

MORE FROM WOOD.

E EGGER

Egger radne ploče

Upute za prerađu i dodaci

Egger Dekorativna kolekcija 2020–22.



Modeli radnih ploča

S EGGER radnim pločama možete ispuniti želje svojih klijenata koji traže moderne dekore i suvremeni dizajn. S Feelwood radnim pločama možete dobiti površine naročito prirodnog izgleda jer imaju sinkroniziranu strukturu i dekor. Trend tankih materijala možete slijediti s novim radnim pločama od kompaktnog laminata i s PerfectSense Topmatt radnim pločama s ravnim rubom. Ponudu zaokružuju već dokazane klasične radne ploče sa zaobljenim rubom (posforming).

Opširnije na » www.egger.com/worktop-variety

Feelwood radne ploče
s ravnim rubom
reprodukcijske drva
impresivnog autentičnog
izgleda i taktičnog dojma.

Radne ploče od
kompaktnog laminata
Otporne na vlagu, trajne,
s jezgrom u boji.

PerfectSense Topmatt
radne ploče s ravnim rubom
Super mat, baršunasto topla površina
na kojoj ne ostaju otisci prstiju.

Postforming radne ploče
Besprijekoran prijelaz laminata s
površine preko zaobljenog ruba
do dna.

1. Upute za preradu EGGER radnih ploča	4
2. Dodaci za radne ploče i upute za preradu zaštitnih zidnih panela	18
Laminati	19
Rubne trake	19
Upute za preradu zaštitnih zidnih panela	20
Zidni profil za radne ploče	28
Spojnice za radne ploče	30
Set za pričvršćivanje sudopera	31
Metalni nosač donjih elemenata	32
Brtvilo za kutne spojeve	33
3. Upute za čišćenje i održavanje EGGER radnih ploča	34
4. Dodaci u bojama usklađenim s dekorom radne ploče	42

Napomena:

Sve upute za preradu sastavljene su pozorno i prema našim najboljim saznanjima. Navedene informacije temelje se na praktičnom iskustvu i na tvorničkim ispitivanjima te predstavljaju sva naša sadašnja saznanja. Svrha im je isključivo informativna te ne predstavljaju jamstvo u pogledu svojstava proizvoda ili njihove prikladnosti za pojedine primjene. Ne preuzimamo odgovornost za greške, pogreške u standardima ili tiskarske pogreške. Isto tako, uslijed stalnog razvoja EGGER proizvoda te izmjena normi i javnopravnih dokumenata može doći do tehničkih izmjena. Zato se sadržaj ovih uputa za preradu ne bi trebao smatrati uputama za korištenje ili pravno obvezujućim. Vrijede naši Opći uvjeti poslovanja.

1. Upute za preradu EGGER radnih ploča

Zbog svoje funkcionalnosti EGGER radne ploče koriste se u uređenju kuhinja, kupaonica i poslovnih prostora, ali i za opremanje prodajnih prostora i izradu namještaja. Ako se strogo pridržavate naših preporuka o preradi i montaži, površine će zadržati svoje vrhunske performanse usprkos svemu čemu su svakodnevno izložene. Ove upute odnose se na kuhinjske radne plohe.



Sadržaj

1. Opis materijala	4	5. Zbrinjavanje ostataka	17
2. Prijevoz, skladištenje i rukovanje	5	6. Preporuke za održavanje i čišćenje	17
3. Prerada	6	7. Video upute	17
4. Izrada i montaža	9	8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu	17

1. Opis materijala

Bogata ponuda EGGER radnih ploča uz klasične radne ploče sa zaobljenim rubom (postforming) obuhvaća i druge modele i opcije.



Postforming radna ploča – Model 300/3

- | | |
|--------------------------------|--------------------|
| 1 Laminat | 4 Protuvlačni sloj |
| 2 Eurospan, 38 mm | 5 UV lak |
| 3 Zaštitni sloj velike gustoće | 6 Brtveni sloj |



Feelwood radna ploča s ravnim rubom – Model 100/1.5

- | | |
|-------------------------|---------------------------|
| 1 Laminat XL – Feelwood | 3 ABS rubna traka, 1,5 mm |
| 2 Eurospan, 38 mm | 4 Protuvlačni sloj |



PerfectSense Topmatt radna ploča s ravnim rubom – Model 100/1.5

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1 Laminat PerfectSense Topmatt | 3 ABS tubna traka, 1,5 mm |
| 2 MDF, 16 mm | 4 Protuvlačni sloj laminata |



Radna ploča od kompaktnog laminata – Model 90/1.0

- | | |
|----------------------------------------------------------------------|--|
| 1 Dekorativni kompaktni laminat | |
| 2 Jezgra kompaktnog laminata, 12 mm | |
| 3 Zakošeni gornji i donji dijelovi ruba na sve četiri strane, 1x1 mm | |

2. Prijevoz, skladištenje i rukovanje

2.1 Prijevoz

Radne ploče obično se pakiraju i transportiraju kako je prikazano ovdje – vidi sliku 1. Pri prijevozu paketi moraju ostati suhi i zaštićeni od vremenskih utjecaja. Uz to ih treba učvrstiti prikladnim trakama kako bi se osiguralo da neće doći do klizanja i prevrtanja u prijevozu. Kako bi se spriječilo klizanje, treba koristiti podloge protiv klizanja.



- 1 Karton
- 2 Plastična traka
- 3 Etiketa palete
- 4 Radne ploče
- 5 Pokrovna ploča
- 6 Podlošci

Kod ručnog prenošenja dugih radnih ploča, naročito „Radnih ploča od kompaktnog laminata“ i „PerfectSense Topmatt radnih ploča“, ploče treba hvatati za rub, kako bi se spriječilo njihovo savijanje.

Nakon isporuke radne ploče moraju se izvaditi iz ambalaže i skladištiti kako je opisano u točki 2.2. Samo se tako mogu osigurati optimalni uvjeti za daljnju preradu radnih ploča.

2.2 Skladištenje i kondicioniranje

Radne ploče moraju se skladištiti u zatvorenom i suhom prostoru, zaštićene od vlage. U prostoru gdje su skladištene ploče trebaju vladati normalni klimatski uvjeti.

Nakon uklanjanja originalnog pakiranja radna ploča se mora položiti čitavom površinom na vodoravne, ravne i stabilne zaštitne ploče. Treba izbjegavati neposredni kontakt s podom i/ili izlaganje sunčevom svjetlu. Ploču na vrhu treba pokriti oplemenjenom zaštitnom pločom (ne sirovom ivericom), čije dimenzije moraju biti barem jednake ploči koju pokriva.

Radne ploče od kompaktnog laminata reagirat će na promjene atmosferskih uvjeta promjenom svojih dimenzija. Stoga bi uvjeti u kojima se takve ploče skladište i prerađuju trebali biti što sličniji uvjetima koji prevladavaju u okolini u kojoj će materijal kasnije biti korišten. Elemente od kompaktnog laminata prije ugradnje treba primjereno dugo kondicionirati na mjestu ugradnje u uvjetima u kojima će kasnije biti korišteni. I na gradilištima se moraju poštivati preporuke o skladištenju.

2.3 Rukovanje

Nakon što radne ploče izvadite iz ambalaže i prije nego ih počnete prerađivati treba provjeriti ima li na njima vidljivih oštećenja. S obzirom na činjenicu da su radne ploče relativno teške, pri prijenosu i rukovanju treba postupati posebno pažljivo. U pravilu bi sve osobe koje prenose radne ploče i/ili njima rukuju trebale nositi osobnu zaštitnu opremu (rukavice, radnu obuću i prikladnu radnu odjeću). Ploče se moraju dizati. Površine s dekorom nikada se ne smiju povlačiti jedna preko druge ili gurati jedna u drugu.

3. Prerada

Kao što je navedeno u točki 2.2, treba se pobrinuti da radne ploče prije prerade budu prikladno kondicionirane. Radne ploče prije prerade treba kondicionirati najmanje 24 sata u normalnim klimatskim uvjetima.

3.1 Zdravstveni rizik zbog stvaranja prašine

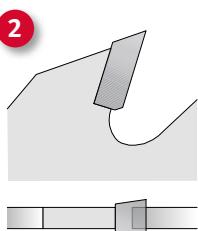
Tijekom prerade može nastati prašina. U vezi s time postoji rizik od izazivanja osjetljivosti kože i dišnih putova. Ovisno o načinu prerade i veličini čestica mogući su i dodatni zdravstveni rizici, naročito ako dođe do udisanja prašine. Pri procjeni rizika na radnom mjestu mora se uzeti u obzir nastanak prašine kod prerade.

3.3 Rezanje

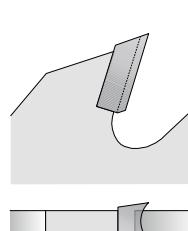
Radne ploče mogu se krojiti pomoću standardnih stolarskih alata kao što su formatne pile, stolne kružne pile, ručne kružne pile ili ubodne pile, kao i CNC strojevi. Općenito se za rezanje radnih ploča koriste formatne pile ili stolne kružne pile. Kvaliteta reza ovisi o različitim čimbenicima: je li strana s dekorom okrenuta prema gore, ispravno postavljen list pile, brzina pomaka ploče, oblik i međusobni razmak zuba pile, brzina okretanja i brzina rezanja.

Primjer – kružna pila:

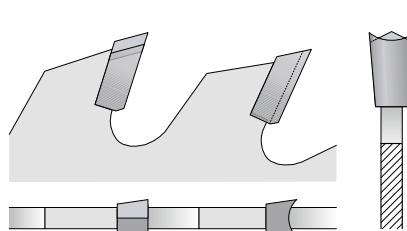
- Brzina rezanja: približno 40 do 60 m/sec.
- Brzina okretanja: približno 3.000 do 4.000 o/min
- Brzina pomaka ploče: približno 10 do 20 m/min
(ručni pomak)



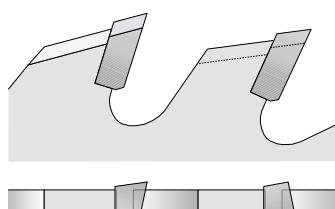
Ravni zub



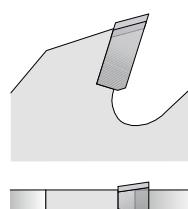
Duplovit šupljivi zub



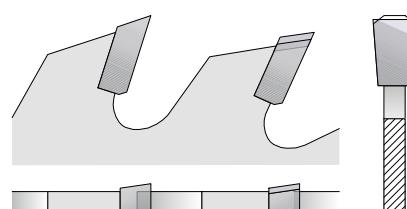
Šiljati duplovit zub



Naizmjenični zub



Duplovit zakošeni zub



Trapezni ravni zub

Naročito se kod strojne prerade (npr. piljenje, blanjanje, glodanje) mora koristiti učinkovit sustav ekstrakcije prašine u skladu s važećim propisima o zaštiti zdravlja i sigurnosti. Ako ne postoji odgovarajuće isisavanje prašine, mora se nositi prikladna oprema za zaštitu dišnih putova.

