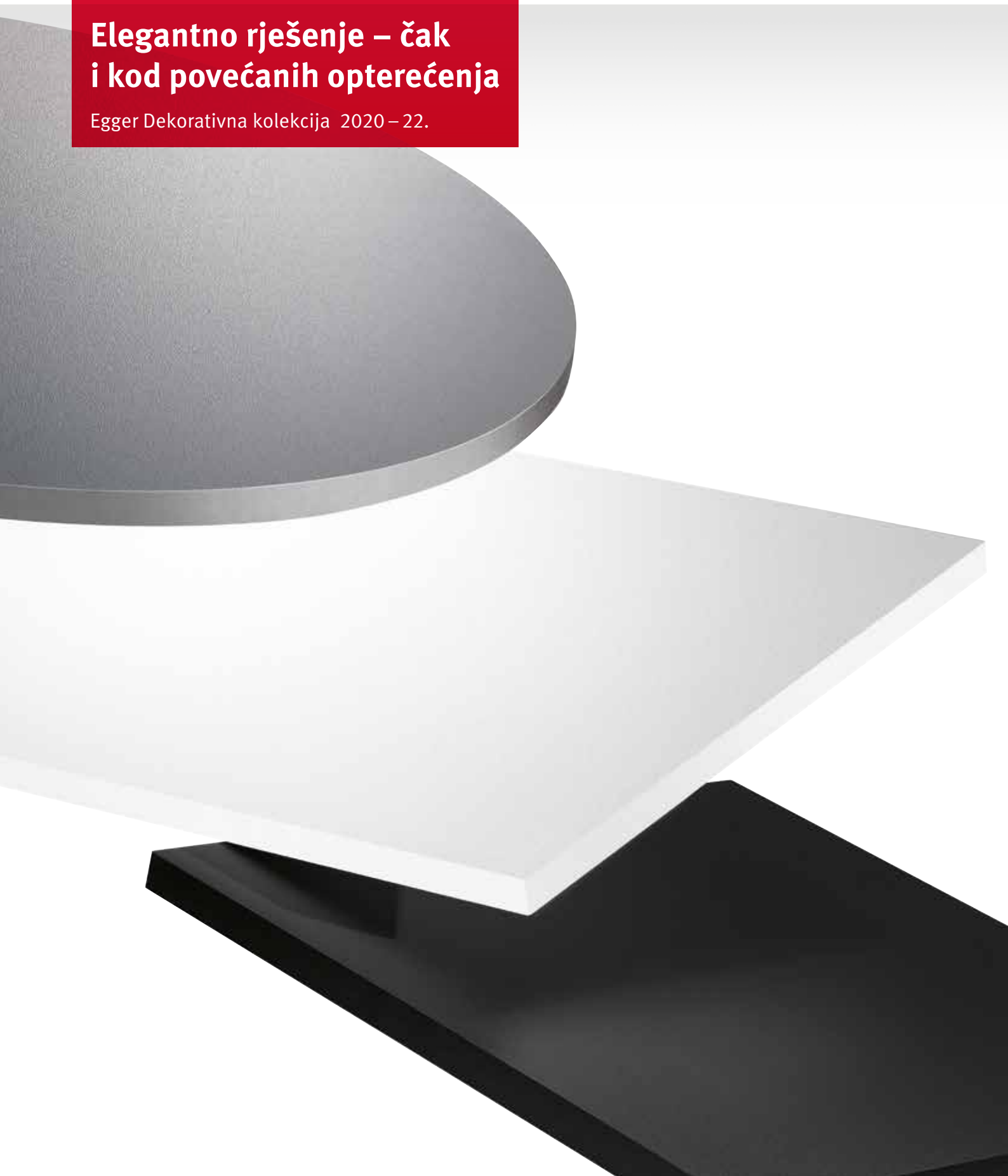
MORE FROM WOOD.



EGGER Kompaktni laminati

**Elegantno rješenje – čak
i kod povećanih opterećenja**

Egger Dekorativna kolekcija 2020 – 22.



Elegantno rješenje - čak i kod povećanih opterećenja

S EGGER kompaktnim laminatima ispunit ćete i najzahtjevnije želje svojih klijenata. Ovaj tanki materijal omogućava atraktivno oblikovanje, a otporan je na abraziju, udarce, ogrebotine i vlagu. Zahvaljujući formatu koji omogućava maksimalno iskorištavanje s malo ostataka svoje ćete projekte moći realizirati ekonomično i troškovno učinkovito.

1. EGGER Kompaktni laminati	4
2. Aplikacija za EGGER Dekorativnu kolekciju i druge usluge	8
3. Dekori i strukture	10
4. Primjeri primjene	28
5. Ponuda kompaktnih laminata	39
6. Upute za preradu	42

EGGER Kompaktni laminati

Kompaktni laminat naročito je prikladan za primjene u interijerima u kojima postoje povećana opterećenja i poseban naglasak na higijenu i čistoću, poput restorana, bolnica ili čistih soba. Često se koristi i u vlažnim uvjetima kakvi postoje u kupaonicama, sanitarnim čvorovima i garderobama.



Elegantan, higijenski, robustan

»» Podrobnije informacije o, primjerice, svojstvima proizvoda spomenutih u ovoj brošuri i njihovoj utemeljenosti u standardima molimo potražite u tehničkim podacima o proizvodu, uputama za preradu i preporukama za čišćenje u dijelu za preuzimanja na stranici www.egger.com/compactlaminate



Otporan na habanje



Otporan na udarce i ogrebotine



Higijenski



Otporan na svjetlo



Siguran za pripremu hrane



Otporan na mrlje

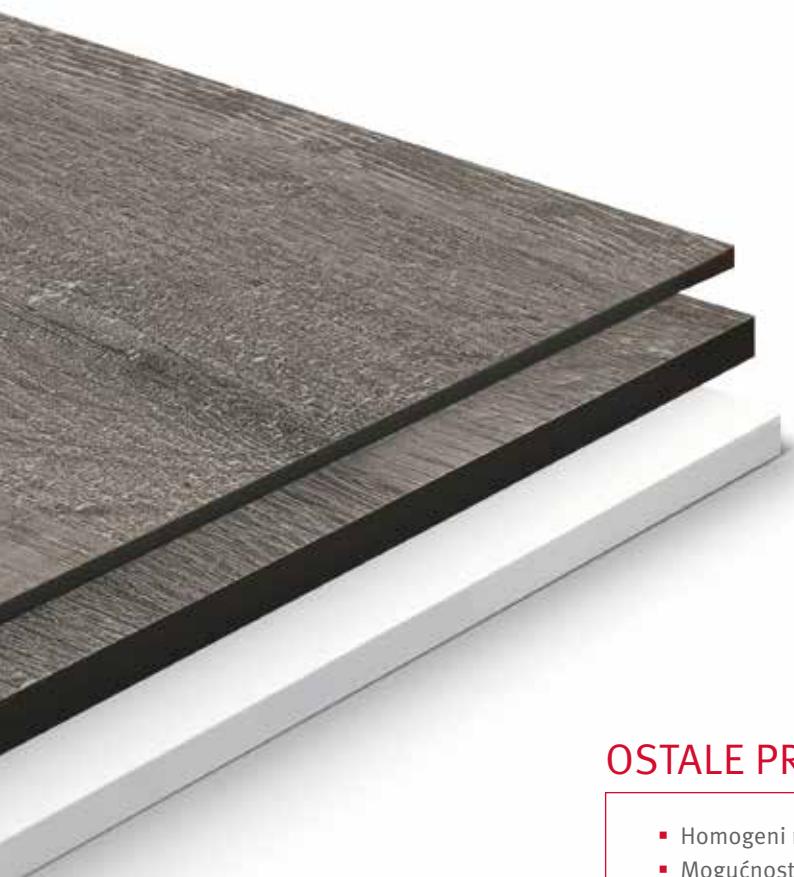


Otporan na mnoge proizvode za čišćenje i kemikalije



Površina s antibakterijskim svojstvom

u skladu s ISO 22196 (= JIS Z 2801)



OSTALE PREDNOSTI

- Homogeni materijal za preciznu strojnu obradu
- Mogućnost urezivanja rupa i svih vrsta glodanja površine
- Nije potrebno rubljenje
- Dostupan u dekorima usklađenim s drugim EGGER proizvodima
- Veliki format s malom količinom ostataka pri rezanju za mnoga područja primjene
- Niske emisije



© andreaswimmer.com

Posebno svestran

Svestran u preradi

Homogena jezgra EGGER kompaktnog laminata savršeno je prikladna za preciznu izradu elemenata s individualnim, osobnim pečatom. U posebnim oblikovanjima ploče se mogu i glodati, žlijebiti i bušiti. Glodanje je moguće na svim dijelovima ploče.

Čist materijal

Kod dizajnerskih interijera koriste se filigranski ili pravocrtni elementi. Tu kompaktni laminat ima prednosti zbog svoje stabilnosti, robusnosti i elegantnog dizajna.

Kompaktni laminat je atraktivna alternativa metalu, koja zahvaljujući raznolikosti dostupnih dekora otvara nove mogućnosti. Naša bogata paleta boja u vaš prostor unosi život: Uni dekori, drveni dekori i reprodukcije materijala otvaraju vam mnoštvo opcija oblikovanja.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Oblikovanje kao iz kalupa

Kod jednobojnih EGGER kompaktnih laminata na raspolaganju su vam četiri atraktivna dekora koji namještaju daju izgled nečega što je izrađeno iz kalupa.

Bilo da su rubovi ravni ili skošeni: Zahvaljujući jezgri u boji, rubovi i spojevi kompaktnog laminata ostaju gotovo nevidljivi, a i same uske stranice ploča postaju element dizajna.



Savršene mogućnosti kombiniranja

Među proizvodima s usklađenim dekorima su i kompaktni laminati s crnom jezgrom i sporogoreći kompaktni laminati Flammex Euroklase B. To vam omogućava skladno kombiniranje raznih EGGER proizvoda: Dekor koji su dostupni na kompaktnim laminatima dostupni su i na melaminski oplemenjenim pločama, lakim sačastim pločama, laminatima i rubnim trakama, kako je navedeno u našem programu isporuke. Takvom ponudom objedinjujemo tehničke, estetske i ekonomske zahtjeve.

Mogu se primijeniti posvuda

Kompaktni laminat idealan je za vlažne prostore ili na mjestima izloženim velikim opterećenjima kao što su stolovi, radne površine, zidne obloge, garderobe i pregradni zidovi. S ovim proizvodom možete ostvariti jedinstvene zamisli u različitim prostorijama. Iskoristite razne mogućnosti strojne obrade kompaktnog laminata i trajnost komponenti. Impresionirat će vas vizualno privlačne, otporne površine koje se lako održavaju.



Maksimalno iskoristite ponudu EGGER kompaktnih laminata

S novorazvijenom aplikacijom za EGGER Dekorativnu kolekciju čitava ponuda kompaktnih laminata uvijek vam je pri ruci. Aplikacija vam pomaže kod donošenja odluka i nudi vam jednostavan pristup svemu što trebate za provedbu

svojih zamisli. Kako biste svojim kupcima ponudili još bolju podršku, preko aplikacije za novu kolekciju možete brzo i jednostavno naručiti uzorke raznih dekora u različitim formatima.

Ponuda kompaktnih laminata i aplikacija za EGGER Dekorativnu kolekciju

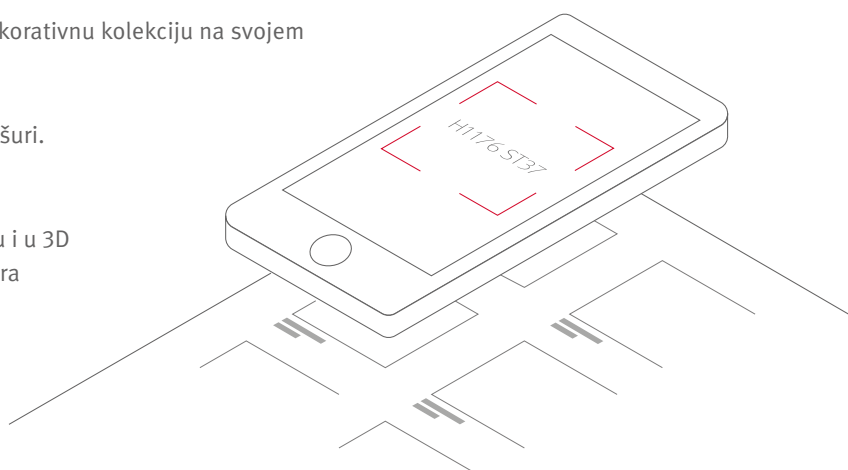


Preuzmite odmah aplikaciju za EGGER Dekorativnu kolekciju



Doživite kolekciju u digitalnom obliku

1. Pokrenite aplikaciju za EGGER Dekorativnu kolekciju na svojem pametnom telefonu.
2. Skenirajte šifru dekora u ovoj brošuri.
3. Moći ćete pogledati
 - odabrani dekor kao cijelu ploču i u 3D
 - preporučene kombinacije dekora
 - podatke o dostupnosti
 - brzo naručivanje uzoraka



Više usluga



EGGER Virtual Design Studio

EGGER Virtual Design Studio je online alat koji vam pomaže kod savjetovanja o modernom oblikovanju. Koristite ovu našu online uslugu kako biste svojim kupcima pomogli u odlučivanju. Jednostavno možete pregledati sve dekore iz EGGER Dekorativne kolekcije, kao i sve najnovije dekore podova u različitim postavima prostorija, a uz pomoć funkcije usporedbe možete istovremeno pogledati dva načina uređenja iste prostorije. Osim toga, u detaljnom prikazu dekor možete pogledati u 3D. Sve funkcije možete jednostavno i besplatno integrirati u svoju mrežnu stranicu.

» Svoje zamisli vizualizirajte na www.egger.com/vds

Uzorci

U EGGER webshopu nudimo brojne varijante uzoraka za potrebe savjetovanja vaših kupaca. Možete naručiti uzorke laminata formata 85 x 85 mm za početni odabir dekora, kao i veće uzorke formata DIN A4 za donošenje konačne odluke. Možete dobiti i izbor uzoraka EGGER kompaktnih laminata različite debljine.

» Uzorke naručite ovdje: www.egger.com/shop



Vaša osoba za kontakt

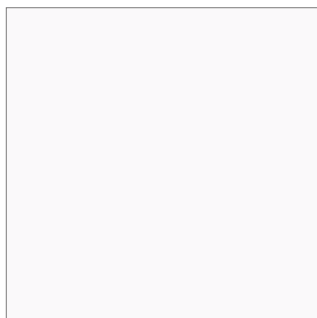
Naši voditelji prodaje spremni su odgovoriti na sva vaša pitanja o EGGER kompaktnim laminatima. Osobno i digitalnim putem – Tu smo za vas! Sve podatke za kontakt možete naći na poledini ove brošure.



Pregled dekora kompaktnih laminata

Svi dolje prikazani dekori dostupni su na kompaktnim laminatima. Za dosljednost u oblikovanju nudimo i druge proizvode s usklađenim dekorima i strukturama, poput laminata ili melaminski oplemenjenih ploča iverice. Neki dekori dostupni su u drugačijoj strukturi na drugim verzijama proizvoda (usklađenost dekora). Pojedini molimo pogledajte na www.egger.com/compactlaminat

Bijela «



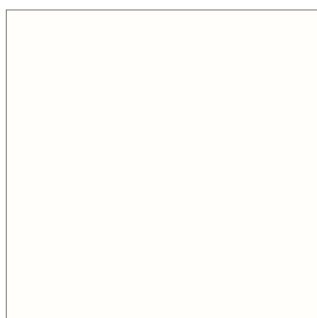
W1300 ST9
Polarno bijela



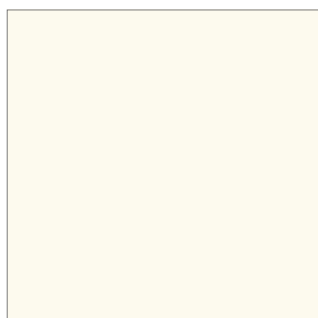
W1101 ST9
Solid Alpin bijela



W1101 ST76
Solid Alpin bijela



W1100 ST9
Alpin bijela



W980 ST15
Platinasto bijela



W980 ST2
Platinasto bijela



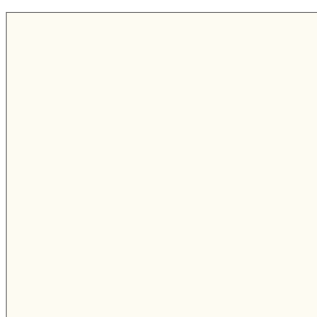
W1000 ST9
Premium bijela



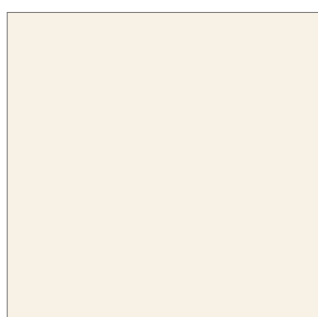
W911 ST15
Krema bijela



W911 ST2
Krema bijela



W908 ST2
Osnovna bijela



W1200 ST9
Porculan bijela

» Pomoću aplikacije
skenirajte kod dekora.





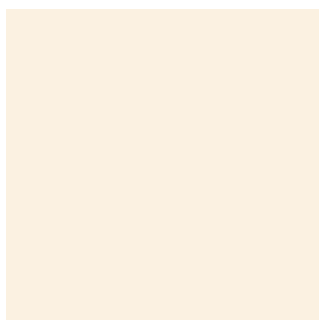
U104 ST9
Alabaster bijela



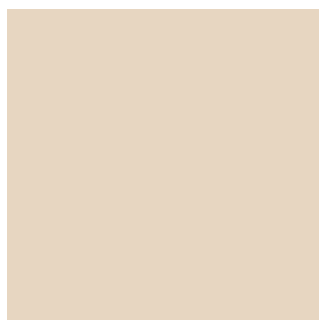
U222 ST9
Krema bež



U113 ST9
Pamuk bež



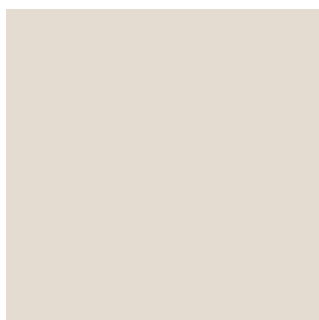
U216 ST9
Came bež



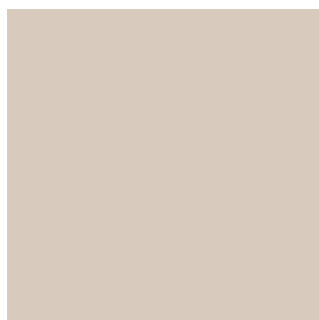
U156 ST9
Pješčano bež



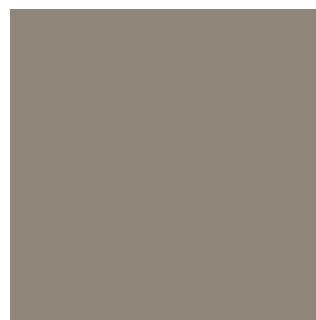
U200 ST9
Bež



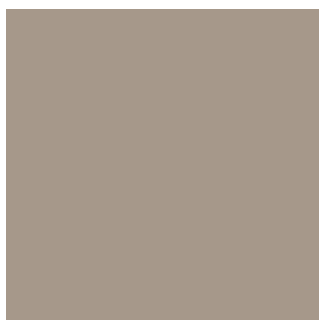
U705 ST9
Angora siva



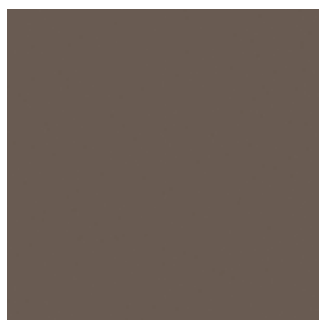
U702 ST9
Kašmir siva



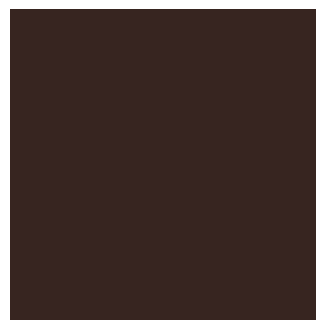
U740 ST9
Taupe tamna



U727 ST9
Kamen siva



U748 ST9
Tartuf smeđa



U989 ST9
Crno-smeđa



» Dodatne podatke o dostupnosti
proizvoda možete naći u
programu isporuke.



Sa zaliha: 8, 13 mm

U708 ST9
Svijetlo siva



Boja jezgre: Svijetlo siva

U7081 ST9
Solid svijetlo siva

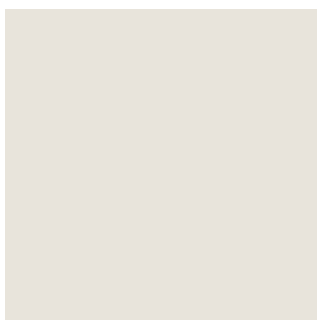


Radna ploča od kompaktnog laminata,
boja jezgre: Svijetlo siva

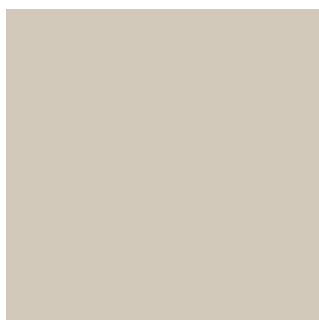
U7081 ST76
Solid svijetlo siva



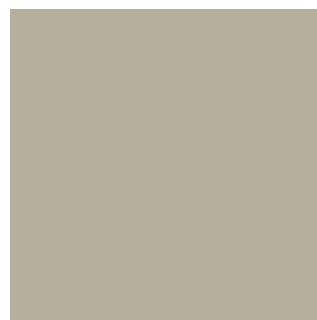
© Michael Baister Photography



U775 ST9
Bijelo-siva



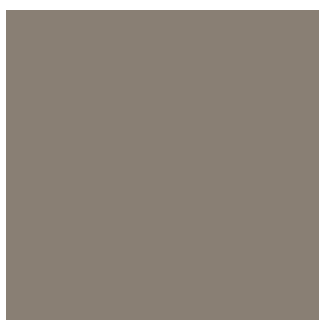
U750 ST9
Siva



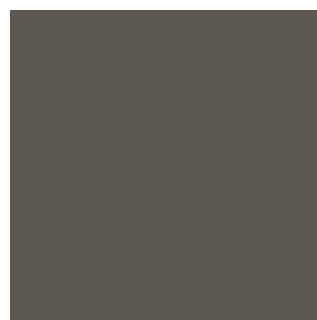
U201 ST9
Šljunak siva



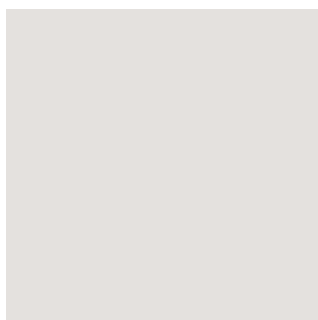
U717 ST9
Dakar siva



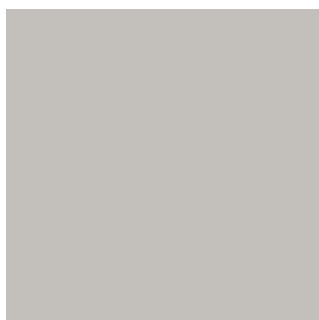
U767 ST9
Cubanit siva



U741 ST9
Lava siva



U707 ST9
Svileno siva



U763 ST9
Perl siva

» Pomoću aplikacije
skenirajte kod dekora.



U788 ST9
Arktik siva



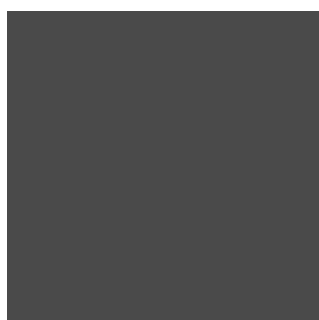
U732 ST9
Prašnjavo siva



U960 ST9
Oniks siva



U780 ST9
Monument siva



U963 ST9
Dijamant siva



Boja jezgre: Tamno siva

U9631 ST9
Solid dijamant siva



U968 ST9
Karbon siva

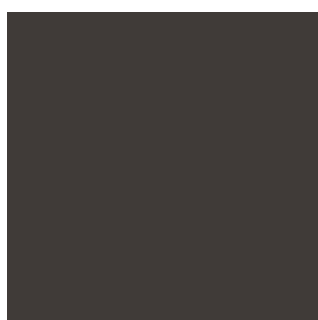


U899 ST9
Soft crna

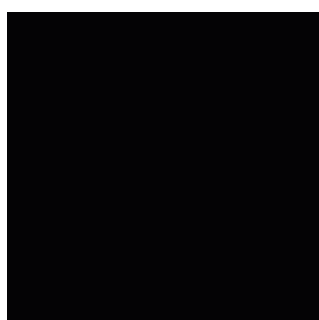


Boja jezgre: Crna

U8991 ST9
Solid Soft crna



U961 ST2
Grafitno crna



U999 ST2
Crna



Radna ploča od kompaktnog laminata,
boja jezgre: Crna

U999 ST76
Crna



U108 ST9
Vanilija žuta



U107 ST9
Baršunasto žuta



U140 ST9
Šafran žuta



U131 ST9
Citrus žuta



U114 ST9
Brilliant žuta



U163 ST9
Curry žuta



U146 ST9
Kukuruz žuta



U340 ST9
Sorbet narančasta



U332 ST9
Naranča



U232 ST9
Aprikot



U830 ST9
Karamel Nude



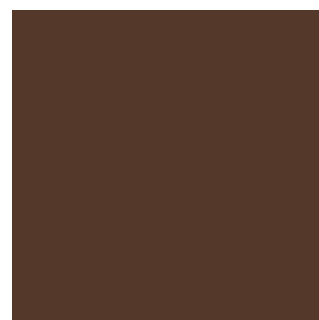
U350 ST9
Siena narančasta



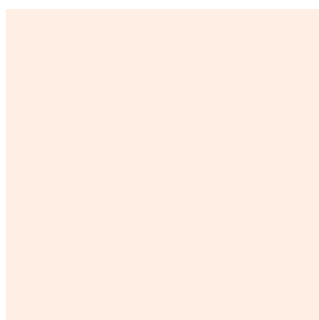
U325 ST9
Prljavo ružičasta



U807 ST9
Nougat smeđa



U818 ST9
Tamno smeđa



U313 ST9
Rose bijela



U363 ST9
Flamingo ružičasta



U390 ST9
Indian crvena



U328 ST9
Lipstick crvena



U321 ST9
China crvena



U323 ST9
Signalno crvena



U337 ST9
Fuksija crvena



U311 ST9
Burgund crvena



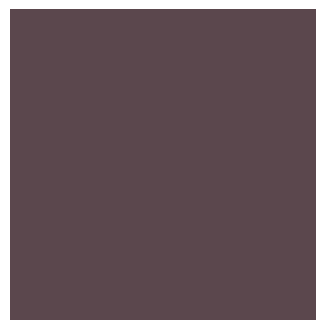
U399 ST9
Garnet crvena



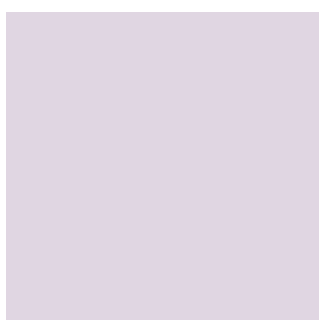
U404 ST9
Krok ljubičasta



U420 ST9
Purpur



U330 ST9
Patlidžan ljubičasta



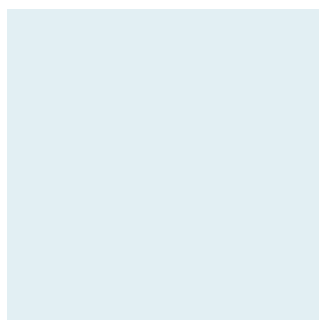
U400 ST9
Nježno ljubičasta



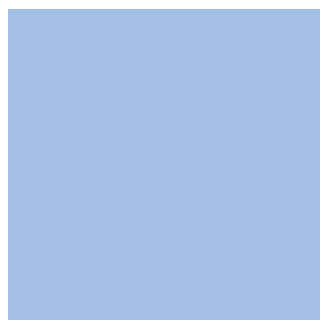
U430 ST9
Ljubičasta



U414 ST9
Tamno ljubičasta



U533 ST9
Polarno plava



U522 ST9
Horizont plava



U500 ST9
Glečer plava



U540 ST9
Denim plava



U515 ST9
Francusko plava



U633 ST9
Tirkizna



U507 ST9
Zagasito plava



U525 ST9
Delft plava



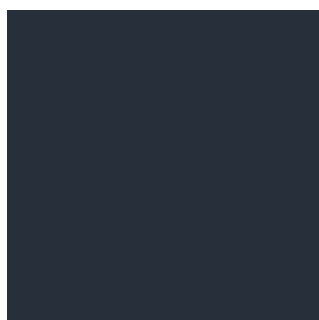
U646 ST9
Niagara zelena



U504 ST9
Tirolsko plava



U560 ST9
Pacifik plava



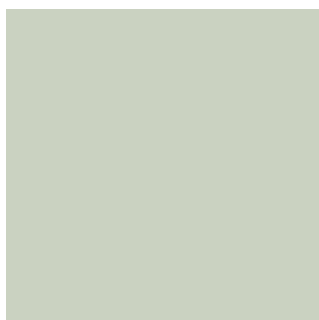
U599 ST9
Indigo plava



U570 ST9
Midnight plava

›› Pomoću aplikacije
skenirajte kod dekora.





U608 ST9
Pistacija zelena



U617 ST9
Wasabi zelena



U630 ST9
Limeta zelena



U636 ST9
Fjord zelena



U626 ST9
Kivi zelena



U600 ST9
Majska zelena



U660 ST9
Amazon zelena



U650 ST9
Paprat zelena



U655 ST9
Smaragd zelena



U606 ST9
Šumsko zelena

Odaberite željeni dekor u aplikaciji za EGGER Dekorativnu kolekciju i dobit ćete odgovarajuće vrijednosti boje prema NCS, RAL i Pantone.

Napomena: Navedeni popis ne znači uvijek točno podudaranje. Potrebna je usporedba sa stvarnim uzorcima dekora.