3.2 Opasnost od požara i eksplozije

Prašina koja nastaje pri preradi može uzrokovati opasnost od požara i eksplozije. Zato se moraju poštivati svi propisi o sigurnosti na radu i protupožarnoj zaštiti.

Uz iznimku formatnih pila i CNC strojeva sva se rezanja obavljaju ručnim guranjem ploče. Površina EGGER laminata izrađena je od melaminskih smola visoke kvalitete, pa je habanje alata kod rezanja značajno veće nego kod konvencionalnih materijala na bazi drva. Naročito radne ploče od kompaktnog laminata uzrokuju pojačano habanje alata zbog izuzetne gustoće takve ploče. Naša je preporuka da koristite pribor za rezanje s karbidnim vrhom ili čak s dijamantnim vrhom.

Ovisno o potrebnom standardu reza (grubi ili fini rez) koristite pile sa zubima sljedećih oblika – vidi sliku ②.

Kod rada s ručnim cirkularom ili ubodnom pilom koristite vodilicu za rezanje. Ploču treba rezati s njene donje strane.

Vrsta pile	Strana s dekorom	Primjena
Formatne pile ili stolne kružne pile Radna ploča oslonjena je na pokretnu vodilicu i usmjerava se prema stolnoj kružnoj pilji. Prednji rub ① okrenut je prema vodilici.	prema gore	
Ručni cirkulari ili ubodne pile Ručni cirkular pomiče se prema radnoj ploči. Prednji rub ① okrenut je prema osobi koja reže.	prema dolje	

3.4 Rubovi i rubne trake

Vidljivi rubovi EGGER radne ploče mogu se rubiti termoplastičnom EGGER ABS rubnom trakom ili EGGER melaminskom rubnom trakom. Za ručno postavljanje melaminske rubne trake koriste se uobičajena PVAc ljepila ili kontaktna ljepila. PVAc ljepilo kistom se ravnomjerno nanesi na rub iverice očišćen od prašine. Zatim se melaminska rubna traka pritisne na rub pomoću preše za rubove, škripa za lijepljenje ili škripa s vijkom, koristeći krutu drvenu kocku kao zaštitu. Pri tome treba osigurati dostatni prijepust rubne trake s obje (gornje i donje) strane radne ploče. Vrijeme sušenja ljepila može se znatno skratiti uz korištenje grijajućih štapova.

Molimo da se pridržavate uputa proizvođača stroja za kantiranje i dobavljača ljepila.

Za završnu obradu melaminskih rubnih traka koriste se rubni reznici, turpije, dlijeta ili oštре blanjalice. Rezati uvijek treba uz lagan pritisak na rub pod kosim kutom (posmično). EGGER melaminske rubne trake i ABS rubne trake kod radnih ploča imaju zaštitnu i estetsku funkciju. Ako su nezaštićeni dijelovi rubova i izrezni za ploče za kuhanje i sudopere izloženi vlazi, doći će do bubrenja. Isto vrijedi i za radne ploče s jezgrom od P3 (V100) iverice, koje se često pogrešno opisuju kao „otporne na vlagu“.

Više pojedinosti možete naći u uputama za preradu EGGER ABS rubnih traka.

Radne ploče od kompaktnog laminata zahvaljujući svojoj strukturi imaju homogene, zatvorene rubove. Rubovi se tvornički glodaju i imaju zakošenja na gornjim i donjim rubovima, kao i u kutovima. Ako se mijenjaju dimenzije ploče, preporučljivo je glodanje rubova nakon rezanja ploče. Za još bolji izgled rubova preporučujemo da se rub kompaktnog laminata premaže uljem. Ulje pruža dodatnu zaštitu od nečistoća i neželjenih posljedica oksidacije, te stoga jamči zadržavanje besprijeckornog izgleda.

PREPORUČENA ULJA ZA RUBOVE

- Adler Leinölfirnis 95901
- Adler Legno-Öl 50880ff
- Hesse Proterra Natural-Solid-Oil GE 11254
- Rubio Oil Plus Pure (bezbojno)

3.5 Izrezivanje

Prije prerade ploče treba osigurati da je ploča stabilno oslonjena, kako ne bi došlo do oštećenja kod piljenja, glodanja ili bušenja. Naime, neprimjereno postupanje s pločom pri preradi može dovesti do lomova u uskim dijelovima ploče oko otvora za kuhinjske uređaje. Prilikom izrezivanja ploče treba paziti i na izrezane dijelove, kako ne bi nekontrolirano pali i izazvali povrede ljudi ili štetu na imovini.

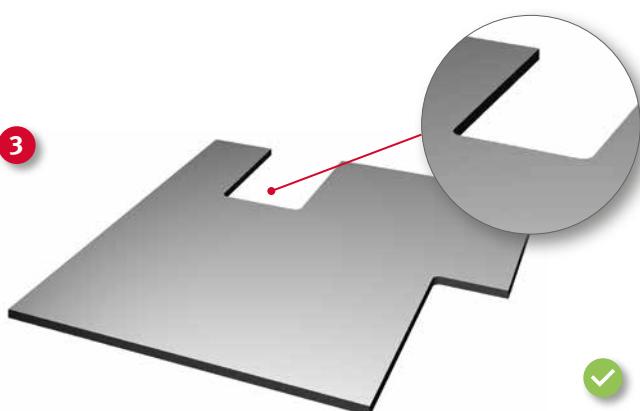
Otvore za štednjak i sudoper treba izrezati zaobljeno (s minimalnim polumjerom > 5 mm) jer su oštiri rubovi štetni za materijal i mogu izazvati nastanak pukotina – vidi slike 3 i 4. To naročito vrijedi za dio radne ploče oko površine za kuhanje, jer česta izloženost visokim temperaturama isušuje laminat, čime se povećava napetost skupljanja.

Molimo da precizno slijedite upute proizvođača i predloške za postavljanje!

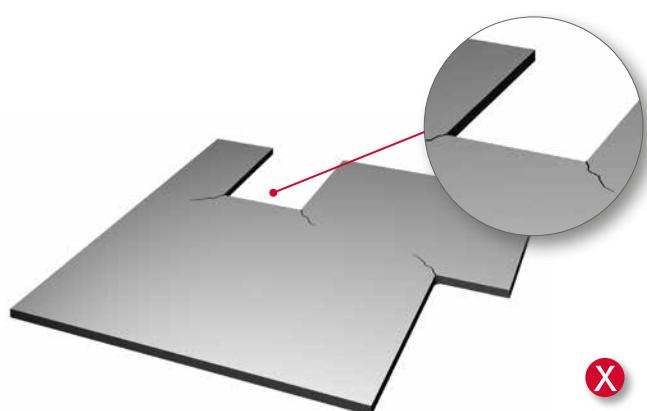
Za izrezivanje bi trebalo koristiti prijenosnu ručnu glodalicu ili CNC stroj. Ako za izrezivanje koristite ubodnu pilu, kutove prethodno treba izbušiti s odgovarajućim polumjerom, a zatim izrezivati od polumjera do polumjera. Režite s donje strane ploče, kako biste izbjegli otkidanje laminatnog sloja. Rubove treba obraditi brusnim papirom, turpijom ili ručnom glodalicom, kako bi se uklonile pukotine od okrhnuća.

Kako se rezanje provodi pod velikim pritiskom, posebno je važno sigurno mjesto rada i dobra kontrola alata. Za radne ploče od laminata najprikladnija su svrdla za plastiku. Svi rubovi trebaju biti glatki, bez pukotina i ureza – vidi sliku 3. Utori i preklopi isto tako trebaju biti zakošeni, kako bi se spriječili urezi. Kod ugrađenih komponenti treba ostaviti dovoljno prostora za rastezanje.

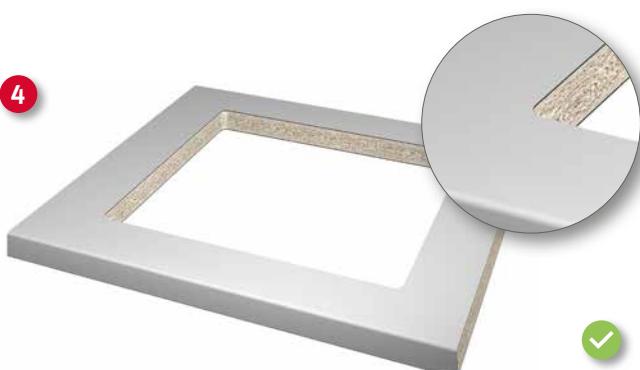
Podrobnije informacije o radnoj ploči od kompaktнog laminata i preporuke za prikladne alate potražite u Uputama za preradu „EGGER Kompaktnih laminata”.



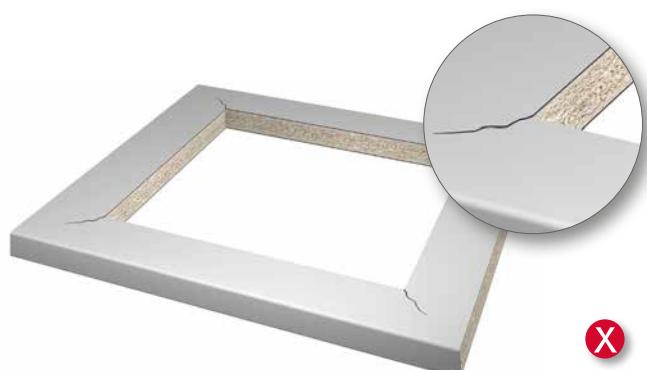
Ispravno



Pogrešno



Ispravno



Pogrešno

3.6 Brtvljenje rubova, izreza i izbušenih rupa

EGGER radne ploče dobro su zaštićene od prodora vlage laminatom na površini. No, vлага i para ipak mogu doprijeti do donjih slojeva ploča preko nezaštićenih rubova oko izrezanih dijelova, na kutnim spojevima, preklopima rubova, izbušenim rupama te rupama za vijke i okov. Zato kod konačnog postavljanja radne ploče treba zabrtviti sve takve rubove. Utvrđeno je da su najbolji proizvodi za brtvljenje radnih ploča brtveni profili i samostvrdnjavajuća brtvila poput silikonske gume, poliuretana i akrila.