H1424 ST22
Fineline krema



H1122 ST22
Whitewood



H1401 ST22
Cascina pinija



H3433 ST22
Aland pinija polarna



H3450 ST22
Fleetwood bijeli



H3430 ST22
Aland pinija bijela



H3860 ST9
Šećerni javor šampanjac



H1277 ST9
Lakeland bagrem svijetli



H1312 ST10
Hrast whiteriver pješćano-bež



H1710 ST10
Kentucky kesten pijesak



H1250 ST22
Jasen Navarra



H1377 ST22
Hrast Orleans pijesak



H3451 ST22
Fleetwood šampanjac



H1145 ST10
Hrast Bardolino natur



H1146 ST10
Hrast Bardolino sivi



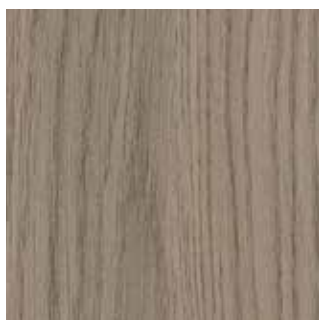
H3146 ST22
Lorenzo hrast bež-sivi



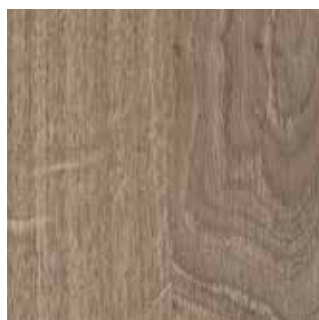
H1150 ST10
Authentic hrast sivi



H1115 ST9
Bamenda sivo-bež



H3158 ST22
Hrast Vicenza sivi



H1399 ST10
Denver hrast tartuf smeđi



H1379 ST22
Hrast Orleans smeđi



H3090 ST22
Shorewood



H3332 ST10
Nebraska hrast sivi



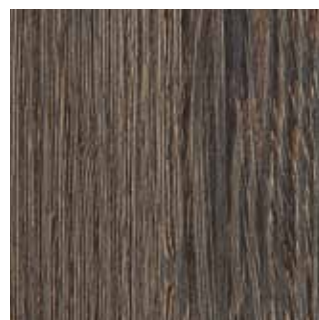
H1331 ST10
Hrast Santa Fe sivi



H1252 ST22
Branson bagrem sivo-bež



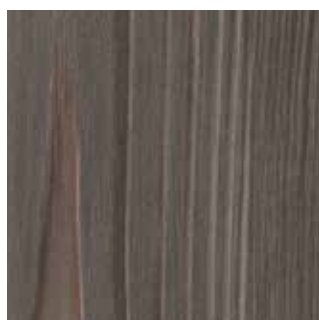
H1486 ST22
Pasadena piniija



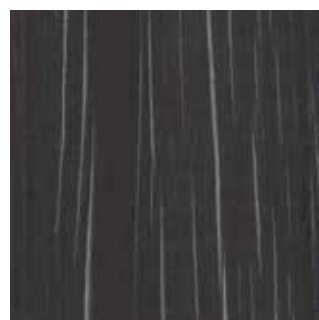
H3058 ST22
Mali Wenge



H1313 ST10
Whiteriver hrast sivo-smeđi



H3453 ST22
Fleetwood lava sivi



H1123 ST22
Graphitewood



Vizualni i taktilni doživljaj: EGGER kompaktni laminati sa sinkroniziranim porama. Na slici je prikazan H1180 ST37 Halifax hrast natur.

» Pomoću aplikacije
skenirajte kod dekora.





H3349 ST22
Kaisersberg hrast



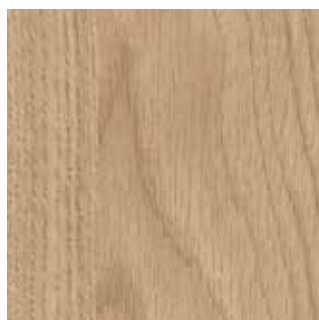
H3157 ST9
Vicenza hrast



H3331 ST10
Nebraska hrast natur



H3131 ST9
Davos hrast natur



H3170 ST9
Kendal hrast natur



Površina sa sinkroniziranim porama

H1180 ST37
Halifax hrast natur



H3303 ST10
Hamilton hrast natur



H3330 ST10
Anthor hrast natur



H1487 ST22
Bramberg smreka



H3171 ST9
Kendal hrast uljen



H3700 ST10
Pacific orah natur

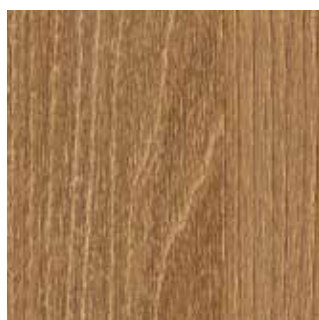


Površina sa sinkroniziranim porama

H1181 ST37
Halifax hrast tabak



H1113 ST10
Kansas hrast smeđi



H1251 ST22
Branson bagrem natur smeđi



H1400 ST22
Bavarsko drvo

›› Pomoću aplikacije
skenirajte kod dekora.



H1733 ST9
Breza Mainau



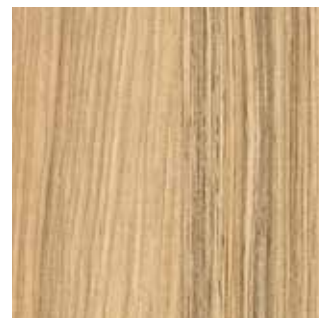
H3840 ST9
Mandal javor natur



H3470 ST22
Smreka natur



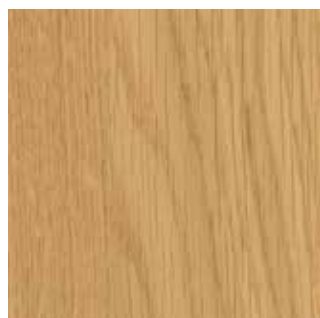
H3730 ST10
Hickory natur



H3012 ST22
Coco Bolo natur



H1334 ST9
Sorano hrast natur svijetli



H3368 ST9
Lancaster hrast natur



H3395 ST9
Corbridge hrast natur



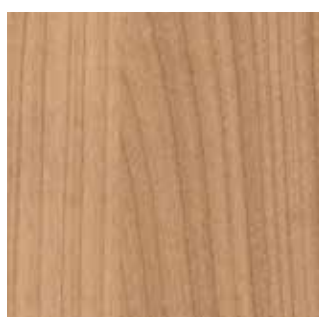
H1582 ST15
Ellmau bukva



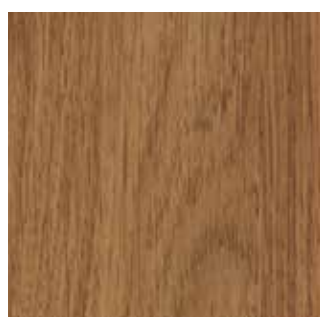
H1511 ST15
Bavarska bukva



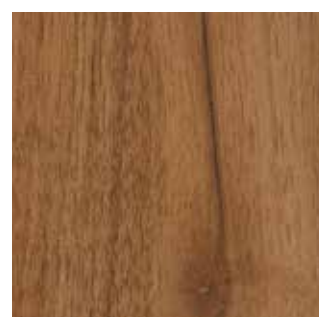
H1636 ST9
Locarno trešnja



H1615 ST9
Trešnja Verona



H3398 ST9
Kendal hrast konjak



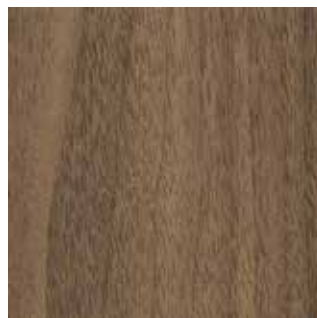
H3734 ST9
Orah Dijon natur



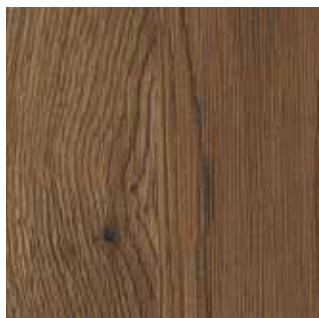
H3156 ST9
Corbridge hrast sivi



H3133 ST9
Davos hrast tartuf smeđi



H3710 ST9
Carini orah natur



H3154 ST22
Charleston hrast tamno smeđi



H1714 ST10
Lincoln orah



H2033 ST10
Hunton hrast tamni



H1330 ST10
Santa Fe hrast vintage



H1387 ST10
Denver hrast grafit



H3192 ST22
Finline Metallic smeđi



F812 ST9
Levanto mramor bijeli



F204 ST9
Mramor Carrara bijeli



F637 ST10
Chromix bijeli



F416 ST10
Laneno bež



F417 ST10
Laneno sivi



F638 ST10
Chromix srebrni



F784 ST2
Mesing četkani



F509 ST2
Aluminij



F424 ST10
Laneno smeđa



F823 ST10
Cefalu beton svijetli



F501 ST2
Aluminij četkani



F433 ST10
Laneno antracit



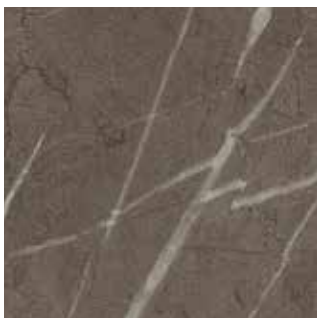
F274 ST9
Beton svijetli



F186 ST9
Chicago beton svijetlo sivi



F187 ST9
Chicago beton tamno sivi



F205 ST9
Pietra Grigia antracit



F313 ST10
Titan sivi Steelcut



F302 ST87
Ferro bronca



F642 ST10
Chromix bronca



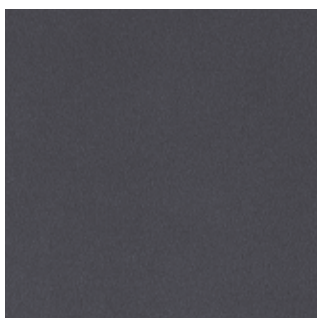
F461 ST10
Metalno tkanje antracit



F121 ST87
Metal Rock antracit



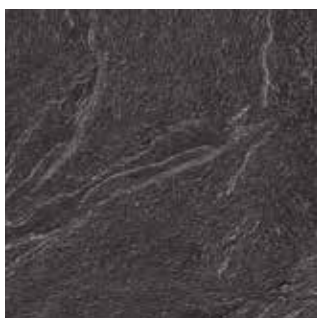
F463 ST2
Platina metalik siva



F462 ST2
Indigo plava metalik



F222 ST76
Tessina Ceramic zemlja



F242 ST10
Jura škrljajac antracit



F628 ST9
Metal škrljajac srebrno sivi

» Pomoću aplikacije
skenirajte kod dekora.



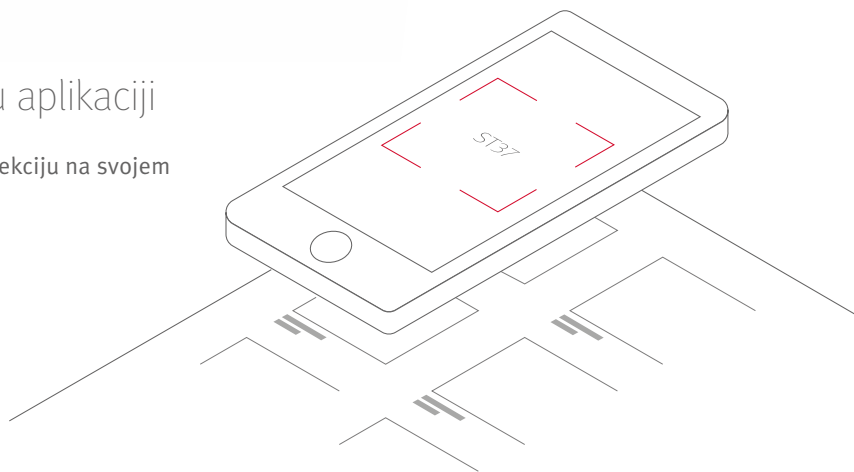
Strukture


Površina je savršena samo ako ima odgovarajuću strukturu. Bilo da je struktura baršunasto mat, rustikalna ili sinkroniziranih pora, kod EGGER kompaktnih laminata struktura i dekor se savršeno nadopunjuju i nude posebno autentično iskustvo, kako vizualno, tako i taktilno.



Pogledajte strukture i površine u aplikaciji

1. Pokrenite aplikaciju za EGGER Dekorativnu kolekciju na svojem pametnom telefonu.
2. Skenirajte bilo koju šifru strukture (npr. ST37) iz kolekcije.
3. Dobivate prikaz odabrane strukture i dekora na kojima je dostupna – kao cijela ploča i u 3D.





ST2
Smoothtouch Pearl

Ova biserna struktura koristi se za bijele dekore i reprodukcije materijala, a odlikuje je impresivna otpornost na ogrebotine.




ST9
Smoothtouch Matt

Ova struktura daje izuzetnu prirodnost jednobojnim dekorima, drvnim dekorima i reprodukcijama materijala, u skladu s trendom mat površina.




ST15
Smoothtouch Velvet

Glatka, ravnomjerna površina smanjenog sjaja koja se lako održava. Savršeno naglašava kvalitete bijelih nijansi i reprodukcija drva.



ST10
Deepskin Rough

Autentična struktura za prirodne, markantne i rustikalne dekore, prikladna za reprodukcije drva.



ST22
Deepskin Linear

Svojom taktilnošću i interakcijom mat i sjajnih površina ova struktura daje dodatnu prirodnost linearnim i zaigranim drvnim dekorima.



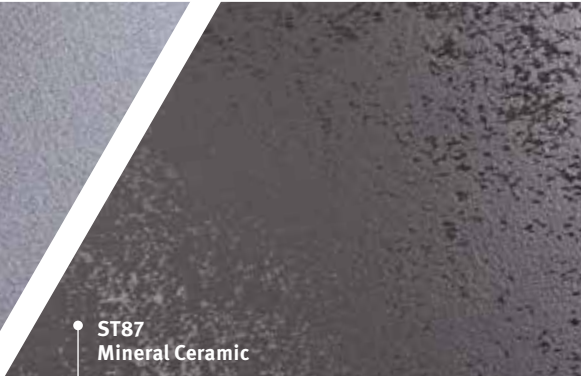
ST37
Feelwood Rift

ST37 Feelwood Rift dočarava autentičan izgled površine punog drva. Ova je struktura sinkronizirana s linijom dekora Halifax hrast, koje odlikuju opipljive pukotine.



ST76
Mineral Rough Matt

Ova struktura nadahnuta je nježno četkanom površinom prirodnog kamena. Ona ističe najbolje značajke radnih ploča od kompaktnog laminata.



ST87
Mineral Ceramic

Izraženi mat i sjajni efekti ove strukture dočaravaju izgled i taktilni dojam keramike.

Primjeri primjene

Kupaonica

Estetske i tehničke prednosti EGGER kompaktnih laminata posebno dolaze do izražaja u prostorijama kao što su kupaonice, gdje vladaju vlažni uvjeti. Dojam monolitnosti koji se postiže kombiniranjem jezgre u boji i otpornosti na vlagu otvara brojne mogućnosti ostvarivanja vaših zamisli, kako u pogledu dizajna, tako i u pogledu konstrukcije.





Kabine, ormarići i garderobe

U javnim sanitarnim prostorijama higijena ima važnu ulogu. EGGER kompaktni laminat otporan je na vlagu, lako se čisti i ima površinu s antibakterijskim svojstvima.





Čiste prostorije i laboratoriji

EGGER kompaktni laminati prikladni su i za opremanje laboratorija i čistih prostorija. Laminati su higijenski, otporni na brojne kemikalije i imaju površinu s antibakterijskim svojstvima. Upravo u takvim prostorijama izuzetno se cjeni njihova otpornost na vlagu, abraziju, udarce i ogrebotine.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Zdravstvo

Čistoća i higijena imaju izuzetno važnu ulogu u bolnicama, liječničkim ordinacijama i ustanovama za njegu. Zatvorene površine i rubovi EGGER kompaktnih laminata još su jedna prednost njihovog korištenja za zidne obloge i za izradu namještaja.