Radne ploče od kompaktnog laminata zbog svoje su strukture otporne na vlagu, iako se i kod njih preporučuje primjena smjese za brtvljenje. Uz dobar vizualni dojam, smjesa za brtvljenje sprječava prodor tekućina u element. Kod korištenja brtvila treba koristiti i temeljni premaz - ovisno o materijalu to će biti ili temeljni premaz koji tvori film ili pak temeljni premaz za čišćenje.

Pri korištenju tih materijala treba se strogo pridržavati uputa proizvođača.

Izuzetno je bitno očistiti dijelove koje brtvite, te kod korištenja temeljnog premaza ostaviti vrijeme za prozračivanje prema uputi proizvođača temeljnog premaza. Kod nanošenja brtvila pazite da ne ostanu praznine ili šupljine, te potom zagladite vodom i deterdžentom. Zaštite okolinu spojeva koje brtvite, kako ne bi došlo do zaprljanja površine.

Cijevi ili vodove koji se provode kroz radnu ploču treba dobro centrirati s minimalnim razmakom od ruba 2 do 3 mm sa svake strane, te ih treba pažljivo zabrtviti – vidi sliku 5.



Rezani rubovi mogu se brtvti i dvokomponentnim lakom ili dvokomponentnim ljepilom. Proizvođači nude brtve, profile ili obujmice s dodacima za slavine, sudopere i ploče za kuhanje. Kod njihovog postavljanja svakako slijedite upute proizvođača.

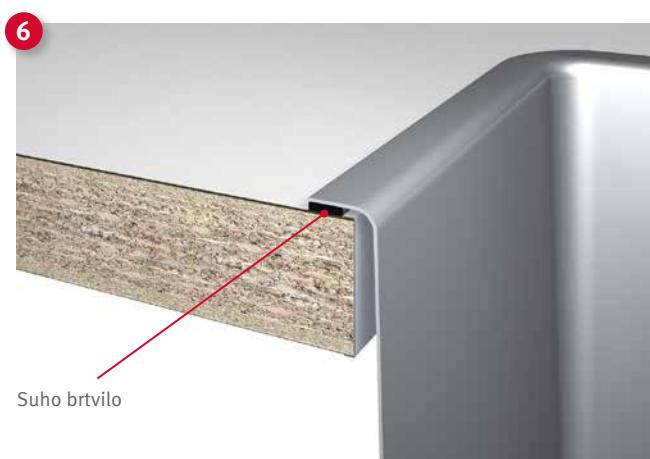
EGGER nudi posebno brtvio za brtvljenje kutnih spojeva radnih ploča. Fleksibilno brtvio sprječava prodor vlage i tekućina u spoj. Podrobne informacije o EGGER brtvilu možete naći u poglavljju 4.2.

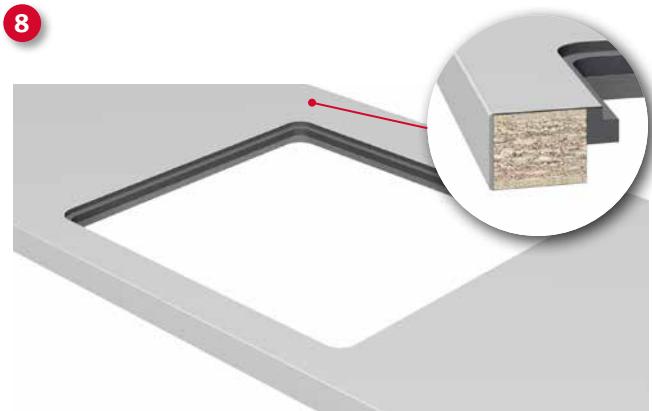
4. Izrada i montaža

Radne ploče odlikuje dobra postojanost dimenzija. No, radne ploče se skupljaju ili šire uslijed promjena vremenskih uvjeta, pa te promjene formata treba uzeti u obzir. Kod radnih ploča od kompaktnog laminata promjene formata su približno upola manje u oba smjera - uzdužnom i poprečnom. Stoga na početku projektiranja i prerade treba uzeti u obzir promjene formata. U pravilu bi se trebalo ostaviti prostora za dilataciju od 2,00 mm/m.

4.1 Ugradnja sudopera i ploča za kuhanje

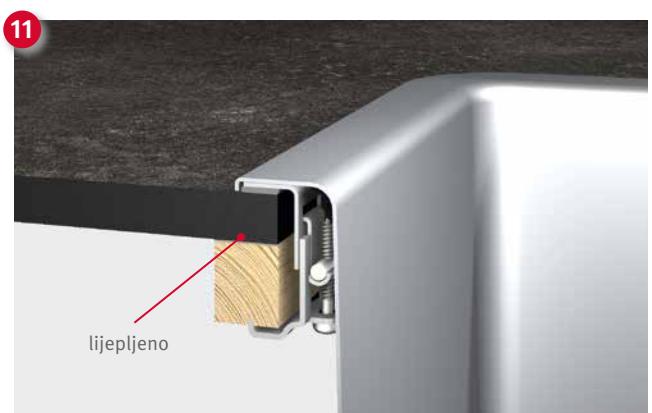
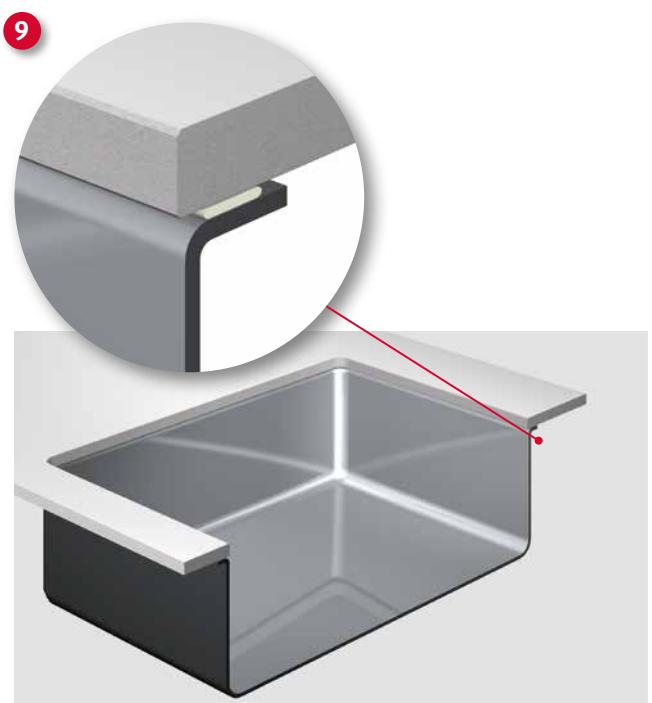
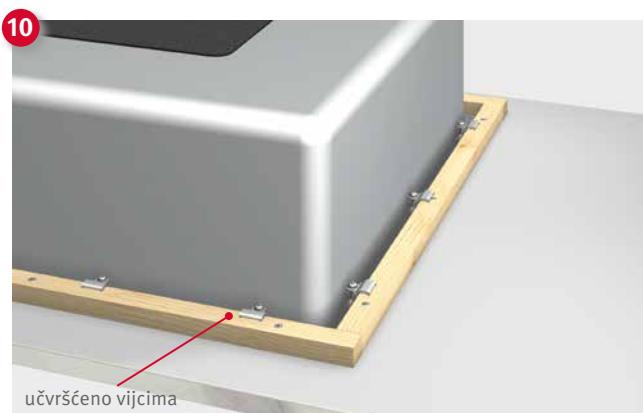
Otvori za ploče za kuhanje ili sudopere moraju se izrezati prema mjerama i detaljnem prikazu pozicioniranja i/ili prema predlošcima proizvođača. Rubove oko izrezanih dijelova treba pažljivo zaštитiti od vlage kako je opisano u odlomku „Brtvljenje rubova, izreza i izbušenih rupa”. Suha brtvila i vijci za pričvršćivanje koje proizvođač isporučuje uz svoj proizvod moraju se koristiti u skladu s uputama za montažu – vidi sliku 6.



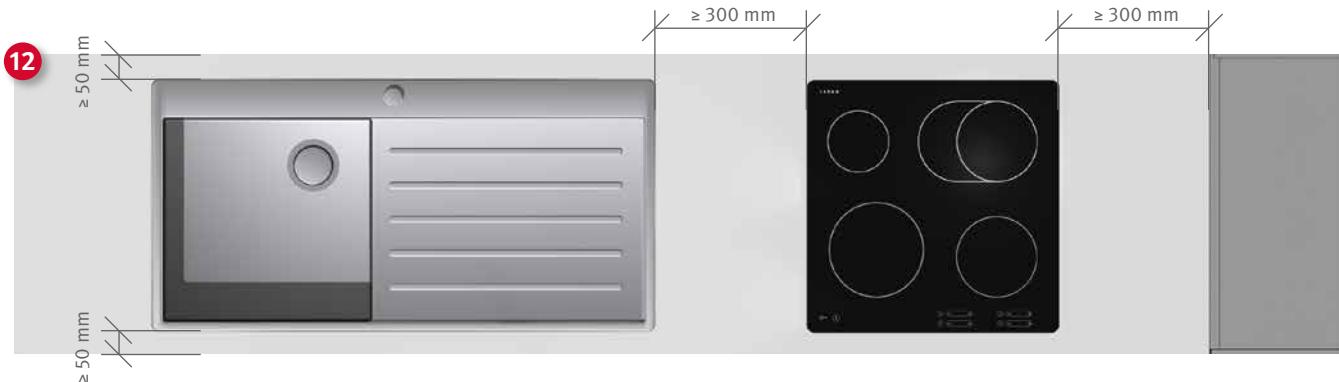


Kod svih vrsta ploča za kuhanje – kako onih od inoxa, tako i onih staklokeramičkih – otvor u radnoj ploči treba izrezati prema proizvođačevim uputama i predlošcima za postavljanje. Ploču za kuhanje ili sudoper treba dobro centrirati i ostaviti odgovarajući razmak do rezanog ruba ploče, naročito kod ugradnje ploča za kuhanje. Kao dodatnu zaštitu od apsorpcije topline preporučujemo da uz rubove postavite samoljepivu aluminijsku traku ili metalni profil – vidi sliku 7. Iz sigurnosnih razloga ploča za kuhanje ne smije se oslanjati na površinu, jer je u slučaju kvara moguć porast temperature do 150 K. Dodatne mogućnosti ugradnje su ugradnja u istoj razini i ugradnja s podkonstrukcijom. Za ugradnju u istoj razini nosiva ploča se gloda do laminata i zatim se ispod laminata izlije okvir od smole – vidi sliku 8. Rješenje s podkonstrukcijom izvedivo je jedino s radnom pločom od kompaktnog laminata – vidi sliku 9.

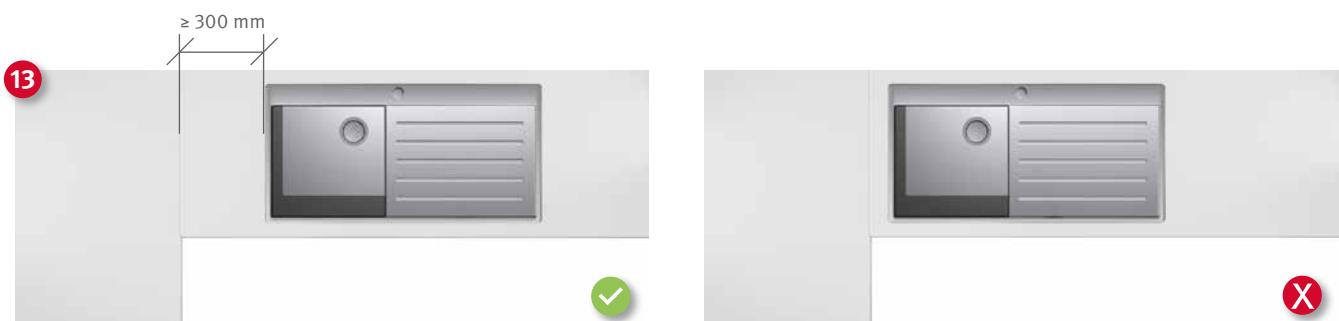
Kako se komercijalni sudoperi uglavnom montiraju na radne ploče debljine oko 38 mm, kod tankih radnih ploča kao što su „Radna ploča od kompaktnog laminata“ i „PerfectSense Topmatt radna ploča s ravnim rubom“ potrebno je posebno rješenje. U tu svrhu EGGER nudi set za učvršćivanje koji osigurava jednostavno postavljanje – vidi sliku 10. U spoju s radnim pločama od kompaktnog laminata profili za učvršćivanje se zakreću i lijepe u poprečnom presjeku – vidi sliku 11. Molimo da podrobnije informacije potražite na stranici 31.



Radna ploča ni u kojem dijelu ne smije biti uža od 50 mm. Iz ergonomskih razloga udaljenost između ploče za kuhanje i okomitog ormarića ne bi smjela biti manja od 300 mm. Svakako ostavite sigurnosni razmak kojeg je naveo proizvođač. Preporučuje se da isti sigurnosni razmak ostavite između sudopera i ploče za kuhanje – vidi sliku 12.

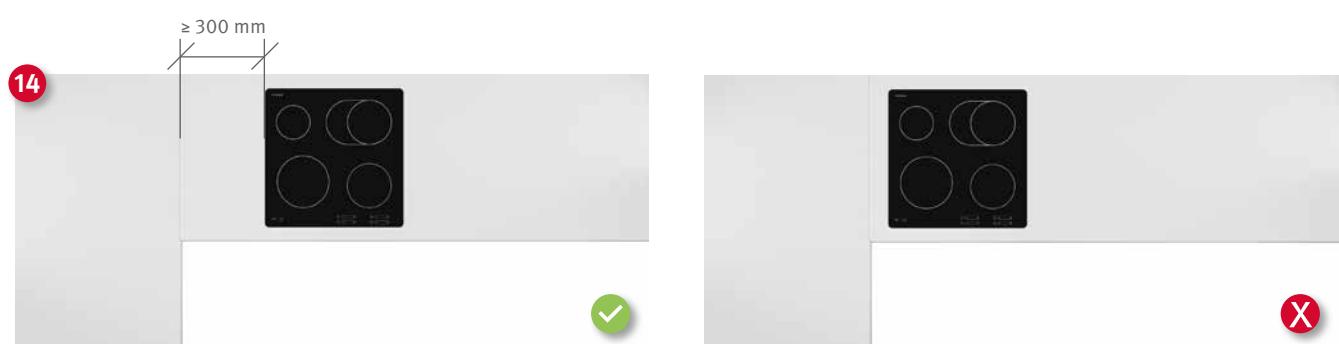


Iz sigurnosnih i ergonomskih razloga kod projektiranja kuhinje treba se posavjetovati sa stručnjakom za kuhinje, a montažu povjeriti firmi specijaliziranoj za takve poslove. To naročito vrijedi za električne, plinske i vodovodne priključke – to treba prepustiti stručnjacima. Na mjestima kutnih spojeva kod projektiranja otvora treba uzeti u obzir da razmak između njih mora biti najmanje 300 mm – vidi slike 13 i 14.



Ispravno

Pogrešno



Ispravno

Pogrešno

Nakon što ste na radnoj ploči izrezali otvore, eventualno daljnje prenošenje ploče treba provesti vrlo oprezno, kako bi se spriječilo „pučanje ploče na uskim mjestima“. Radne ploče treba prenositi u okomitom položaju jer bi kod vodoravnog prenošenja lakše došlo do oštećenja ploče kod izrezanih otvora.

Konvencionalni donji ormarići uglavnom mogu imati standardnu konstrukciju. Kod oblikovanja elemenata za ugradnju sudopera i/ili ploče za kuhanje pokazalo se da je korisno ugraditi metalne nosače (traverze). Oni osiguravaju da neće doći do savijanja radne ploče koja je oslabljena zbog izrezivanja otvora za sudoper i/ili ploču za kuhanje i kontaktna površina na elementu je svedena na minimum. Posebno se kod tankih radnih ploča kao što su „Radna ploča od kompaktnog laminata“ i „PerfectSense Topmatt radna ploča s ravnim rubom“ preporučuje korištenje EGGER metalnih nosača – vidi sliku 15. Osim što služe za stabilizaciju, metalni nosači dodatno osiguravaju radnu ploču ili pokrove – vidi sliku 16.

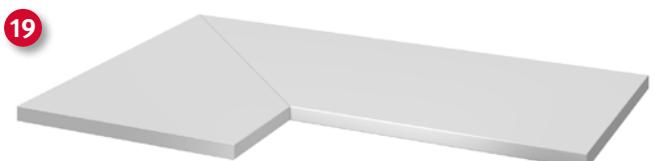
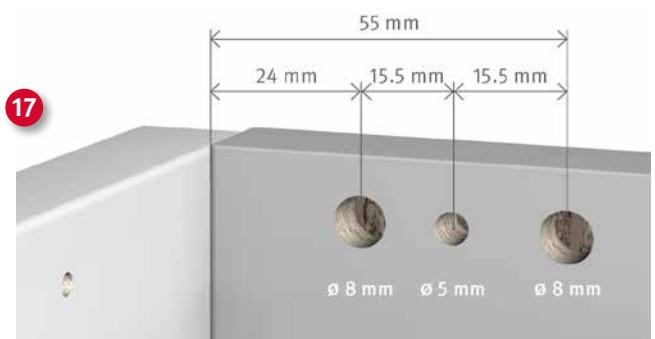
Za montažu metalnih nosača treba izbušiti rupe u bočnim stranicama ormarića. U tu svrhu treba izbušiti dvije rupe promjera Ø 8 mm i dubine 7 mm. Ako za učvršćivanje koristite Euro vijak 6,3 × 13 mm, treba izbušiti još jednu rupu promjera Ø 5 mm i dubine 13 mm – vidi slike 17 i 18.

U ponudi su EGGER metalni nosači za širine ormarića 600, 800, 900, 1.000 i 1.200 mm, kao i za različite debljine bočnih stranica ormarića. Vijci koji se isporučuju namijenjeni su montaži radnih ploča od kompaktnog laminata. Pri tome treba paziti da se vijak učvrsti u radnu ploču kroz dugoljastu rupu u metalnom nosaču. Podrobnejše informacije možete pronaći na stranici 32.

4.2 Spojevi radne ploče i kutni spojevi

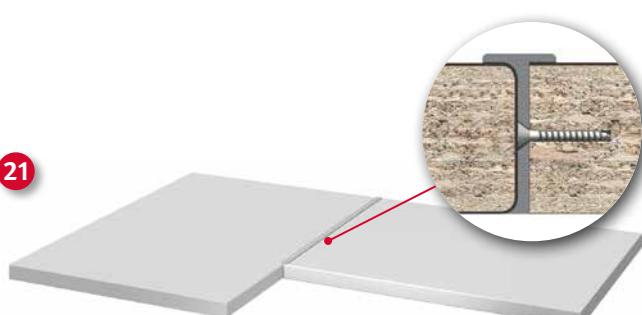
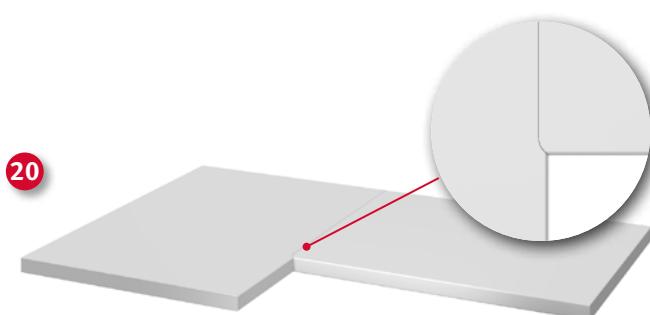
Zahvaljujući činjenici da je duljina radne ploče 4.100 mm, općenito se izbjegavaju spojevi ploča, no kutni spojevi su uobičajeni. Kutne spojeve ne bi trebalo oslabiti unutarnjim otvorima ili izreznanim otvorima, primjerice, za ploču za kuhanje ili sudoper – vidi slike 13 i 14. Kutni spojevi na radnim pločama izvode se kosim rezom pomoću kružne pile ili glodanjem pomoću CNC strojeva ili pak korištenjem posebnih ručnih glodalica uz pomoć predložaka – vidi slike 19 i 20.