Podatke o dezinficijensima koje smo ispitali molimo potražite u tehničkom listu „Otpornost EGGER površina na dezinficijense” u dijelu za preuzimanje na stranici www.egger.com/compactlaminat





© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Zidne obloge

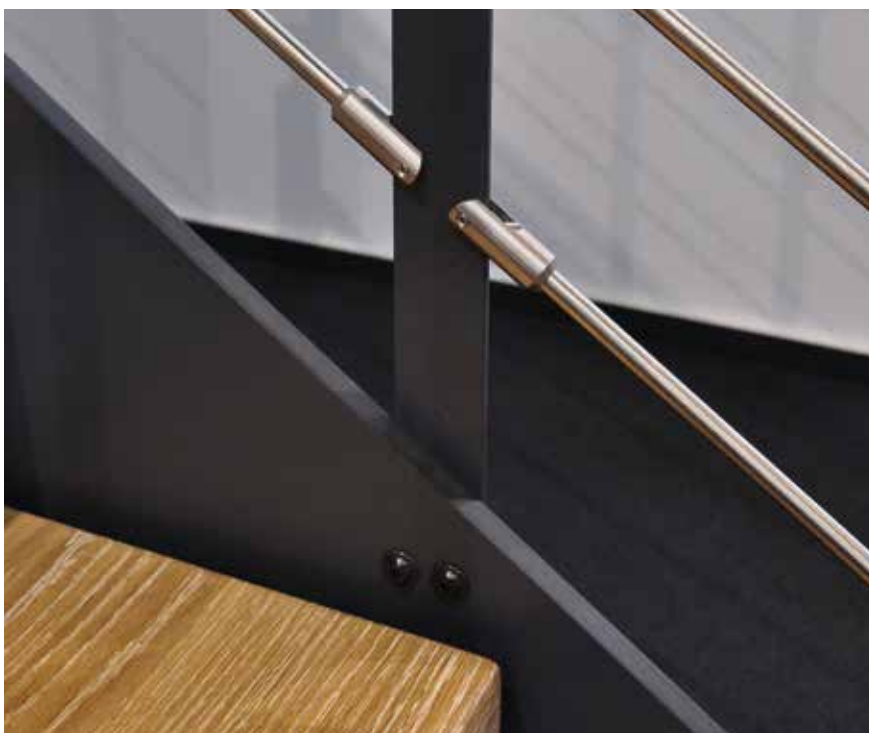
Zidne obloge moraju biti sigurne i trajne, naročito u javnim prostorima. Ovdje ima mnogo argumenata u korist EGGER kompaktnog laminata zbog njegove čvrstoće, jednostavnog dizajna i otpornosti na abraziju, udarce i ogrebotine.



Fotografije: © Finger Treppen

Stube

Jednostavna elegancija, izuzetna funkcionalnost. Izgledom zapravo podsjeća na stubište s bočnicom, koje u kombinaciji s toplim tonovima gazišta ostavlja fascinantn ukupni dojam. Površine bočnica od EGGER kompaktnog laminata lako se održavaju i postojane su na svjetlo. Ovaj čvrst materijal otporan je na udarce i ima veliku vlačnu i savojnu čvrstoću.





Izrada namještaja

EGGER kompaktni laminati nisu impresivni samo zbog svojeg atraktivnog izgleda. Njihova otpornost na abraziju, udarce i ogrebotine čini ih prikladnima za brojne primjene u izradi namještaja i uređenju interijera.

Prema potrebama dizajna, glodanje i bušenje je moguće na svim dijelovima ploče.



© Fotografische Werkstatt
Katharina Jaeger





Kuhinje na otvorenom

Boravak u vrtu i na terasi postaje sve važniji. Zato je kuhinja na otvorenom omiljeno mjesto onih koji vole boraviti vani. Robusnost kompaktnog laminata ovdje ima važnu ulogu zbog životnog vijeka kuhinje.



Kuhinjski namještaj: © Michael Drewes Firma ProDynamic



Kuhinja

Uske i tanke linije važan su element današnjih trendova uređenja kuhinja. I tu se sve češće koristi kompaktni laminat sa svim prednostima koje nudi.

Radne ploče od kompaktnog laminata

Debljina radne ploče od kompaktnog laminata je samo 12 mm, sa zakošenjima 1 × 1 mm na uzdužnim i poprečnim rubovima. Time se naglašava njen moderan izgled, kao i boje jezgre crna, bijela i svijetlo siva.



W1101 ST76
s bijelom jezgrom



U7081 ST76
sa svijetlo sivom jezgrom



PREDNOSTI

- Tanka ploča za moderan izgled
- Svi rubovi su zakošeni



Pogledajte [ovdje](#) naše video upute „Prerada i montaža EGGER radnih ploča od kompaktnog laminata”.



© Markus Mitterer

Besprijekorno rješenje za mnoge prilike

EGGER kompaktni laminati odlikuju se atraktivnim izgledom i izuzetnim značajkama. Kako su dostupni u najrazličitijim dekorima, idealni su za primjene u interijerima, kao i za brojne posebne primjene s povećanim opterećenjima i posebnim zahtjevima u pogledu higijene i čistoće.

UKRATKO

Neka od brojnih područja primjena su

- Izgradnja kabina
- Područja sklona stvaranju vlage
- Čiste sobe
- Laboratorij
- Zidne obloge
- Zaštita zidova i zaštita od udaraca
- Izrada namještaja
- Kuhinjske radne ploče
- Stubišta
- Izrada vozila
- Brodogradnja
- Kamioni za pripremu hrane
- Mobilne prodavaonice
- Liječničke ordinacije
- Bolnice



Ponuda kompaktnih laminata

Uz bogatu ponudu dekora i struktura EGGER kompaktni laminat nudi i čitav niz različitih proizvoda.

Kompaktni laminati su tlačni materijali od kompaktnih laminata u skladu sa standardima EN 438-4, EN 438-8 i EN 438-9. Papir koji se koristi u njihovoj proizvodnji najprije se impregnira smolom, a potom se tlači na laminat uz visoku temperaturu i pod visokim pritiskom. Tiskani dekori (drvni dekori i reprodukcije materijala) dodatno dobivaju pokrovni sloj.



Struktura proizvoda



Više transparentnosti:



63% materijala iz obnovljivih izvora

37% materijala iz fosilnih izvora

www.egger.com/ecofacts

Varijante proizvoda

Vrsta	Debljine (mm)	Dimenzije (mm)	Informacije
Kompaktni laminati s crnom jezgrom	3/4/5/6/8/ 10/12/13	2.790 × 2.060 5.600 × 2.060	Klasa reakcije na požar D-s2, d0 Tip CGS
Kompaktni laminati s crnom jezgrom i strukturom sinkroniziranih pora	8/13	2.790 × 2.060	Klasa reakcije na požar D-s2, d0 Tip CGS
Kompaktni laminati s crnom jezgrom i perl dekorom	3/4/5/6/8/ 10/12/13	2.790 × 2.060 5.600 × 2.060	Klasa reakcije na požar D-s2, d0 Tip ACS s dekorom samo s jedne strane
Kompaktni laminati Flammex CE s crnom jezgrom	6/8/10	2.790 × 2.060 5.600 × 2.060	Klasa reakcije na požar B-s2, d0 / B-s1, d0 Tip CGF
Kompaktni laminati Flammex CE s crnom jezgrom i perl dekorom	6/8/10	2.790 × 2.060 5.600 × 2.060	Klasa reakcije na požar B-s2, d0 / B-s1, d0 Tip ACF s dekorom samo s jedne strane
Kompaktni laminati s jezgrom u boji	6/8/10/13	2.790 × 2.060	-
Kompaktni laminati brušeni s jedne strane	2/3/4	2.790 × 2.060 5.600 × 2.060	Klasa reakcije na požar D-s2, d0 Tip CGS
Radne ploče od kompaktnog laminata	12	4.100 × 650 4.100 × 920	Klasa reakcije na požar D-s2, d0 Tipovi CGS/BCS



Kompaktni laminati s crnom jezgrom

Zahvaljujući visokokvalitetnoj strukturi kompaktni laminati s crnom jezgrom naročito su prikladni za primjene u kojima postoje povećana opterećenja. U standardima se spominju kao tip CGS ili ACS (sedefasta verzija)

Područja primjene: Zidne obloge, kabine, pregrade, radne ploče u uredima i kuhinjama, bolnički namještaj, itd.



Kompaktni laminati s jezgrom u boji

Kompaktni laminati s jezgrom u boji izrađeni su s jezgrom od više slojeva papira impregniranih smolom, a po funkciji su identični kompaktnim laminatima s crnom jezgrom. Uz ta svojstva jezgra u boji ističe rubove kao element dizajna namještaja. U standardima se spominju kao tip BCS.

Područja primjene: Radne ploče, uredski stolovi, kupaonski namještaj, uređenje prodajnih prostora



Flammex CE kompaktni laminati

Flammex kompaktni laminat izgledom slični na kompaktni laminat s crnom jezgrom. No, odlikuje ga značajno poboljšana reakcija na požar i svrstan je u klasu B-s2, d0 prema EN 13501-1. Flammex kompaktni laminati su sporogoreći, umjereno tinjaju i ne kapaju. Ako se koriste u uvjetima smanjenog provjetravanja i uz podkonstrukciju slabe zapaljivosti ili nezapaljivu podkonstrukciju, Flammex CE kompaktni laminati se čak mogu klasificirati i koristiti kao klasa B-s1, d0. U standardima se spominju kao tip CGS ili ACS (sedefasta verzija)

Područja primjene: Zaštita zidova i obloge stropova u zgradama ili područjima za koja postoje viši zahtjevi u pogledu ponašanja pri požaru.



Kompaktni laminati sa strukturom sinkroniziranih pora

Feelwood struktura sinkroniziranih pora ističe tijek šara u dekoru. Tako se vrlo prirodno reproduciraju vizualne i taktilne značajke prirodnog drva.

Područja primjene: Zidne obloge, kabine, pregrade, stolovi i radne plohe.



Kompaktni laminati brušeni s jedne strane

Donja strana ovih kompaktnih laminata brušena je kako bi se postiglo najbolje moguće lijepljenje. Ovisno o kvaliteti reza ili glodanja, jezgra djeluje sivkasto do smeđkasto. Kompaktni laminati brušeni s jedne strane naknadno se ne mogu deformirati. Proizvode se prema narudžbi u industrijskim količinama.

Područja primjene: Za lijepljenje, npr. kao paneli za vrata.



Radne ploče od kompaktnog laminata

Radna ploča od kompaktnog laminata debljine 12 mm ima zakošeni rub 1 x 1 mm s gornje i donje strane uzdužnih i poprečnih rubova. Jezgre u bojama crna, bijela i svijetlo siva savršeno su usklađene s dekorima.

Područja primjene: Radne ploče, uredski stolovi, umivaonici

Pribor za montažu radnih ploča od kompaktnog laminata



Spojnica za radne ploče debljine 12 mm



Komplet za učvršćivanje sudopera



Metalni nosači za donje ormariće



Brtvilo za kutne spojeve

» Opširnije o radnim pločama od kompaktnog laminata i priboru možete saznati u brošuri „EGGER Radne ploče – Svestrane poput života” na www.egger.com/worktops

Upute za preradu

1. Skladištenje

EGGER kompaktni laminat treba skladištiti u zatvorenim suhim prostorima na temperaturi od oko 18°C do 25°C i uz relativnu vlagu od oko 50% do 65%. Nakon uklanjanja originalnog pakiranja kompaktni laminat se mora skladištiti na horizontalnim, ravnim i čvrstim zaštitnim pločama. Treba izbjegavati neposredni kontakt s podom i/ili izlaganje sunčevom svjetlu. Najgornju i najdonju ploču treba pokriti laminiranom zaštitnom pločom (ne sirovom ivericom) jednakih ili većih dimenzija.

Ukoliko nije moguće skladištenje u vodoravnom položaju, kompaktni laminat se mora skladištiti naslonjen čitavom površinom na oslonac pod kutom od oko 80° s protuosloncem. I kod vertikalnog skladištenja potrebno je koristiti laminiranu zaštitnu ploču barem jednakog formata.



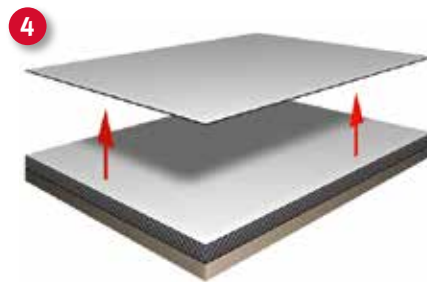
Ispravno



Pogrešno

1.1 Rukovanje

Nakon uklanjanja ambalaže i prije prerade kompaktni laminat treba pregledati kako bi se utvrdilo postoje li vidljiva oštećenja. S obzirom na relativno veliku težinu kompaktnog laminata potrebna je posebna pozornost prilikom prijevoza i rukovanja. U pravilu bi svi uključeni u prijevoz i/ili rukovanje kompaktnim laminatom trebali imati sredstva osobne zaštite kao što su rukavice, zaštitna obuća i primjerena radna odjeća. Ploče se moraju dizati. Stranice ploča s dekorom nikada se ne smiju gurati ili povlačiti jedna preko druge (vidi sliku 4).



1.2 Kondicioniranje

Kompaktni laminat reagira na promjene u uvjetima okoline dimenzionalnim pomicanjem. Stoga bi uvjeti u kojima se kompaktni laminat skladišti i prerađuje trebali biti što sličniji uvjetima koji prevladavaju u okolini u kojoj će materijal kasnije biti korišten. Elemente od kompaktnog laminata prije ugradnje treba primjereno dugo kondicionirati na mjestu ugradnje u uvjetima u kojima će kasnije biti korišteni. Isto tako se na gradilištima moraju poštivati preporuke o skladištenju.

2. Strojna obrada

Kako je kompaktni laminat materijal velike gustoće, kod rezanja je potrebna velika sila i stoga strojna obrada kompaktnog laminata skraćuje životni vijek alata više od ostalih materijala na bazi drva. Trebalo bi koristiti oštre alate, kako bi se osiguralo optimalno rezanje i izbjegao razvoj neugodnih mirisa. Najviše se koriste alati od tvrdih metala. Za obradu velikih količina materijala i automatizirane pogone za obradu preporučuje se korištenje alata s dijamantnim vrhom. Da biste postigli zadovoljavajuće rezultate kod obrade, pobrinite se da oštrice/listove alata održavate u dobrom stanju. Kako biste osigurali učinkovitu i ekonomičnu proizvodnju, naročito prije obrade velikih serija proizvoda ili izvedbe zahtjevnih projekata, preporučljivo je posavjetovati se s proizvođačima o odabiru najprikladnijih alata.

2.1 Ekstrakcija

Zdravstveni rizik zbog stvaranja prašine

Tijekom prerade može nastati prašina. U vezi s time postoji rizik od izazivanja osjetljivosti kože i dišnih putova. Ovisno o načinu prerade i veličini čestica, mogući su i dodatni zdravstveni rizici, naročito ako dođe do udisanja prašine.

Pri procjeni rizika na radnom mjestu mora se uzeti u obzir nastanak prašine kod prerade. Naročito se kod strojne prerade (npr. piljenje, blanjanje, glodanje) mora koristiti učinkovit sustav ekstrakcije prašine u skladu s važećim propisima o zaštiti zdravlja i sigurnosti. Ako ne postoji odgovarajuće isisavanje prašine, mora se nositi prikladna oprema za zaštitu dišnih putova.

Opasnost od požara i eksplozije

Prašina koja nastaje pri preradi može uzrokovati opasnost od požara i eksplozije. Zato se moraju poštivati svi važeći propisi o sigurnosti na radu i protupožarnoj zaštiti.

2.2 Rezanje i bušenje

Za krojenje kompaktnih laminata preporučuje se upotreba formatnih pila ili stolnih kružnih pila s kliznim stolom. Za kvalitetno rezanje treba uzeti u obzir odnos između broja zubi (Z), brzine rezanja (vc) i brzine pomaka ploče (vf). Kvaliteta odrezanog ruba može se osigurati i korištenjem uranjajuće pile i prikladne vodilice za rezanje.

POZOR:

- Vidljiva strana (s dekorom) prema gore
- Pazite da list pile bude ispravno postavljen
- Broj okretaja i broj zubi prilagodite brzini pomaka ploče
- Za postizanje čistih rezova na donjem dijelu ploče preporuča se korištenje cirkulara s predrezačem

Ulazni i izlazni kut mijenja se prema nadmjeri lista pile, pa se mijenja i kvaliteta reza. Ako gornji rub reza nije čist, list pile treba postaviti više. Ako donji rub reza nije čist, list pile treba postaviti niže. Treba naći optimalno podešenje visine pile.

Za obradu kompaktnog laminata preporučuje se korištenje alata s dijamantnim vrhom. Prikladnost alata s karbidnim vrhom ograničena je. Ne bi trebalo koristiti alate sa segmentiranim listovima jer u području preklapanja obično ostane vidljiv gornji rub reza. Kako se rezanje odvija pod velikim pritiskom, naročito je važno imati sigurno radno mjesto i kontrolu nad alatom. Dostupne su brojne opcije profiliranja rubova. Tragove glodanja možete ukloniti brušenjem. Da biste dobili jednoličnu boju ruba, možete nanijeti ulje bez silikona. Oštre kutove i rubove treba zaobliti, kako bi se izbjegla opasnost od ozljeđivanja. Za EGGER kompaktne laminare prikladna su sljedeća ulja bez silikona: Innoplast Protector tvrtke Innotec ili komercijalno dostupno ulje lanenih sjemenki.

3. Prerada

Za bušenje kompaktnih laminata najprikladnija su svrdla za plastiku. Molimo da se pridržavate specifikacija koje navodi proizvođač alata. Mogu se koristiti i spiralna svrdla namijenjena bušenju metala ili drva, no u tom slučaju treba smanjiti rotaciju i brzinu.

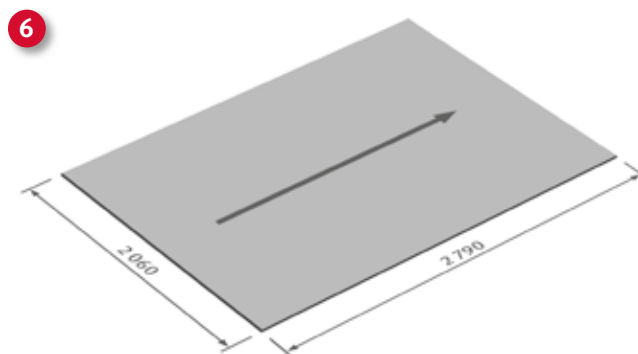


Kod bušenja otvora kompaktni laminat treba biti položen na čvrstu podlogu u koju se može bušiti. Mora se osigurati dobro uklanjanje iverja od bušenja. Prije nego svrdlo probije laminat treba smanjiti snagu bušenja kako bi se izbjegli proboji na izlaznoj strani. Kod bušenja tzv. slijepih rupa (koje nemaju izlaz s druge strane) minimalna preostala debljina ploče mora biti 1,5 mm.

Kod bušenja rupa paralelno s površinom ploče minimalna preostala debljina ploče s obje strane izbušene rupe mora biti 3 mm (vidi sliku 5). O odabiru alata za rezanje, glodanje, profiliranje i bušenje uvijek bi se trebalo posavjetovati s proizvođačima alata.

» Dodatne informacije molimo potražite u preporukama za preradu i alate za EGGER kompaktne laminat na www.egger.com/compactlaminat

Iako se kompaktni laminat odlikuje stabilnošću dimenzija, dimenzije se mogu promijeniti zbog promjena u uvjetima okoline. Smjer strojne obrade kod kompaktnih laminata treba odrediti prema položaju vlakana u jezgrenim slojevima (vidi sliku 6).



Promjene formata otprilike su upola manje u uzdužnom smjeru nego u poprečnom smjeru. Stoga na početku obrade i oblikovanja treba uzeti u obzir promjene formata. U pravilu bi trebalo ostaviti prostora za dilataciju od 2,00 mm/m. Ako su klimatski uvjeti ispred i iza elemenata od kompaktnog laminata različiti, može doći do vitoperenja. Zato je ključno da se kod oblaganja zidova kompaktnim laminatom uvijek ostavi malo mjesta iza poledine ploča za prozračivanje, kako bi se omogućilo izjednačavanje temperature i vlage i kako bi se laminat aklimatizirao.

Smjer proizvodnje kod kompaktnih laminata s dekorativnim završnim slojem na obje strane često se može odrediti samo prema proizvodnim dimenzijama. Iznimka su drveni dekori i dekori tiskani u određenom smjeru. Kada radite s panelima izrezanim po mjeri, važno je da pri montaži elemente uvijek uskladite prema smjeru proizvodnje. S obzirom na činjenicu da kod panela izrezanih po mjeri postoji opasnost od zabune, smjer proizvodnje bi trebalo označiti na ostacima ploče.

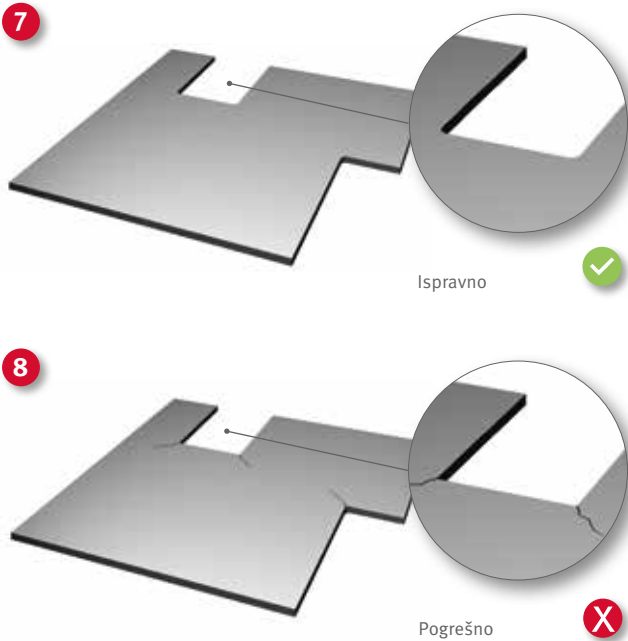
POZOR:

- Ostavite dilataciju od 2,0 mm/m
- Izvedba s dostatnim prozračivanjem sa stražnje strane
- Kod postavljanja ploča rezanih po mjeri pazite na smjer proizvodnje

3.1 Izrezivanje

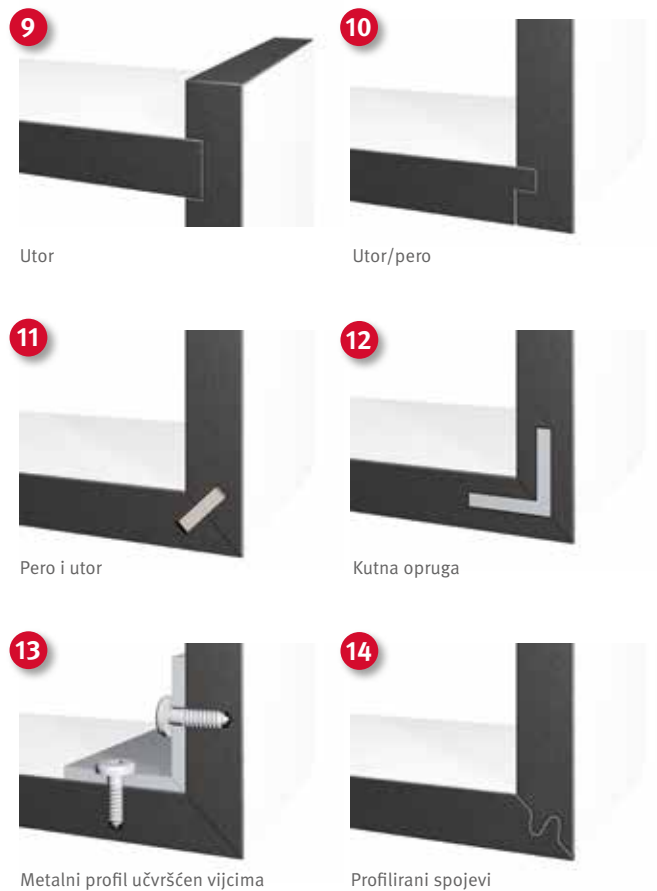
Kod izrezivanja otvora - primjerice, za prekidače, ventilacijske rešetke ili pristupne otvore - uvijek treba zaobliti rubove, jer bi oštri kutovi mogli izazvati nastanak pukotina (vidi slike 7 i 8)

s donje strane. Unutarnje uglove treba rezati s unutarnjim polumjerom od najmanje 5 mm. Svi rubovi moraju biti glatki, bez pukotina i ureza. Utove i pera također treba zaobliti, kako bi se izbjegle pukotine od ureza. Izrezivanje se može izvoditi neposredno s glodalicom ili se najprije mogu izbušiti rupe odgovarajuće promjera, a zatim izrezivati od rupe do rupe. Kod ugrađenih komponenti treba ostaviti dovoljno mjesta za dilataciju.



3.2 Kutni spojevi

Spojevi između elemenata od kompaktnog laminata moći će podnijeti veća opterećenja ako ih spajate kombiniranjem lijepljenja i spojnice, klinova ili vodilica za opruge (npr. izrađenih od kompaktnog laminata) ili pak utora. Napominjemo da se elementi od kompaktnog laminata mogu međusobno spajati samo u istom smjeru proizvodnje. Na slikama 9 do 14 dolje prikazane su neke mogućnosti izvedbe čvrstih spojeva kompaktnog laminata.



3.3 Lijepljenje

Kod lijepljenja dva kompaktna laminata važno je osigurati da se ne ometaju promjene dimenzija ploče. Kako bi se izbjegle napetosti, kod lijepljenja uvijek treba koristiti primjereno kondicionirane kompaktne laminatne i lijepiti ih uvijek u istom smjeru proizvodnje. Prije lijepljenja ploče se moraju očistiti od prašine, masnoće i nečistoća te da se po potrebi prethodno obrade. Preporučuje se provesti vlastitu provjeru. Molimo da se pridržavate uputa proizvođača ljepljiva.

Ovisno o vrsti primjene, kod lijepljenja treba slijediti sljedeće upute:

3.3.1 Lijepljenje kod izrade namještaja

Dvostruko lijepljenje i lijepljenje čeonog spoja

Vizualno deblje ploče mogu se postići nadograđenim rubovima ili dodavanjem okomitih elemenata na rubovima. Kod dvostrukog lijepljenja odgovarajuće trake kompaktnog laminata se lijepe na rubove.

Lijepljenje čeonim spojem, primjerice kod spajanja dvije radne ploče od kompaktnog laminata, koristi se kao pojačanje uz vodilice opruga/lamele. Više informacija pogledajte u točki 4.7 Spojevi radnih ploča i kutni spojevi. Ovdje se mora paziti da dijelovi kompaktnog laminata budu postavljeni u istom smjeru. Jednokomponentno ljepilo za izjednačenje napona Ottocoll® M500 proizvođača Otto Chemie jedan je od prikladnih proizvoda za takvo lijepljenje.

Preporučena ljepljiva

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll M500
Ottocoll M560

→ JOWAT
Jowat 690.00

→ INNOTEK
Adheseal Project
Powerbond XS 330

→ SIKA
SikaTack* Panel



Mitralni spoj

Kod spajanje elemenata debljine do 100 mm ili u slučajevima da iz estetskih razloga dekor mora biti vidljiv na rubu, moguće rješenje je mitralni (slika 16) spoj. Najprije se dvije komponente koje se spajaju odrežu pod kutom od 45°. Tada elemente stavimo na ravnu površinu licem prema dolje, tako da se vrhovi rubova dodiruju. Preko tog spoja postavimo ljepljivu traku.

I ovdje je važno zadržati isti smjer oba elementa. Potom oba dijela treba pažljivo okrenuti. Nanesemo ljepilo (slika 17) i nakon toga se kraći dio zakrene prema gore (slika 18). Mitralni spoj mora se osigurati u ispravnom položaju pomoću ljepljive trake sve dok se ljepilo ne osuši. Jedno od ljepljiva koje se ovdje može koristiti ljepilo je Ottocoll P 85.

Preporučena ljepljiva

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll P85
Ottocoll P86

→ INNOTEK
Repaplast Repair
Timber Fix 30

→ WÜRTH
PUR Speed



3.3.2 Lijepljenje zidnih obloga

Zidne obloge od kompaktnih laminata moraju se lijepiti trajno elastičnim sustavom lijepljenja posebno osmišljenim za tu svrhu. Kompaktni laminat kao zidna obloga može se lijepiti na puno drvo, kompleksne ili metalne podkonstrukcije. Mora se osigurati specificirana debljina ljepila kako bi ljepilo moglo elastično apsorbirati eventualne pomake ploče. Za nevidljivo lijepljenje kompaktnog laminata na podkonstrukciju preporučujemo, primjerice, Panel-loc proizvođača MBE.

Preporučena ljepila

→ OTTO CHEMIE Ottocoll M500 Ottocoll M560	→ JOWAT Jowat 690.00
→ INNOTEC Adheseal Project Powerbond XS 330	→ SIKA SikaTack* Panel
→ MBE MBE Panel Loc	→ PRO PART
→ DKS TECHNIK	

3.3.3 Lijepljenje površina

Lijepljenje površina velikih dimenzija moguće je samo u iznimnim slučajevima. Spojeve koji će biti izloženi velikom opterećenju - uslijed vibracija, udaraca ili slično - treba ojačati mehaničkim spojnim elementima.

Lijepljenje velikih površina EGGER kompaktnih laminata s laminatom ne preporučuje se zbog nesposobnosti materijala da apsorbira vlagu ili plinove.

3.4 Učvršćivanje vijcima

Urezivanje vijaka u kompaktni laminat je jednostavno. Bez problema se mogu koristiti i samonarezni vijci. Preporučuje se korištenje vijaka s gustim navojem jer se s njima postiže bolja otpornost na izvlačenje. Za sve vijke ključno je prethodno bušenje. Kod većih dodatnih opterećenja preporučuje se koristiti navojne usadnice, primjerice RAMPA tip ES ili RAMPA tip E za tanke kompaktno laminat od 6 mm. To će se omogućiti i veći stupanj predgotovljenosti i lakšu demontažu. Kod vijčanih spojeva paralelnih s pločom treba se pridržavati minimalnog razmaka od 25 mm, a promjer izbušene rupe mora se odabrati tako da ne nastanu pukotine na ploči.

Izbušene rupe moraju nuditi dovoljno slobodnog prostora kako bi se kompenzirale promjene dimenzija uslijed fluktuacije temperature i vlažnosti. Promjer izbušene rupe trebao bi biti 2-3 mm veći od promjera spojnice. Tako se može izbjeći napetost zbog dilatacije i skupljanja kod promjene vremenskih uvjeta. Ne preporučuje se korištenje upuštenih vijaka (vidi sliku 19), jer oni sprječavaju širenje ploče. Zato bi trebalo koristiti vijke s ravnom glavom (vidi sliku 20). Takve vijke proizvode različiti proizvođači (npr. MBE) i postoje varijante s lakiranom vijčanom glavom.