Moguća je i montaža metalnih spojnih profila. Takvi se profili lako postavljaju, no mogu narušiti ukupan izgled radne površine jer prekidaju dekor, a uz to se i teško održavaju čistima – vidi sliku 21.



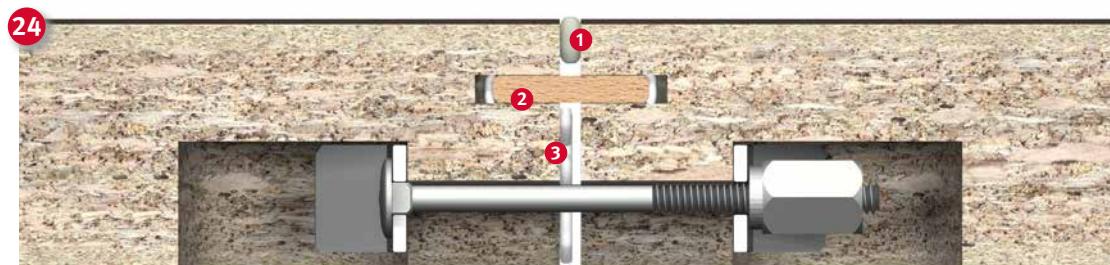
Linearni i kutni spojevi radnih ploča moraju biti savršeno usklađeni i dobro zabrtvljeni – ne samo radi estetike već i radi funkcionalnosti. Oni, naime, moraju zaustaviti eventualnu vlagu koja bi mogla dovesti do bubrenja iverice. Zato je za brtvanje fuga (kutnih spojeva) kuhinjskih ploča posebno osmišljeno EGGER brtvilo. Fleksibilno brtvilo sprječava prodor vlage i tekućine u spoj. Otporno je na deterdžente, vodu, masti, ulja i sl., a dostupno je u četiri boje. Sadržaj tube od 10 g dosta je za prosječnu duljinu spoja od 600 mm – vidi sliku 22.

Radne ploče od kompaktnog laminata imaju homogenu strukturu, pa ih ne treba brtviti. Svi rubovi radne ploče – uzdužni i poprečni – imaju glodano zakošenje 1×1 mm. Zahvaljujući tome nije potrebno uobičajeno glodanje za kutne spojeve. Zakošeni rub razdvaja dvije radne ploče, što znači da se svjesno naglašava zakošeni rub na prednjem dijelu radne ploče – vidi sliku 23. Takvi spojevi inače su uobičajeni kod, primjerice, radnih ploča od kamena.



Postupak brtvanja počinje bušenjem membrane na tubi i odvijanjem crnog aplikatora – vidi sliku 22. Nakon toga se brtvilo pomoću aplikatora nanese na gornju stranu fuge radne ploče ravnomjernim istiskivanjem iz tube. Radne ploče se moraju spojiti i pričvrstiti vijcima odmah nakon nanošenja brtvia. Eventualni višak brtvia treba odmah ukloniti prikladnim proizvodom za čišćenje – vidi sliku 24.

Podrobne informacije i preporučene kombinacije boja za pojedine dekore radne ploče možete naći na stranici 42.



- 1 EGGER brtvilo
- 2 Keksi (Lamello)
- 3 Ljepilo

Radne ploče spajaju se pomoću spojnica za radne ploče, pribora za pričvršćivanje, takozvanih keksa, te ljepila za čvršći spoj – vidi slike 24 i 25. Ovisno o odabranoj vrsti radne ploče potrebne su različite spojnice za radne ploče. Zbog male debljine materijala, za radne ploče „PerfectSense Topmatt“ i „Radna ploča od kompaktnog laminata“ treba koristiti posebne spojnice. EGGER nudi komplete odgovarajućih spojnika u dvije verzije - za radne ploče debljine 12 mm i 16 mm – vidi slike 26 i 28.

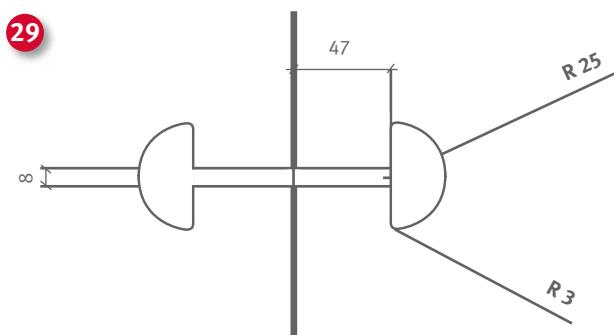
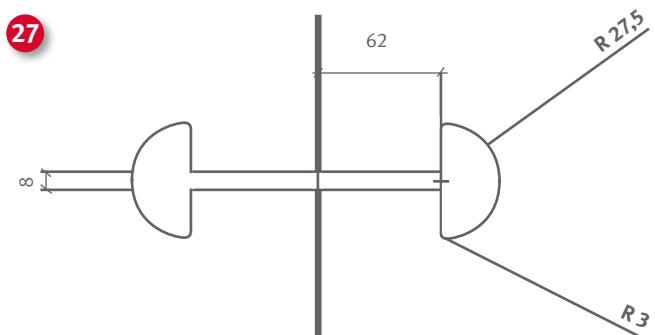
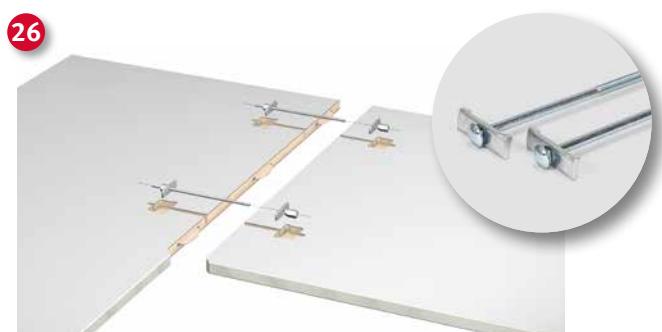
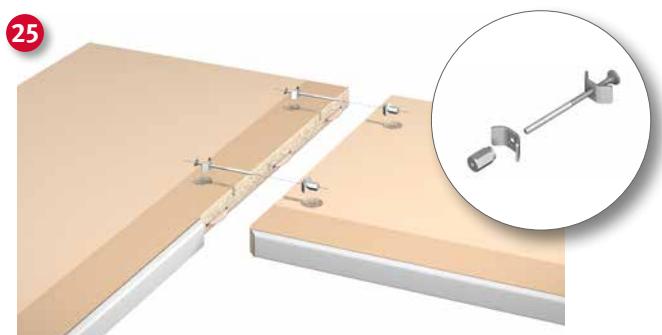
Glodani utor za spojnicu od 16 mm treba biti dubok 11 mm – vidi sliku 27. Kod kompaktnog laminata glodani utor za spojnicu od 12 mm treba biti dubok 8 mm – vidi sliku 29. Podrobnejše informacije molimo potražite u tehničkom letku „EGGER spojnice za radne ploče“.

Potreban broj spojnika za radne ploče ovisi o širini radne ploče. Općenito se za širine do ≤ 799 mm koriste dvije spojnice za radne ploče, a ploče širine ≥ 800 mm trebaju tri spojnice za radne ploče.

Kako bi spojevi bili poravnati s površinom radne ploče, položaj proreza u obliku polumjeseca za kekse za spajanje (Lamello) treba uvijek odmjeriti od gornje površine radne ploče, te treba osigurati da sami keksi za spajanje savršeno pristaju u te proreze.

Kod izvedbe kutnih spojeva radnih ploča treba provesti sljedeće korake:

1. Brusnim papirom (granulacija 120) ukloniti iverje koje eventualno strši kod rezanog ili glodanog ruba.
2. Spužvom za brušenje ili brusnim papirom (granulacija 360) lagano ukosite laminat uz čeoni spoj.
3. Radne ploče postavite na poravnati okvir kuhinjskih ormarića i provjerite ispravnost položaja spojeva i rupa za montažu.
4. Nanesite ljepilo kvalitete D3 na sredinu i donji dio spoja.
5. Ravnomjerno i bez prekida nanesite brtvo (npr. EGGER brtvo) na gornji dio glodanog ili rezanog ruba, kao i na profil i dulji stražnji rub. To treba učiniti neposredno prije pričvršćivanja spojnika za radnu ploču vijcima.
6. Spojite radne ploče, umetnite armaturu i lagano učvrstite vijke. Radne ploče poravnajte vodoravno (klin ili poluga) i vertikalno (gumenim čekićem ili spojnicama – zaštitite ublaživačima udaraca). Kada ste poravnali ploče, rukom zategnjite spojnice za radnu ploču. Pri zatezanju provjerite ostaju li dvije površine radne ploče poravnate i je li sa svih strana vidljivo brtvo. Tijekom stvrđivanja brtva nemojte opterećivati radne ploče – vidi sliku 24.
7. Odmah uklonite višak brtva. Očistite površinu radne ploče prikladnim sredstvom za čišćenje na bazi citrusa ili acetona. Oprez: Ako se aceton ostavi na površini dulje vrijeme, može negativno djelovati na radnu ploču. Zato preporučujemo da oko spoja zalijepite zaštitnu traku.



4.3 Učvršćivanje i spajanje uz zid

Prije brtvljenja ruba duge stranice radne ploče uz zid provjerite ne samo je li radna ploča propisno poduprijeta, već i je li spojena s podložnim okvirom. Ako to nije slučaj, moglo bi doći do naprezanja ploče koja će oslabiti brtvljenje fuge prema zidu.

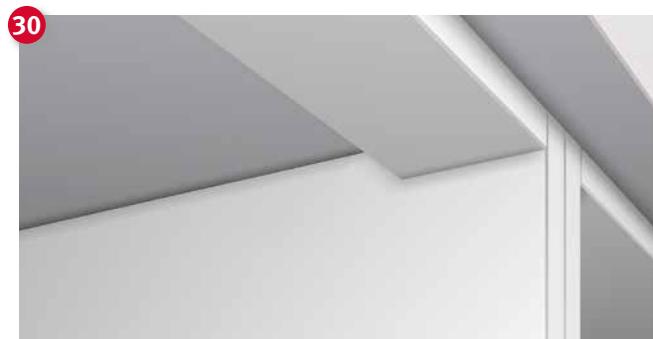
Za radnu ploču od kompaktnog laminata preporučujemo korištenje vijaka s navojem sa sporim početnim usponom, jer se s njima postiže bolja otpornost na izvlačenje. Radna ploča obično se pričvršćuje na donji element vijcima, uz korištenje nosača na donjem elementu – vidi sliku 30.