POZOR:

- Promjer rupe neka bude 2 do 3 mm veći od promjera tijela vijka
- Izbjegavajte korištenje upuštenih vijaka
- Klizne i fiksne točke

Izrada fiksnih i kliznih točaka vrijedi za vertikalno i horizontalno oblikovanje, bez obzira na primjenu; vidi sljedeću stranicu.

3.4.1 Fiksne točke

Fiksna točka ima ulogu jednakomjerno rasporediti širenje i treba biti smještena u sredini. Promjer izbušene rupe jednak je promjeru pribora za spajanje.



3.4.2 Klizne točke

Promjer izbušene rupe kliznih točaka trebao bi biti

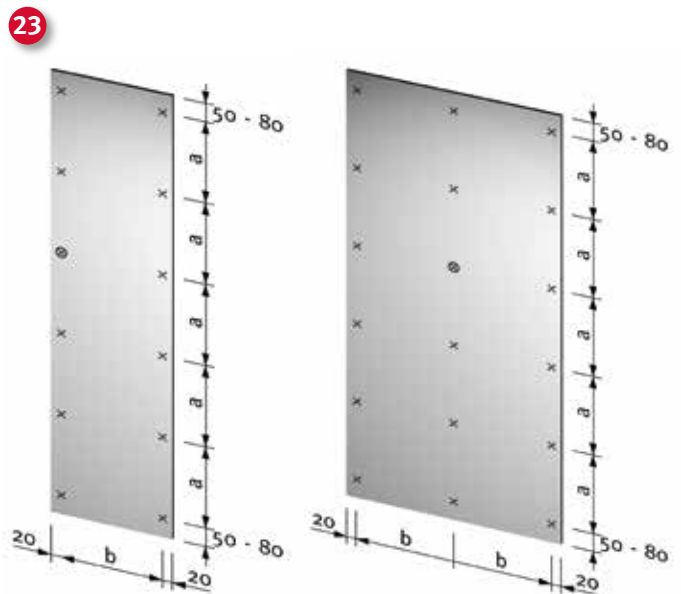
2 – 3 mm veći od promjera spojnice (vidi sliku 22). Glava vijka treba pokriti izbušenu rupu. Ako je potrebno, treba koristiti podložne pločice. Na slikama je na drvenu podkonstrukciju stavljena EPDM* brtvena traka za zaštitu od vlage.

Potreban dilatacijski razmak određuje se prema najvećoj udaljenosti od fiksne točke do ruba ploče. Promjer izbušene rupe za kliznu točku mora se uvećati za 2 mm za svaki metar dužine. U svakom slučaju, vijak mora biti postavljen točno u sredini izbušene rupe. Po potrebi u tu svrhu se mogu koristiti šablone za bušenje. Kod primjena u interijerima mogu se koristiti razmaci učvršćivanja navedeni u tablici.

* EPDM je kratica za etilen-propilen-dien monomer. Radi se o sintetičkoj gumi. EPDM je izuzetno otporan na UV zrake, ozon i ostale atmosferske utjecaje.



Debljina ploče [mm]	Maksimalni razmak spojki	
	a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



⊗ = fiksna točka, × = klizna točka



4. Primjene

4.1 Zidne obloge

Zahvaljujući svojoj robusnosti i prikladnosti za svakodnevnu upotrebu EGGER kompaktni laminat je naročito pogodan za primjenu kod zidnih obloga za interijere. Za takve primjene preporučujemo minimalnu debljinu ploče od 8 mm. Prije početka postavljanja obloge zidovi i podkonstrukcija moraju biti potpuno suhi. Iza panela uvijek treba osigurati primjereno strujanje zraka ili aklimatizaciju ploča. Materijali ne smiju biti izloženi kondenziranoj vlazi. Paneli koji se međusobno spajaju moraju biti postavljeni prema istom smjeru proizvodnje.

4.1.1 Podkonstrukcija i prozračivanje iza obloge

Kompaktni laminat treba učvrstiti na stabilnu podkonstrukciju otpornu na koroziju, koja će sigurno preuzeti opterećenje zidne obloge i omogućiti prozračivanje iza obloge. Kod suhe gradnje, učvršćenja podkonstrukcije i kompaktnog laminata moraju uvijek biti usidrena u potpornom okviru.

Spojni materijal treba odabrati prema podkonstrukciji i težini zidne obloge. Različiti klimatski uvjeti ispred i iza elemenata mogu izazvati vitoperenje. Zato je bitno da se kod izrade zidnih obloga korištenjem kompaktnog laminata uvijek osigura odgovarajuće prozračivanje iza obloge, kako bi se omogućilo izjednačavanje temperature i vlažnosti zraka. Prozračivanje treba biti usmjereno u prostoriju.

Ako ne postoji mogućnost prozračivanja iza obloge ili je prostor za prozračivanje manji od 2 cm, na mineralne podloge poput zidova ili žbuke koje apsorbiraju vlagu mora se prethodno postaviti vodonepropusna, elastična barijera. Mogući sustavi za takve barijere mogu se naći u točki „Direktno postavljanje” na str. 53.

Takve se barijere uglavnom nanose četkom i sprječavaju prodor vode u zid, što je bitno kod zidnih obloga u vlažnim prostorijama. Više informacija o korištenju kompaktnih laminata u vlažnim uvjetima potražite na str. 53 pod „Sanitarne i tuš kabine”.

Općenito vertikalno postavljanje letvica omogućava strujanje zraka. Ako se podkonstrukcija izvodi vodoravno postavljenim letvicama, odgovarajućom konstrukcijom mora se osigurati primjereno prozračivanje iza obloge. Podkonstrukcija treba biti vertikalno poravnata kako bi se omogućila montaža čitave površine obloge bez napetosti. Prikladne podkonstrukcije su vertikalno postavljene trake od drva, aluminijske ili kompaktnog laminata.

Maksimalni razmak letvica i/ili podkonstrukcije ovisi o odabranoj debljini kompaktnog laminata. Važno je osigurati da u područjima ulaska i izlaska zraka nema nikakvih prepreka koje bi ometale strujanje zraka. Isto tako treba osigurati da nema značajnih razlika u vlažnosti između površine koja se oblaže i gotove zidne obloge.

Razlikujemo između:

- vidljivog mehaničkog učvršćivanja
- nevidljivog mehaničkog učvršćivanja
- nevidljivog lijepljenja

4.1.2 Vidljivo mehaničko učvršćivanje

Učvršćivanje se provodi vijcima ili zakovicama na podkonstrukciju. Treba paziti da se ostavi dostatna dilatacijska reška i da se klizne i fiksne točke ispravno pozicioniraju. Ako se koristi drvena podkonstrukcija, na nju se mora postaviti EPDM* brtvena traka. Postoje vijci s lakiranim glavama koji su usklađeni s dekorima. Zakovice moraju imati dodatak koji omogućava slobodu kretanja zakovice od oko 0,2 mm na kliznim točkama,

* EPDM je kratica za etilen-propilen-dien monomer. Radi se o sintetičkoj gumi. EPDM je izuzetno otporan na UV zrake, ozon i ostale atmosferske utjecaje.



4.1.3 Nevidljivo mehaničko učvršćivanje

Nevidljivo učvršćivanje kompaktnog laminata ovješanjem omogućava jednostavnu demontažu, a estetski izgleda bolje nego vidljivi spojevi. Ploče se mogu brzo i jednostavno skinuti, što omogućava jednostavan pristup kablovima i cijevima postavljenim iza elemenata. Još jedna prednost je da se - ovisno o odabranom sustavu montaže - elementi naknadno mogu podešavati. Uz to se pomoću ove metode elementi mogu montirati bez napetosti.

Kod svih sustava učvršćivanja pomoću ovješivanja mora se osigurati dovoljan prostor za dizanje i spuštanje elemenata. Taj slobodni prostor ili „prostor ovješivanja“ ostaje vidljiv kao reška s maskom.

Ovjes s profilnim letvicama

Kod ovog načina montaže u vodoravnu podkonstrukciju ureže se utor za vodilicu koja se pričvršćuje na zidni element. Radi boljeg dosjeda pero na vodilici treba biti tanje od utora. Na elementima od kompaktnog laminata vodilice s utorom ne bi se trebale protezati čitavom širinom elementa, već trebaju biti izvedene s prekidima kako bi se omogućilo vertikalno strujanje zraka. Vodilice s utorom mogu bez problema biti izrađene od šperploče ili metalnih Z-profila. Ako se s tankim elementima od kompaktnog laminata ne može postići siguran vijčani spoj, moguće je dodatno lijepljenje.

Ovjes s metalnim okovom

Za montažu zidnih elemenata dostupni su i sustavi s metalnim okovima (vidi sliku 25). Odabrani sustav mora se koristiti prema preporukama proizvođača, kako bi se osiguralo sigurno postavljanje.



4.1.4 Nevidljivo lijepljenje

Kompaktni laminat može se montirati i lijepljenjem panela na krutu podkonstrukciju pomoću trajno elastičnih sustava lijepljenja koji su posebno razvijeni u ovu svrhu. Kada se koristi drvena podkonstrukcija, prije lijepljenja treba nanijeti temeljni premaz kako bi se osiguralo sigurno lijepljenje i odvajanje vlage.

Sustavi se sastoje od ljepila, montažne trake i odgovarajućih proizvoda za prethodnu pripremu površina koje se lijepe. Svrha montažne trake je da na početku fiksira element dok se ne postigne trajno učvršćivanje ljepilom. Još jedna funkcija montažne trake je osiguravanje definiranog razmaka. Tako se osigurava potrebna debljina ljepila, kako bi ono moglo elastično apsorbirati eventualne pomake ploče. Molimo da se pridržavate uputa proizvođača ljepila.

Dobavljače odgovarajućih ljepila možete naći na str. 46.

4.1.5 Detaljni plan izvedbe

Bez obzira na odabranu podkonstrukciju i sustav montaže, u praksi se obično primjenjuju sljedeći detaljni planovi izvedbe, koji omogućavaju kontinuirano i jednostavno postavljanje zidne obloge.

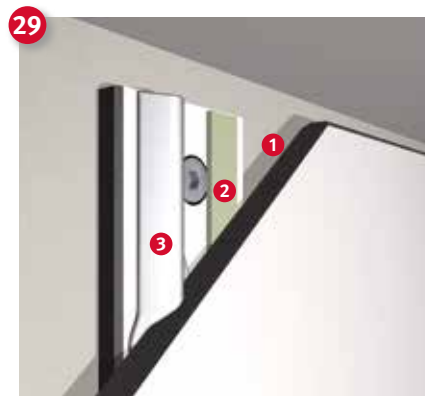
Oblikovanje nizova i spojeva

Spojevi ili čeonii spojevi mogu se izvesti na mnoge načine (vidi slike 26 do 28). No, važno je osigurati da elementi uvijek imaju dovoljno slobodnog prostora za dilataciju.



Izvedba gornjeg ruba

Gornji rub zidne obloge mora biti malo udaljen od stropa, kako bi se osiguralo funkcionalno prozračivanje, te se koristi za interno prozračivanje. Razmak između stropa i kompaktnog laminata istovremeno osigurava potrebnu dilatacijsku rešku. Kako bi se osigurala puna funkcionalnost prozračivanja, udaljenost od stropa mora biti barem jednaka debljini prostora za prozračivanje.



- 1 Zračni zazor
- 2 Montažna traka
- 3 Ljepilo

Izvedba donjeg ruba

Donji rub zidne obloge od kompaktnog laminata može se izvesti na dva načina.

Donji rub odmaknut od poda općenito funkcionira isto kao i donji rub kompaktnog laminata. Razmak između kompaktnog laminata i poda osigurava dostatno kruženje zraka iza kompaktnog laminata i sprječava zadržavanje vlage iza zidne obloge. No, obvezno se mora ostaviti udaljenost od poda od najmanje 50 mm. Postavljena podnožja moraju biti što je moguće tanja, kako bi ostao dostatan poprečni presjek za prozračivanje.



- 1 Zračni zazor
- 2 Podnožje od pločice
- 3 Silikonska fuga
- 4 Minimalna udaljenost od poda 50 mm

Za postavljanje do razine poda, kakvo se prvenstveno koristi za kompaktni laminat u tuš kabinama, važno je da kompaktni laminat ne bude direktno na podu, jer će se ploča širiti i skupljati. Takozvana kompresijska traka održava potreban razmak tijekom postavljanja i tako osigurava dilatacijsku rešku ploče.

Reška između kompaktnog laminata i poda nakon postavljanja se može zabrtviti silikonom, koji će spriječiti ulaz vlage. Da bi silikon bolje prianjao, rub kompaktnog laminata treba zakositi. Da bi se omogućilo kruženje zraka kod donjeg ruba, treba ostaviti što je moguće veći otvor za prozračivanje.



- 1 Kompresijska traka (brtvena traka)
- 2 Silikonska fuga

Izvedba kuta

Kod izvedbi kutova od kompaktnog laminata u vlažnim uvjetima mora se osigurati da je udaljenost kompaktnog laminata od zida barem jednaka debljini podkonstrukcije. Kutni spoj između dva kompaktna laminata mora biti dovoljno velik da amortizira promjene dimenzija do kojih dolazi uslijed promjena klimatskih uvjeta. Ako se kutni spoj treba zabrtviti - primjerice, u tuš kabinama - tu se opet koristi kompresijska traka koja će osigurati dovoljno široku dilatacijsku rešku. Spojevi pojedinih kompaktnih laminata štite se od ulaza vlage dodatnom zasilikoniziranom fugom (slika 32). I ovdje je preporučljivo da rub bude zakošen.



- 1 Trake kompaktnog laminata
- 2 Kompresijska traka (brtvena traka)
- 3 Silikonska fuga
- 4 Kompaktni laminat

Površine s više vrsta obloga

Uobičajeno rješenje za zaštitu od udaraca kod zidnih obloga u bolnicama je korištenje laminata kao zidne obloge do pola visine zida. Tu treba osigurati besprijekoran prijelaz s kompaktnog laminata na gips ploče.

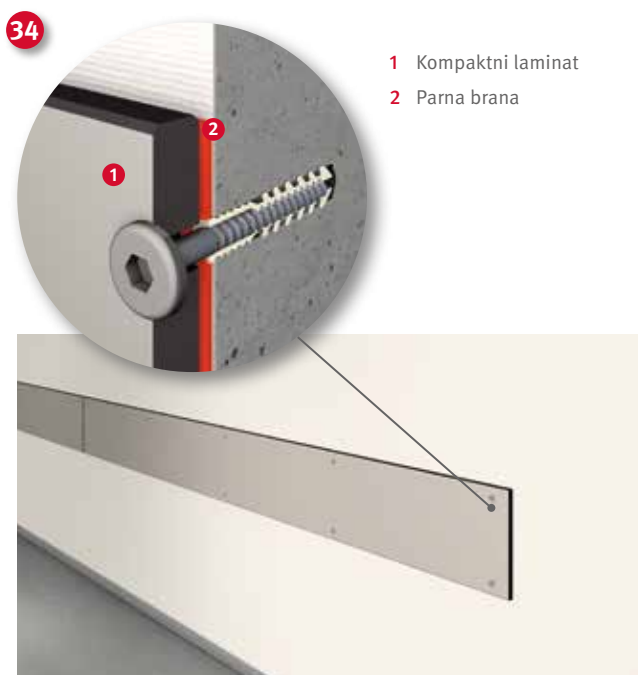
Kako bi se osigurala funkcionalna aklimatizacija kompaktnog laminata može se koristiti nosač od nerđajućeg čelika kao vizualni element (slika 33).



- 1 Gipsvlaknaste ploče s tapetom
- 2 Nosač od nerđajućeg čelika
- 3 Kompaktni laminat

Direktno postavljanje

Za djelomično oblaganje zidova ploče kompaktnog laminata obično se pričvršćuju direktno na zid pomoću vidljivih vijčanih spojeva. Kako kod takve primjene nije moguće strujanje zraka iza kompaktnog laminata, između kompaktnog laminata i zida se mora postaviti parna brana (vidi sliku 34). Preporučuje se da visina kompaktnog laminata ne bude veća od 300 mm. Parna brana mora se postaviti na strani okrenutoj zidu.



- 1 Kompaktni laminat
- 2 Parna brana

Moguće parne brane

Tekući premazi

- OTTO CHEMIE: OTTOFLEX tekuća folija
- FERMACELL: Fermacell tekuća folija
- KNAUF: Knauf brtvilo za površine

Brtvene membrane

- OTTO CHEMIE: OTTOFLEX brtvena membrana
- KNAUF: Knauf membrana za brtvljenje i odvajanje

4.2 Sanitarne i tuš kabine

Kada se kompaktni laminat koristi u sanitarnim prostorijama, tijekom gradnje i montaže treba paziti da ne bude izložen trajnom utjecaju vode i da je u takvim prostorijama osigurano primjereno prozračivanje. Izuzetno je važno da se kod takvih primjena koriste samo nehrđajući građevni i spojni materijali. Kod primjena u vlažnim prostorijama bitno je mehanički ojačati kutne spojeve - primjerice, moždanicima ili perima - i koristiti vodootporan sustav lijepljenja. Kod komercijalnih primjena kod kojih se očekuje jača izloženost habanju treba osigurati da udaljenost između poda i donjeg ruba ploče bude najmanje 120 mm.



- 1 Razmak 120 mm

Važno je u takvim prostorijama osigurati odgovarajuće prozračivanje i da se kompaktni laminat nakon tuširanja može osušiti.

Na mineralne podloge poput zidova ili žbuke koje apsorbiraju vlagu mora se prethodno postaviti vodonepropusna, elastična barijera. Takve brane se obično nanose četkom i sprječavaju prodor vode u podlogu.

Odgovarajući sustavi brtvljenja mogu se naći na str. 53 u točki „Direktno postavljanje”. Podaci o klasi izloženosti vlage korištenih materijala moraju se uskladiti s proizvođačima ili dobavljačima. Obavezno je poštivanje uputa za obradu proizvođača.

PODSJETNIK

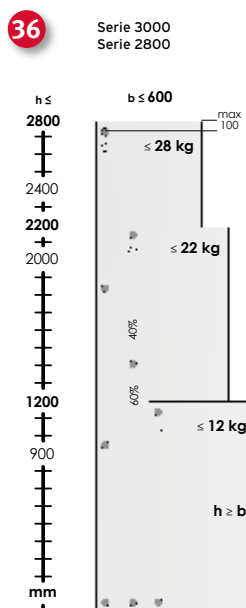
- Brtvljenje podloge kod oblaganja tuš kabina
- Elemente za vrata kabine uvijek režite uzdužno
- Kompaktni laminati ne smiju biti izloženi vlazi koja ne može izaći



4.3 Vrata namještaja

Širina vrata ne bi smjela biti veća od njihove visine. Kako su promjene dimenzija po duljini otprilike upola manje nego po širini, preporučljivo je rezati vratna krila u uzdužnom smjeru kompaktnog laminata. Prekomjerne razlike u temperaturi ili relativnoj vlažnosti s prednje i stražnje strane vrata mogle bi izazvati vitoperenje kompaktnog laminata. Zato je kod izrade vrata u toaletnim prostorima ili garderobama nužno osigurati primjerenje strujanje zraka. Potreban broj šarki ovisi o širini, visini i težini vrata. Treba uzeti u obzir i druge čimbenike, poput mjesta postavljanja ili eventualnih dodatnih opterećenja (npr. zbog postavljanja vješalica). Ti dodatni čimbenici mogu se uvelike razlikovati od slučaja do slučaja.

Zato ovdje navedene informacije (vidi sliku 36) treba smatrati samo okvirnom smjernicom za vrata debljine 13 mm, širine do 600 mm. Preporučljivo je uvijek napraviti probnu montažu. Kod očekivanih velikih opterećenja može se postaviti dodatna šarka na ne više od 100 mm ispod gornje šarke. Minimalna udaljenost gornje i donje šarke od vanjskog ruba ploče ne smije biti veća od 100 mm. Prikladne šarke nude, primjerice, firme Häfele, Blum (Expando T) ili Prämeta (Series 3000) (vidi sliku 37).



Slike: © Prämeta

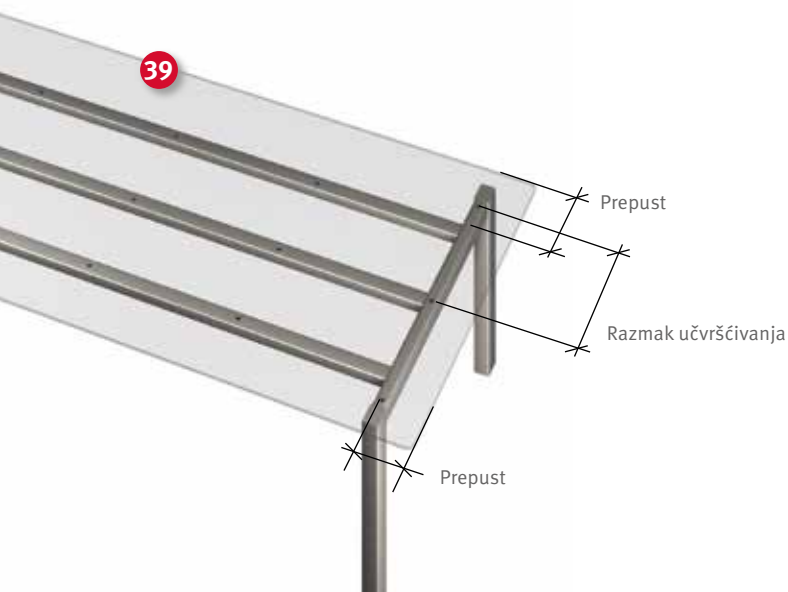


4.4 Stolne ploče

Kompaktni laminat vrlo je prikladan za primjenu na stolnim pločama - primjerice, u uredima, salama za sastanke, školama i radionicama. Debljina ploče, razmaci učvršćenja i prepust (dio koji viri iznad okvira) trebaju biti projektirani u skladu s očekivanim opterećenjima. Debljina stolnih ploča mora biti najmanje 10 mm, kako bi bilo dovoljno materijala za sigurne vijčane spojeve. Postoji više načina spajanja stolnih ploča na okvire ili postolja. Važno je osigurati da nema naprezanja kod montaže. Vijci se mogu koristiti direktno u ploču ili se može koristiti tipla za vijke. Točke učvršćivanja u podkonstrukciji moraju imati dovoljno mjesta za dilataciju. Promjer izbušene rupe trebao bi biti 2 - 3 mm veći od promjera pribora za spajanje.



Debljina ploče [mm]	Prepust [mm]	Razmak učvršćivanja [mm]
10	maks. 100	310
12	maks. 150	390
13	maks. 200	440



4.5 Postavljanje radnih ploča od kompaktnog laminata

Zbog svoje otpornosti na vlagu i robusnosti kompaktni laminat često se koristi za radne ploče u kuhinjama i za plohe u koje se ugrađuju umivaonici.

No, kod izrade radnih ploča od kompaktnog laminata unaprijed treba uzeti u obzir promjene dimenzija. Naime, radna ploča će se skupljati ili širiti uslijed promjene klimatskih uvjeta. Kod radnih ploča od kompaktnog laminata promjene dimenzija su upola manje u uzdužnom smjeru nego u poprečnom smjeru. U pravilu treba ostaviti dilatacijsku rešku od 2 mm/m. Podrobnije informacije potražite na str. 44 pod točkom „3. Prerada.”

4.6 Montaža sudopera i ploča za kuhanje

Izrezivanje otvora za ploče za kuhanje ili sudopere treba provesti u skladu sa zadanim dimenzijama i položajima ili temeljem predložka za montažu kojeg isporučuje proizvođač. Zatvorene ili integrirane suhe brtve koje isporučuje proizvođač moraju se koristiti u skladu s uputama za montažu – vidi sliku 40.

Kod izrezivanja otvora u kompaktnom laminatu treba se pridržavati informacija iz točke 3.1 „Izrezivanje” kako bi se izbjeglo pucanje kompaktnog laminata.

Rubove izrezanih otvora treba pažljivo zaštititi od prodora vlage u korpus. Činjenica da radna ploča od kompaktnog laminata ima homogenu strukturu otpornu na vlagu znači da brtvljenje rubova nije neophodno. No, brtvljenjem rubova sprječava se prodor vlage u korpus.



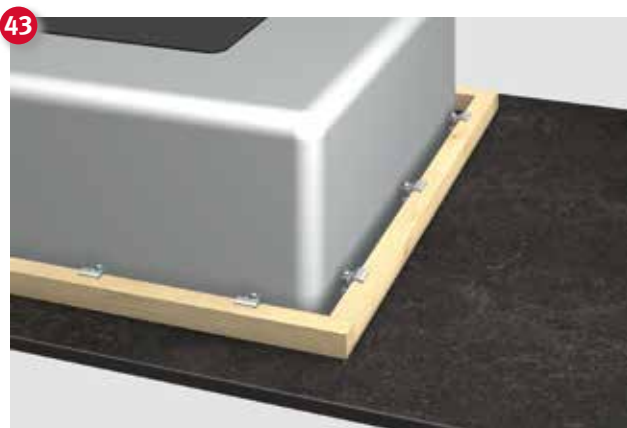
Ploču za kuhanje ili sudoper treba dobro centrirati i ostaviti odgovarajući razmak do rezanog ruba ploče, naročito kod ugradnje ploča za kuhanje. Pri tome treba slijediti upute proizvođača. Iz sigurnosnih razloga ploča za kuhanje ne bi se smjela oslanjati na rub izrezanog otvora jer u određenim uvjetima kuhanja temperature mogu narasti i do 150 °C. Alternativne mogućnosti postavljanja su ugradnja na nosače ili montaža ispod pulta.



Kod montaže sudopera na ploču od kompaktnog laminata potrebno je posebno rješenje. U tu svrhu EGGER nudi komplet za učvršćivanje koji omogućava jednostavnu montažu – vidi sliku **43**.

Kod radnih ploča od kompaktnog laminata na rub se lijepe elementi za pričvršćivanje – vidi sliku **44**. Podrobnije informacije molimo potražite u tehničkom listu „EGGER komplet za učvršćivanje sudopera”.

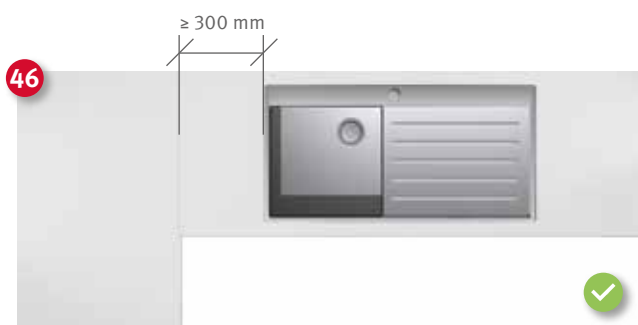
Za lijepljenje kompleta za učvršćivanje treba koristiti sustav lijepljenja koji kompenzira naprezanje i izjednačava napetost, primjerice Ottocoll M500 proizvođača Otto Chemie. Dodatne preporuke za ljepljenje možete naći u točki 3.3 „Lijepljenje” na str. 46.



Preostali dio radne ploče ni na jednom dijelu ne bi smio imati širinu manju od 50 mm. Iz ergonomskih razloga razmak između ploče za kuhanje i gornjeg zidnog ormarića ne bi smio biti manji od 300 mm. Svakako osigurajte sigurnosni razmak kojeg je propisao proizvođač ploče za kuhanje. Isti razmak se preporučuje za udaljenost između sudopera i ploče za kuhanje – vidi sliku 45.



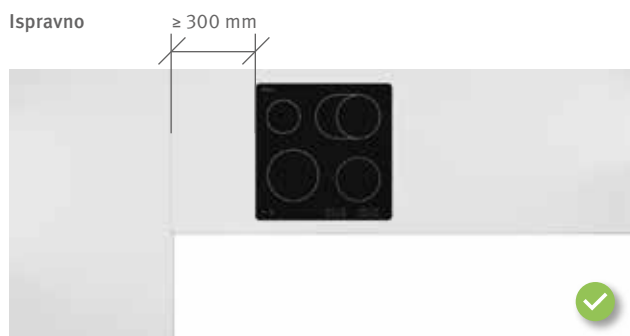
Iz sigurnosnih i ergonomskih razloga pri projektiranju kuhinje treba se posavjetovati sa stručnjakom za kuhinje, a montažu bi trebala obaviti specijalizirana firma. To naročito vrijedi za električne, plinske i vodovodne priključke - to treba prepustiti stručnjacima. Kod planiranja izrezivanja i niša u području kutnih spojeva treba uzeti u obzir minimalnu udaljenost od 300 mm – vidi slike 45 i 46.



Ispravno



Pogrešno



Ispravno



Pogrešno

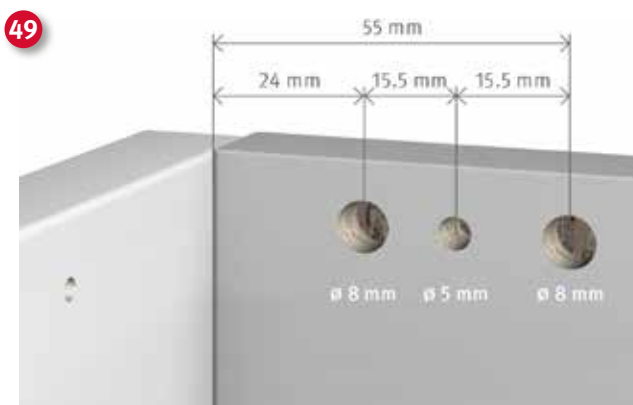
Nakon rezanja radne ploče svako njeno prenošenje mora biti krajnje oprezno, kako ne bi pukla. Radne ploče od kompaktnog laminata moraju se nositi u okomitom položaju, jer bi se kod prenošenja u vodoravnom položaju dijelovi oko izrezanih otvora mnogo lakše oštetili.

Kod običnih donjih ormarića općenito se mogu primjenjivati metode standardne izrade. No kod izrade ormarića za sudoper i/ili ploču za kuhanje preporuča se montaža metalnih prečki – vidi sliku 47. Metalna prečka osigurava radnu ploču od kompaktnog laminata od mogućeg savijanja, jer izrezivanje otvora za sudoper/ploču za kuhanje oslabljuje radnu ploču i znatno su smanjene kontaktne površine na ormariću.

Uz osiguranje stabilnosti, metalne prečke služe i za učvršćivanje radne ploče ili ploča - vidi sliku 48.



Za montažu metalnih prečki treba izbušiti rupe u bočnim stranicama korpusa. Potrebno je izbušiti dvije rupe promjera $\varnothing 8$ mm i dubine 7 mm. Ako za pričvršćivanje koristite Euro vijak 6.3×13 mm, treba izbušiti još jednu rupu $\varnothing 5$ mm dubine 13 mm – vidi slike 49 i 50.



U ponudi su EGGER metalne šipke za ormariće širine 600, 800, 900, 1.000 i 1.200 mm, kao i za različite debljine bočne stranice korpusa. Uz šipke se isporučuju i vijci za montažu radnih ploča od kompaktnog laminata. Imajte na umu da se vijak pričvršćuje na radnu ploču kroz otvor u metalnoj prečki.