Takvo konvencionalno učvršćivanje moguće je i s tankim radnim pločama kao što su „Radna ploča od kompaktnog laminata” i „PerfectSense Topmatt radna ploča s ravnim rubom”. No, treba napomenuti da se kontaktna površina tanke radne ploče na nosačima donjih elemenata mora prilagoditi za elemente širine > 600 mm, kako bi se sprječilo savijanje ploče. Za stabilizaciju ormarića i radne ploče dobrima su se pokazali EGGER metalni nosači, koje istovremeno omogućavaju učvršćivanje radne ploče vijcima – vidi sliku 15.

Pri montaži provjerite je li radna ploča nagnuta prema zidu. Ako jest, to će izazvati skupljanje vode kod fuge sa zidom. Očistite područje oko mjesta koje se brvi na radnoj ploči i na zidu, te ovisno o brtvilu koje koristite prethodno nanesite odgovarajuće vezivo.

Čak i u slučaju da koristite zidne profile za radnu ploču, potrebno je nanijeti brtvio na dulji stražnji rub ploče i sve poprečne rubove koji se oslanjaju na zid. Kod radne ploče od kompaktnog laminata naročito je važno osigurati najmanje 2 mm razmaka između radne ploče i zida i zabrtviti radnu ploču kako je opisano gore – vidi sliku 32. Kod montaže nosača za učvršćivanje koji dolaze s potpunim sustavom profila za brtvljenje uz zid, svakako prije montaže izbušite rupe u laminatu na mjestima gdje dolaze vijci. Rupe za vijke moraju biti barem 1 mm veće od promjera vijka, kako bi se sprječile napetosti u materijalu – vidi sliku 31. Preporučujemo da prije učvršćivanja vijka unutarnji dio rupe za vijak također zaštite brtvilom.

Podrobnije informacije molimo potražite na stranicama 28 i 29.



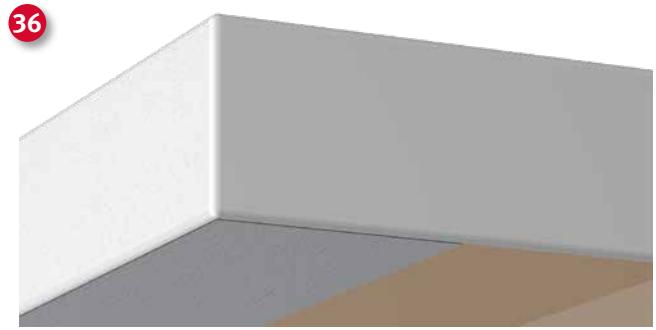
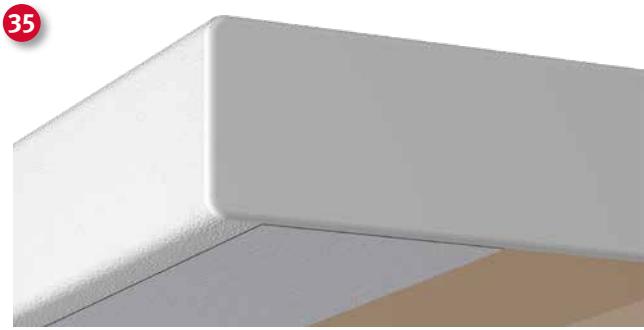
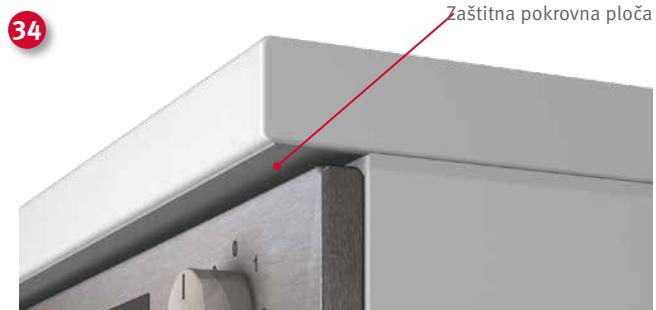
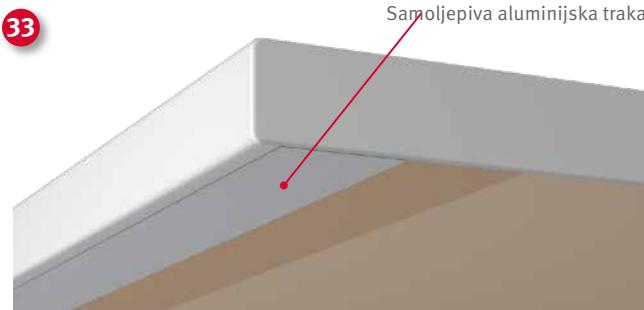
4.4 Konstrukcijske mjere zaštite od vode

Radne ploče su izložene pari i vrućini, naročito u blizini perilica za suđe i pećnica. Zato bi uz premaz laka i brtvio donju stranu radne ploče trebalo i konstrukcijski zaštititi. Samoljepive aluminijске folije općenito nude pouzdanu zaštitu od vodene pare, a njihova primjena je jednostavna – vidi sliku 33. Proizvođači kućanskih aparata nude aluminijске vodoodbojne trake ili zaštitne pokrovne ploče, koje svakako trebate koristiti. Takve trake ili pokrovi odbijaju paru i vrućinu – vidi sliku 34.

Prije montaže pozorno proučite upute proizvođača.

Montaža aluminijске folije na donju stranu ploče razlikuje se kod modela 300 i 100. Kod radne ploče sa zaobljenim rubom (model 300) aluminijsku foliju treba preklopiti oko 2 mm preko sloja laminata – vidi sliku 35.

Kod modela radne ploče s ravnim rubom (model 100), aluminijsku foliju treba postaviti tako da bude prekopljena preko ABS ruba za oko 1 mm – vidi sliku 36.



5. Zbrinjavanje ostataka

Različiti tipovi radnih ploča su zbog svoje visoke kalorijske vrijednosti vrlo prikladni za termičko recikliranje u odgovarajućim sustavima spaljivanja. Ako tvrtka za zbrinjavanje otpada prikuplja ostatke drva za daljnje recikliranje, obično među tim ostacima ima i malo drvnih materijala s ABS rubnim trakama. U tom se slučaju s tom tvrtkom treba dogovoriti dozvoljeni udio ABS traka i drugih takozvanih nečistoća. Pri tome uvijek treba poštivati zakone i propise o zbrinjavanju koji vrijede u pojedinoj zemlji.

6. Preporuke za održavanje i čišćenje

Podrobne preporuke za održavanje i čišćenje nalaze se na **stranici 34**.

7. Video upute



Molimo da **ovdje** pogledate naše video upute „Prerada i montaža EGGER postforming radnih ploča i zaštitnih zidnih panela”.



Molimo da **ovdje** pogledate naše video upute „Prerada i montaža EGGER radnih ploča od kompaktnog laminata”.

8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu

Dodatne informacije možete naći na www.egger.com/worktops

- Tehnički podaci „EGGER Postforming radna ploča”
- Tehnički podaci „EGGER Feelwood radna ploča s ravnim rubom”
- Tehnički podaci „EGGER PerfectSense Topmatt radna ploča s ravnim rubom”
- Tehnički podaci „EGGER radna ploča od kompaktnog laminata”
- Tehnički letak „EGGER Laminat s površinskom strukturom ST9 – Smoothtouch Matt”
- Tehnički letak „Upute za čišćenje i održavanje EGGER laminata”
- Tehnički letak „Otpornost na kemikalije – EGGER Laminat”
- Tehnički letak „EGGER set za učvršćivanje sudopera”
- Tehnički letak „EGGER spojnice za radne ploče”
- Tehnički letak „EGGER brtviло za kutne spojeve”
- Tehnički letak „EGGER metalni nosač za donje elemente”
- Tehnički letak „EGGER Zidni profil za radnu ploču”
- Upute za preradu „EGGER Zidni profil za radnu ploču”

2. Dodaci za radne ploče i upute za preradu

Laminati

Na zalihi imamo laminate za sve dekore i strukture radnih ploča. Pojedinosti pogledajte na **stranici 19.**



ABS rubna traka

Za radne ploče s nosivom pločom od iverice ili MDF nudimo rubne trake sa skladišta. Za Feelwood radne ploče sa sinkroniziranim površinskim strukturama nudimo i ABS rubne trake s poprečnim godovima. Pojedinosti pogledajte na **stranici 19.**



Zaštitni zidni paneli

Zaštitni zidni paneli dostupni su sa skladišta u svim dekorima radnih ploča, te u pet kontrastnih dekora u formatu 4.100x640 mm. Zaštitni paneli izrađeni su od ploče iverice debljine 8 mm, obostrano obložene laminatom (svaka strana u drugom dekoru). Upute za preradu nalaze se na **stranici 20.**



Zidni profili za radne ploče

Za radne ploče na bazi ploče iverice debljine 38 mm nudimo uskladene zidne profile u formatu $4.100 \times 25 \times 25$ mm, pojedinačno pakirane u foliji. Sa skladišta su isto tako dostupni usklađeni unutarnji i vanjski kutovi i završeci. Pojedinosti pogledajte na **stranici 28.**



Spojnice za radne ploče

Za radne ploče na bazi MDF ploče debljine 16 mm i na bazi kompaktnog laminata debljine 12 mm treba koristiti posebne spojnice. Spojnice su prilagođene debljini radne ploče i dostupne su sa skladišta. Pojedinosti pogledajte na **stranici 30.**



Set za učvršćivanje sudopera

U setu su profili za učvršćivanje od punog drva, kao i odgovarajući vijci za PerfectSense Topmatt radne ploče. Kod radnih ploča od kompaktnog laminata profil se može lijepiti. Pojedinosti pogledajte na **stranici 31.**



Metalni nosači donjih elemenata

Metalni nosači donjih elemenata pokazali su se prikladnima za stabiliziranje ormarića i radnih ploča. Osim toga, oni omogućavaju pričvršćivanje radnih ploča na podne ormariće vijcima. Pojedinosti pogledajte na **stranici 32.**



Brtвilo za kutne spojeve

Brtвilo štiti kutne spojeve od prodora vlage. Dostupno je u sivoj, bijeloj, crnoj i smeđoj boji. Pojedinosti pogledajte na **stranici 33.**



Laminati

Laminati objedinjuju trajnost i privlačan izgled. Njihova višeslojnost i korišteni materijali jamče izuzetnu upotrebljivost sa svim dekorima. Laminati su idealno rješenje za površine koje se koriste umjereno do često, kao i za zakrivljene ili zaobljene elemente.

Na skladištu imamo laminate za sve radne ploče u istom dekoru i istoj strukturi. Dimenzije i mogućnosti isporuke mogu se naći u programu isporuke EGGER Dekorativne kolekcije

ZNAČAJKE PROIZVODA

- Otporni na habanje, udarce i ogrebotine
- Postojani na svjetlo, mogu se koristiti za pripremu hrane
- Higijenski
- Otporni na mrlje
- Prikladni za mnoštvo primjena
- Antibakterijsko svojstvo površine u skladu s ISO 22196 (= JIS Z 2801)

Rubne trake

Za radne ploče s pločom iverice ili MDF pločom kao nosivom pločom sa skladišta nudimo rubne trake u istom dekoru i u istoj strukturi. Za radne ploče od kompaktnog laminata nije potrebna dodatna rubna traka.

Za Feelwood radne ploče sa sinkroniziranim površinskim strukturama ST32 i ST37 nudimo i ABS rubne trake s poprečnim godovima. Oznaka dekora tih akcent rubnih traka počinje slovom Q.



Standardni
izgled ABS
rubne trake

ABS rubne trake
s poprečnim
godovima

ABS rubne trake

EGGER rubna traka namijenjena je pokrivanju izloženih rubova naših radnih ploča. Omogućava praktično i dekorativno rješenje u odgovarajućoj boji, strukturi i razini sjaja. Rubna traka unapređuje estetiku i trajnost radnih ploča.

ABS rubne trake s poprečnim godovima

Rubne trake s poprečnim godovima naglašavaju dojam prirodnosti dekora i u kombinaciji s usklađenim uzdužnim rubnim trakama omogućavaju izvedbu koja se teško razlikuje od piljenog drva.

Upute za preradu zaštitnih zidnih panela

EGGER zaštitni zidni paneli koriste se kao zidni elementi u kuhinjama te predstavljaju dekorativnu alternativu zidnim pločicama. Umjesto postavljanja zidnih pločica, na zid uz radnu ploču postavlja se zaštitni zidni panel, koji funkcionalno i vizualno skladno povezuje radnu ploču i zid. Zaštitni zidni paneli dostupni su u kombinacijama dekora i strukture koje su uskladene sa svim dekorima radnih ploča. Isto tako, dostupni su zaštitni zidni paneli u kontrastnom dekoru – npr. s izgledom lomljenog kamena.

Sadržaj

1. Opće informacije	21	5. Primjena	26
2. Skladištenje i rukovanje	21	6. Zbrinjavanje ostataka	27
3. Prerada	21	7. Video upute	27
4. Pripremni radovi i postavljanje	23	8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu	27

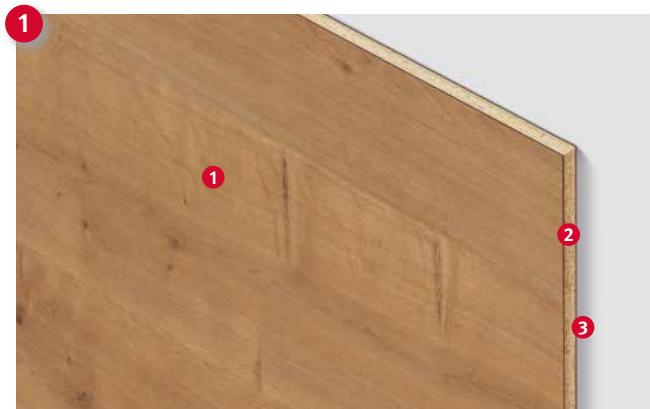


- | | |
|---------------------------|---------------------------------------------------|
| 1 Zaštitni zidni panel | F242 ST10 Jura škriljac antracit |
| 2 Postforming radna ploča | F242 ST10 Jura škriljac antracit |
| 3 Fronte | H1344 ST32 Sherman hrast konjak smeđi (Eurodekor) |
| 4 Korpus | H1344 ST32 Sherman hrast konjak smeđi (Eurodekor) |
| 5 Podnožje | U968 ST9 Karbon siva (Eurodekor) |
| 6 Pod | EPD045 Jura škriljac antracit |

1. Opće informacije

Zaštitni zidni paneli su ploče na bazi sirove iverice debljine 8 mm obostrano obložene dekorativnim laminatom – vidi sliku 1. S obje strane nalazi se laminat nazivne debljine 0,60 mm. Na licu i naličju koristimo različite kombinacije dekora i strukture. Svrha takvog postupka je smanjenje broja varijanti.

- 1 Laminat – nazivna debljina 0,60 mm
- 2 Eurospan sirova ploča iverice – debljina 8,0 mm
- 3 Laminat – nazivna debljina 0,60 mm



2. Skladištenje i rukovanje

Zaštitni zidni paneli moraju se skladištitи u zatvorenim i suhim prostorijama, zaštićeni od vlage. U prostoru gdje su skladištene ploče trebaju vladati normalni klimatski uvjeti. Nakon uklanjanja ambalaže zaštitni zidni paneli se moraju punom površinom položiti na horizontalne, ravne i stabilne zaštitne ploče. Uvijek treba izbjegavati neposredni kontakt s podom i/ili izlaganje sunčevom svjetlu. Najgornja ploča mora se pokriti obloženom zaštitnom pločom (ne sirovom ivericom) barem iste veličine kao i zaštitni zidni panel.

Kada se dugi zaštitni zidni paneli prenose ručno, treba ih nositi u okomitom položaju, kako bi se izbjeglo prejako savijanje.

Nakon uklanjanja ambalaže, a prije prerade zaštitnih zidnih panela treba provjeriti postoje li vidljiva oštećenja. Načelno bi sve osobe koje prenose zaštitne zidne ploče ili njima rukuju trebale nositi osobnu zaštitnu opremu (radne cipele, zaštitne rukavice, prikladna radna odjeća). Ploče se moraju podizati, a stranice s dekorom nikada ne povlačiti ili pomicati jednu preko druge.

3. Prerada

Kako je navedeno u točki 2, prije prerade zaštitnih zidnih panela treba paziti da budu dostašno kondicionirani. Zaštitni zidni paneli se prije prerade moraju kondicionirati najmanje 24 sata u normalnim klimatskim uvjetima.

3.1 Zdravstveni rizik zbog stvaranja prašine

Tijekom prerade može nastati prašina. U vezi s time postoji rizik od izazivanja osjetljivosti kože i dišnih putova. Ovisno o načinu prerade i veličini čestica, mogući su i dodatni zdravstveni rizici, naročito ako dođe do udisanja prašine. Pri procjeni rizika na radnom mjestu mora se uzeti u obzir nastanak prašine kod prerade. Naročito se kod strojne prerade (npr. piljenje, blanjanje, glodanje) mora koristiti

učinkovit sustav ekstrakcije prašine u skladu s važećim propisima o zaštiti zdravlja i sigurnosti. Ako ne postoji odgovarajuće isisavanje prašine, mora se nositi prikladna oprema za zaštitu dišnih putova.

3.2 Opasnost od požara i eksplozije

Prašina koja nastaje pri preradi može uzrokovati opasnost od požara i eksplozije. Zato se moraju poštivati svi propisi o sigurnosti na radu i protupožarnoj zaštiti.

3.3 Rezanje

Zaštitni zidni paneli mogu se krojiti pomoću standardnih stolarskih alata kao što su formatne pile, stolne kružne pile, ručne kružne pile ili ubodne pile, kao i CNC strojevi. Za krojenje zaštitnih zidnih panela obično se koriste formatne pile ili stolne kružne pile. Kvaliteta reza ovisi o različitim čimbenicima: je li strana s dekorom okrenuta prema gore, ispravno postavljen list pile, brzina pomaka ploče, oblik i međusobni razmak zuba pile, brzina okretanja i brzina rezanja.

Primjer – stolna kružna pila:

- Brzina rezanja: približno 40 do 60 m/s
- Broj okretaja: približno 3.000 do 4.000 o/min.
- Brzina pomaka ploče: približno 10 do 20 m/min
(ručni pomak)

Uz iznimku formatnih pila i CNC strojeva sva se rezanja obavljaju ručnim guranjem ploče. Površina EGGER laminata izrađena je od melaminskih smola visoke kvalitete, pa je habanje alata kod rezanja značajno veće nego kod konvencionalnih materijala na bazi drva. Zbog svoje velike gustoće zaštitni zidni paneli naročito uzrokuju jače habanje alata. Naša je preporuka da koristite pribor za rezanje s karbidnim vrhom ili čak s dijamantnim vrhom.

Ovisno o potrebnom standardu reza (grubi ili fini rez) koristite pile sa zubima sljedećih oblika – vidi sliku 2. Kod rada s ručnim cirkularom ili ubodnom pilom koristite vodilicu za rezanje. Ploča se mora rezati s njene donje strane.