Podrobnije informacije molimo potražite u tehničkom listu „EGGER metalne šipke za donje ormariće”.

4.7 Ravni i kutni spojevi radnih ploča

Duljina radne ploče od 4.100 mm načelno omogućava montažu bez spojeva, kako bi se izbjegla potreba za spajanjem ploča. No, zato se često izvode kutni spojevi radnih ploča. Oni se ne smiju oslabiti urezivanjem ili izrezivanjem otvora za ploče za kuhanje ili sudopere. Kutni spojevi na radnim pločama izvode se izrezivanjem kutnim kružnim pilama ili CNC strojevima ili ručnim glodanjem uz pomoć predložaka - vidi slike 51 i 52.



Ravni i kutni spojevi radnih ploča moraju se izvesti vrlo precizno. Kod radnih ploča od kompaktnog laminata nije potrebno brtvljenje jer su radne ploče homogene. No, brtvljenje čeonih i kutnih spojeva sprječava prodor vlage u korpus. Zato smo posebno osmislili EGGER brtvilo za brtvljenje čeonih i kutnih spojeva kuhinjskih radnih ploča. Fleksibilno brtvilo pouzdano sprječava prodor vlage i tekućina u čeonu spoj. Brtvilo je otporno na sredstva za čišćenje, vodu, masnoću, ulje i sl., a dostupno je u sivoj, bijeloj, crnoj i smeđoj boji. Sadržaj tube s 10 g dostatan je za prosječnu duljinu čeonog spoja od 600 mm – vidi sliku 53.



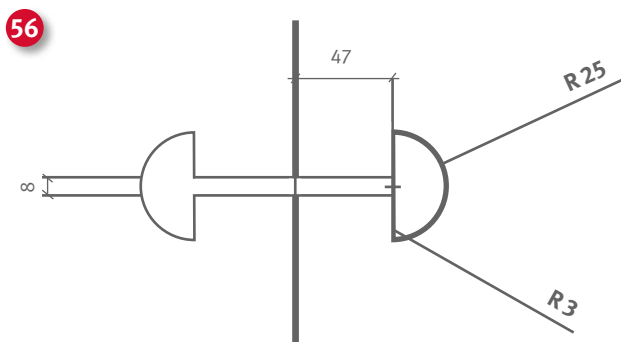
Sve stranice radne ploče od kompaktnog laminata - i dulje i kraće - imaju zakošenje od 1 x 1 mm. Zahvaljujući tom zakošenju nije potrebno konturno glodanje uobičajeno kod kutnih spojeva. Zakošenje odvaja dvije radne ploče, tj. namjerno se ističe zakošenje na prednjoj strani radne ploče, kao i kod radnih ploča od kamena - vidi sliku 54. Ako se radna ploča od kompaktnog laminata skraćuje, preporučuje se da se izvede isto takvo zakošenje.



Brtvljenje počinje s bušenjem membranskog poklopca tube, nakon čega se na tubu navije crni nastavak za nanošenje brtvila – vidi sliku 53. Zatim se nastavak za nanošenje povlači uz gornji rub čeonog spoja radne ploče uz jednakomjerno istiskivanje brtvila iz tube. Odmah nakon nanošenja brtvila ploče treba spojiti i učvrstiti vijcima. Eventualni višak brtvila treba odmah odstraniti prikladnim sredstvom za čišćenje.

Podrobnije informacije i preporučene kombinacije boja za pojedine dekore radne ploče molimo potražite u tehničkom listu „EGGER brtvilo za kutne spojeve”.

Dijelovi radne ploče učvršćuju se pomoću mehaničkih sustava učvršćivanja (spojnice za radne ploče), te se stabiliziraju korištenjem takozvanih opružnih vodilica/lamela i dodatnim lijepljenjem. Zbog male debljine radne ploče od kompaktnog laminata potrebno je koristiti posebne spojnice za radne ploče. EGGER nudi odgovarajuće spojnice kao komplet za radne ploče debljine 12 mm – vidi sliku 55.



Utor u kompaktnom laminatu za spojnicu od 12 mm gloda se do dubine 8 mm – vidi sliku 56.

Podrobnije informacije molimo potražite u tehničkom listu „EGGER spojnice za radne ploče”. Broj spojnice za radnu ploču određuje se prema širini radne ploče. Obično se postavljaju po dvije spojnice za širine ploče do ≤ 799 mm, a za širine radne ploče ≥ 800 mm postavljaju se tri spojnice. Ravnost čeonog spoja osigurava se tako da se kod glodanja utora za opružne vodilice kao referentni rub koristi površina radne ploče, te osiguravanjem čvrstog uklapanja.

Postupak je sljedeći:

1. Radne ploče postavite na okvir ormarića i provjerite uklapanje spojeva i položaj opružnih vodilica i utora.
2. Nanesite ljepilo kako je opisano u točki 3.3.1 Lijepljenje čeonih spojeva.
3. Jednakomjerno i bez prekidanja nanesite brtvilo (npr. EGGER brtvilo) na gornji glodani ili rezani rub, po potrebi uz korištenje odgovarajućeg pomagala. To treba učiniti neposredno prije pričvršćivanja spojnice za radnu ploču vijcima.
4. Spojite radne ploče, umetnite okov i lagano učvrstite vijke. Za vodoravno poravnavanje radne ploče koristite klinove ili poluge, a za vertikalno poravnavanje koristite gumeni čekić ili G-stezaljke (uz odgovarajuću zaštitu). Kada je sve poravnato, spojnice radnih ploča učvrstite prstima. Pri tome pazite da površine dviju radnih ploča ostanu poravnane i da počne izlaziti brtvilo. Dok se brtvilo suši nemojte opterećivati radne ploče.
5. Odmah uklonite višak brtvila. Površinu radne ploče očistite prikladnim sredstvom za čišćenje na bazi citrusa ili acetona. Oprez: Ako se aceton ostavi na površini dulje vrijeme, može negativno djelovati na radnu ploču. Zato je naša preporuka da područje oko čeonog spoja zaštitite pik trakom.

4.8 Učvršćivanje i spoj sa zidom

Prije brtvljenja dugog ruba radne ploče uz zid provjerite je li radna ploča stabilno oslonjena na podlogu i je li spojena s podkonstrukcijom. Ako to nije slučaj, moglo bi doći do naprezanja ploče koja će oslabiti brtvljenje fuge prema zidu.

Ploče se mogu spojiti s korpusom ili vijcima (upute u točki 3.4) ili lijepljenjem (upute u točki 3.3). Prilikom lijepljenja svakako koristite trajno elastičan sustav lijepljenja uz potrebnu debljinu ljepila koja će moći elastično apsorbirati eventualne pomake ploče.

Bez obzira na to kako učvršćivanje ste odabrali, nužno je osigurati dilatacijsku rešku od 2 mm / m. Radi ispravnog prozračivanja kompaktnog laminata gornji dio korpusa mora biti oblikovan kao traverza (vidi sliku 57).

Kutni spojevi dviju radnih ploča izvode se spojnim pločicama otpornim na vlagu, primjerice lamelama.

57



Pri montaži provjerite je li radna ploča nagnuta prema zidu. Ako jest, to će izazvati skupljanje vode kod fuge sa zidom. Područje oko mjesta brtvljenja na radnoj ploči i na zidu očistite od prljavštine i masnoće i nanosite vezivo ovisno o korištenom brtvilu.

Preporučljivo je kao zaštitni zidni panel koristiti laminatnu ploču. Podrobnije informacije o preradi i montaži mogu se naći online za proizvod „Zaštitni zidni paneli” u dijelu stranice s materijalima za preuzimanje.

5 Preporuke za čišćenje i korištenje

Zahvaljujući svojoj higijenskoj i zatvorenoj površini EGGER kompaktni laminat ne zahtijeva posebnu njegu. Općenito je pravilo da prolivene tekućine poput čaja, kave, vina i sl. treba odmah počistiti, jer ako se ostavi da se osuše, za čišćenje će trebati više truda. Kod čišćenja treba koristiti blaga sredstva. Sredstva za čišćenje ne smiju sadržavati abrazivne komponente, jer bi one mogle negativno utjecati na sjaj ili izgubiti površinu.

U svakodnevnoj uporabi trebalo bi se pridržavati sljedećih uputa:

- ❖ Odlaganje upaljenih cigareta na površinama od kompaktnog laminata izaziva oštećenja površine. **Uvijek koristite pepeljaru.**
- ❖ Površine kompaktnog laminata ne bi trebalo koristiti kao podlogu za rezanje, jer ipak mogu ostati tragovi rezanja. **Zato uvijek koristite dasku za rezanje.**

- ❖ Treba izbjegavati stavljanje vrućeg posuđa (lonaca i tava) direktno sa štednjaka ili iz pećnice na površinu kompaktnog laminata, jer - ovisno o visini temperature - može doći do razlike u stupnju sjaja površine laminata. **Zato uvijek koristite podloške za vruće posude**

- ❖ **Prolivene tekućine uvijek treba ukloniti odmah** jer dugotrajnija izloženost površine izvjesnim tvarima može uzrokovati promjene sjaja površine kompaktnog laminata. Prolivenu tekućinu naročito treba brzo i temeljito očistiti s područja oko izrezanih dijelova i spojeva laminata.

- ❖ Ove preporuke posebno se odnose na mat i sjajne površine kompaktnog laminata, jer su sklonije pokazivanju tragova habanja. Podrobnije informacije možete naći u našem letku „**Upute za čišćenje i održavanje EGGER kompaktnih laminata**” na www.egger.com/compactlaminata.

6 Zbrinjavanje otpadaka

Kompaktni laminati imaju visoku kalorijsku vrijednost pa su zato vrlo prikladni za termičko recikliranje u odgovarajućim sustavima spaljivanja. Općenito se treba pridržavati nacionalnih zakona i uredbi o zbrinjavanju otpadaka.

Ove upute pripremljene su prema najboljim dostupnim informacijama i s dužnom pažnjom. Navedene informacije temelje se na praktičnom iskustvu i vlastitom ispitivanju te odgovara našoj sadašnjoj razini znanja. Tehnički podaci služe samo kao informacija i ne predstavljaju jamstvo u smislu svojstava proizvoda ili njihove prikladnosti za pojedine primjene. Ne preuzimamo odgovornost za greške, pogreške u standardima ili tiskarske pogreške. Uz to, zbog neprestanog razvoja EGGER Kompaktnog laminata i izmjena i dopuna normi i javnopravnih dokumenata može doći do tehničkih promjena. Sadržaj ove upute za preradu stoga se ne može smatrati pravno obvezujućim. Vrijede naši Opći uvjeti prodaje i isporuke.

Ekološki ciklus - i zašto održivost za nas nije samo riječ.

Proizvodnja materijala na bazi drva i daljnja prerada

Radi stalnog unapređivanja našeg odnosa prema okolišu u proizvodnom procesu primjenjujemo međunarodno certificirane sustave upravljanja energijom i okolišem u skladu s normama ISO 50001, ISO 14001 i EMAS.

Korištenje nusproizvoda iz pilanarstva

Nusproizvode prvenstveno kupujemo iz regionalnih i certificiranih pilana. Korištenjem nusproizvoda čuvamo prirodne resurse

Održivo šumarstvo

Podržavamo ciljeve održivog razvoja Ujedinjenih naroda. Sa SDG 15 privrženi smo zaštiti i obnovi kopnenih ekosustava i promicanju održivog upravljanja šumama. Naše drvo dolazi iz 100% provjerenih zakonskih i kontroliranih izvora u skladu s ISO 38200. Oblice prvenstveno kupujemo iz šuma s FSC®, PEFC ili SFI certifikatima u regijama u kojima se nalaze naši pogoni.

Planiranje i primjena

S našim ekološkim deklaracijama proizvoda (EPD) osiguravamo punu transparentnost. One profesionalcima pružaju važne informacije o okolišnim i zdravstvenim aspektima, a dostupne su i zainteresiranim krajnjim korisnicima - za svaki od naših osnovnih proizvoda.

Recikliranje

Otpadno drvo recikliramo u našoj proizvodnji drvnih materijala. Otpadno drvo potječe od odbačenih predmeta poput namještaja, paleta ili ambalaže. Tako čuvamo svježije resurse i produljujemo učinak skladištenja CO₂.



Obnovljiva energija

U vlastitim elektranama na biomasu ostatke drva iz proizvodnje koji se više ne mogu koristiti kao materijal pretvaramo u toplinu i zelenu električnu energiju.



Das Zeichen für verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



Förderung nachhaltiger
Waldwirtschaft

www.pefc.at

Materijali na bazi drva doprinose zaštiti klime...

... i uvijek možete jasno vidjeti na koji način. Objavljujemo informacije o okolišnoj učinkovitosti naši proizvoda za izradu namještaja i uređenje interijera:

Struktura proizvoda

Primjer: Eurodekor melaminski oplemenjena ploča iverice



-13,3 kg CO₂ / m²



85% materijala iz obnovljivih izvora
15% materijala iz fosilnih izvora



27% recikliranog materijala
32% nusproizvoda iz pilanarstva
41% svježih resursa

Više informacija o našim pokazateljima održivosti na: www.egger.com/ecofacts

Ugljični otisak*

Ugljični otisak može poslužiti za mjerenje veličine utjecaja nekog proizvoda na klimu.

Za ploče iverice s premazom on je vrlo nizak, čak ispod nule. Zašto? Stablo je tijekom rasta apsorbiralo više CO₂ nego što ga emitira tijekom transporta i proizvodnih procesa.

Doprinos biogospodarstvu**

Različitim resursima treba različito vrijeme za obnovu. Drvo izraste u nekoliko desetaka godina, dok su za nastanak fosilnih goriva potrebni milijuni godina. U okviru ovog pokazatelja komponente proizvoda uspoređuju se ovako: Koliko je materijala dobiveno iz obnovljivih sirovina, a koliko iz fosilnih goriva?

Doprinos gospodarstvu koje reciklira**

Kako bismo očuvali prirodne resurse, postojeće materijale moramo iskoristiti na najbolji način. Ovaj pokazatelj označava koliko se to može provesti u praksi. Ploče iverice s premazom sastoje se od više od 50% recikliranih materijala ili recikliranih nusproizvoda iz drugih grana industrije.

Od 2020. Najnovije podatke molimo potražite na stranicama o našim proizvodima na www.egger.com/products-interior

Potpuna transparentnost s naše strane i bez papirologije za vas.

Uštedite vrijeme i trud pri predaji potrebnih dokumenata za sudjelovanje na javnim natječajima ili u projektima s certifikatom održivosti. Podaci o ekološkim i zdravstvenim aspektima već su pripremljeni - zahvaljujući „potpuno deklariranim” EGGER proizvodima.



Saznajte više na www.egger.com/environment

* eksterno potvrđen izračun prema EN 15804, vidi EPD

** nepotvrđen izračun prema vlastitoj metodi, udio prema suhoj težini. Vrijednosti se temelje na prosječnoj strukturi proizvoda i mogu malo odstupati ovisno o debljini i odabranom premazu.

www.egger.com

Hrvatska

EGGER HR / BA

info-hr@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weiberndorf 20

6380 St. Johann in Tirol

Austria

T +43 50 600 - 0

info-sjo@egger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2

Pf. 38

725400 Rădăuți, jud. Suceava

Romania

T +40 372 4 - 38000

info-rau@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Tiroler Straße 16

3105 Unterradlberg

Austria

T +43 50 600 - 12217

info-urb@egger.com

EGGER Biskupiec sp. z o. o.

Biskupiec-Kolonia Druga

ul. św. Józefa 1

PL-11-300 Biskupiec

Poland

T +48 89 332 81 03

info-bis@egger.com