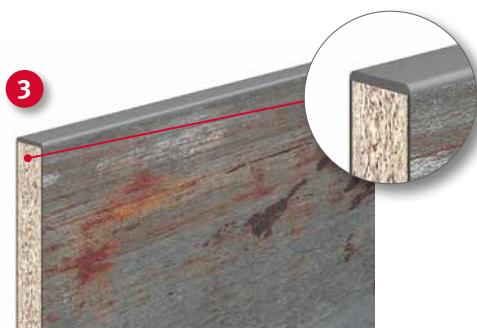
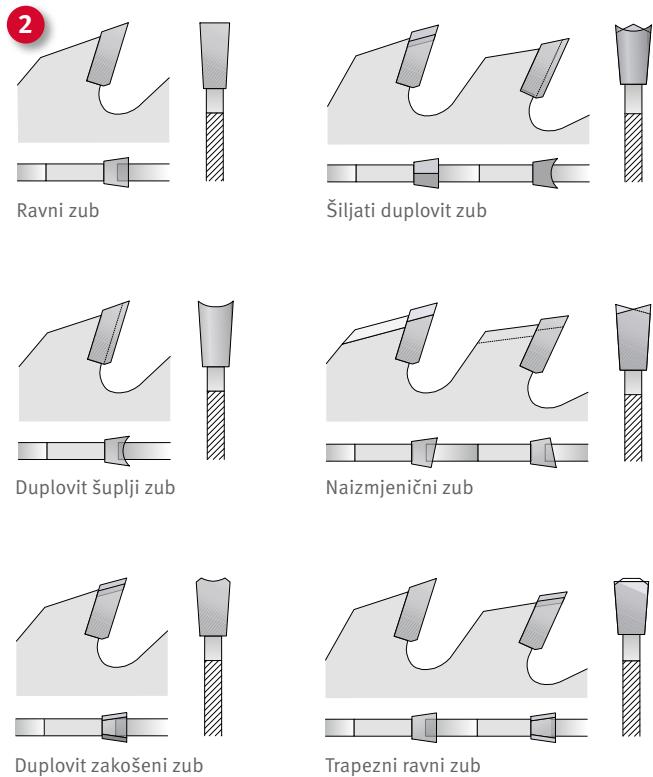
3.4 Rubovi i rubne trake

Za rubljenje zaštitnih zidnih panela mogu se koristiti ABS rubne trake za radne ploče. Širina rubne trake mora se prilagoditi nazivnoj debljini zaštitnih zidnih panela. Za pet dekora kontrastnih zaštitnih zidnih panela preporučujemo korištenje definiranih ABS rubnih traka debljine 2 mm – vidi sljedeće preporuke.

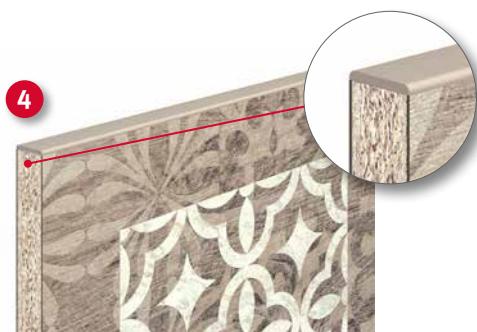
Oznaka dekora, Naziv dekora → Oznaka ABS rubne trake

F007 ST10 Droblijenac terra smeđi	→ U200 ST9
F008 ST10 Droblijenac škriljac sivi	→ U963 ST9
F009 ST9 Mozaik kamen	→ U963 ST9
F010 ST9 Used Metal Plate	→ U960 ST9
H192 ST10 Ornamentic Wood	→ U156 ST9

EGGER sigurnosne ABS rubne trake preuzimaju funkciju zaštite i dizajna zaštitnih zidnih panela – vidi slike 3 i 4. Djelovanje vlage na nezaštićene rubove ploča iverice izaziva bubrenje. Ako kod izrezivanja otvora nije moguća primjena rubnih traka, nezaštićene rubove treba zabrtviti odgovarajućim brtvilom. Više pojedinosti možete naći u uputama za preradu EGGER ABS rubnih traka.



F010 ST9 Used Metal Plate



H192 ST10 Ornamentic Wood

3.5 Bušenje i izrezivanje

Prije prerade treba osigurati da je zaštitni zidni panel stabilno oslonjen kako kod piljenja, glodanja ili bušenja ne bi došlo do oštećenja. Naime, neprimjereno postupanje s pločom pri preradi može dovesti do lomova u uskim dijelovima ploče oko otvora za kuhinjske uređaje. Prilikom izrezivanja ploče treba paziti i na izrezane dijelove, kako ne bi nekontrolirano pali i izazvali povrede ljudi ili štetu na imovini. Otvore treba izrezati zaobljeno (s minimalnim polumjerom > 5 mm) jer su oštiri rubovi štetni za materijal i mogu izazvati nastanak pukotina.

Za izrezivanje bi trebalo koristiti prijenosnu ručnu glodalicu ili CNC stroj. Ako za izrezivanje koristite ubodnu pilu, kutove prethodno treba izbušiti s odgovarajućim polumjerom, a zatim izrezivati od polumjera do polumjera.

Rezati treba s donje strane panela, kako bi se spriječilo krhanje laminatnog sloja. Rubove treba obraditi brusnim papirom, turpjom ili ručnom glodalicom, kako bi se uklonile pukotine nastale pri izrezivanju.

Okrugli izrezi (primjerice za utičnice) izvode se krunkim pilama. Promjer bušenja za utičnice treba odrediti u skladu s uputama proizvođača. Uobičajeni promjer je 68 mm. Bušiti treba s prednje strane zidnog panela, jer pri bušenju mogu nastati pukotine na stražnjoj strani. I ovdje nakon izrezivanja rubove treba obraditi brusnim papirom.

4. Pripremni radovi i montaža

4.1 Priprema za montažu

Zidovi su najčešće od mineralnih materijala poput opeke, kamena, prirodnog kamena, žbuke, pločica, gips ploča i sl. Ako je podloga porozna, njena površina se mora očistiti čeličnom četkom ili brusilicom. S površine zida treba ukloniti nečistoće poput tvari protiv zgušnjavanja, konzervansa, masti, ulja, prašine, vode, ostataka ljepila ili brtvila i drugih tvari koje bi mogle utjecati na lijepljenje. Površine na koje se postavljaju zidni paneli moraju imati potrebnu nosivost i moraju biti suhe i čiste, bez prašine i masti. Veće neravnine površine zida moraju se unaprijed poravnati. Zidni paneli mogu se nalijepiti na stare zidne pločice, pa pločice ne treba skidati. Ovisno o ljepilu koje koristite, možda će na pločice trebati nanijeti temeljni premaz za ljepilo.

Izmjera zaštitnih zidnih panela općenito se obavlja već kod projektiranja. Kako je moguće da dođe do izmjena dimenzija, zaštitni zidni panel se smije ugraditi i ako ne pristaje točno uz susjedni zid ili kuhinjski element. Nakon završetka svih radova na montaži zračni zazorili čeoni spojevi brtve se silikonom.

Zaštitni zidni paneli montiraju se nakon ugradnje radne ploče i zidnih ormarića. Prije montaže zaštitnog panela treba pokriti i zaštititi radnu ploču, primjerice, soboslikarskim flisom. Sve što se montira na zid – poput utičnica, prekidača ili nosača – mora se demontirati do razine zida – vidi sliku 5.



1 Utičnica bez pokrovnih dijelova

2 Zaštita

4.2 Ljepila i nanošenje ljepila

U ponudi postoje raznovrsna prikladna ljepila. Dobrima su se pokazali proizvodi koji omogućavaju izjednačavanje napetosti kod lijepljenja i montaže. Donosimo izbor komercijalnih vrsta ljepila i njihove proizvođače.



⇒ OTTOCOLL M 560

univerzalno hibridno ljepilo s ekstremno snažnim početnim prianjanjem

Proizvođač:

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstraße 14

⇒ OTTOCOLL S 495

Silikonsko ljepilo za zidne panele

DE 83413 Fridolfing

Tel.: +49 8684-908-0

E-Mail: info@otto-chemie.de

Internet: www.otto-chemie.de



⇒ Pattex PL 300 – Fixe & Jointe

Proizvođač:

Henkel AG & Co. KGaA Germany

Henkelstraße 67

40589 Düsseldorf

Tel.: +49 211-797-0

Internet: www.pattex-pro.de



⇒ Montažno ljepilo

MAMUT GLUE HIGH TACK DEN BRAVEN

Proizvođač:

Den Braven Czech and Slovak a.s.

793 91 – Úvalno 353

Internet: www.denbraven.cz

Ovisno o vrsti zidne površine i ljepila koje se koristi, na površinama na koje se lijepe zaštitni paneli mora se unaprijed nanijeti temeljni premaz. Proizvođači ljepila navode informacije o tome u tehničkim listovima. U tim se dokumentima najčešće opisuje postupak nanošenja ljepila. Prije nanošenja ljepila treba očistiti i stražnju stranu zaštitnih zidnih panela, kako bi se uklonila sva prašina i masnoća. Općenito se savjetuje da se stražnja strana pobrusi grubim brusnim papirom, kako bi se povećala površina djelovanja ljepila.

Ljepilo se nanosi u okomitim prugama s razmacima od otprilike 200 – 300 mm. Ljepilo se ne smije nanositi bez razmaka, kako bi bila moguća cirkulacija zraka potrebna za vulkanizaciju – vidi sliku 6. Ove upute su navedene kao primjer i mogu se razlikovati za pojedina ljepila i pojedine proizvođače.

Zato vas molimo da unaprijed svakako proučite upute proizvođača



Kao pomoć ljepilu može se dodatno koristiti i dvostrano ljepljiva traka za ogledala. Ljepljiva traka za ogledala jamči početno prianjanje i pomaže prebroditi vrijeme potrebno da se ljepilo osuši.

4.3 Montaža

Ovisno o uvjetima montaže, preporučljivo je prije same montaže provesti „suhu probu“ bez nanošenja ljepila na zidni panel, kako bi se provjerio postupak montaže i uočile eventualne smetnje. Te smetnje mogu biti vodovodne armature, rasvjeta zidnih ormarića i sl. Probna montaža može se iskoristiti i za provjeru točnosti izmjera. Ovisno o veličini panela i mjestu montaže, za montažu će možda biti potrebna još jedna osoba.

Sam tijek montaže prikazan je na slici 7

Potrebno je učiniti sljedeće:

1. Na mjestu postavljanja zaštitnog panela odmaknite zaštitu kojom ste pokrili radnu ploču.
2. Zaštitni panel postavite na radnu ploču i donji duži rub pritisnite na zid.
3. Provjerite je li panel točno poravnani.
4. Zatim pritisnite zaštitni zidni panel na zid. Ovisno o ravnnosti podloge provjeriti točnost montaže libelom i ravnalom.
5. Jednakomjerno pritisnite čitavom površinom zaštitnog zidnog panela.





Po završetku montaže panela montiraju se utičnice i brtve se reške i spojevi s radnom pločom, kako bi se sprječio prodor vlage – vidi slike 8 i 9. Gornja fuga prema napi ili zidnim ormarićima ne bi se trebala brtviti, kako bi se omogućio izlaz eventualne preostale vlage.



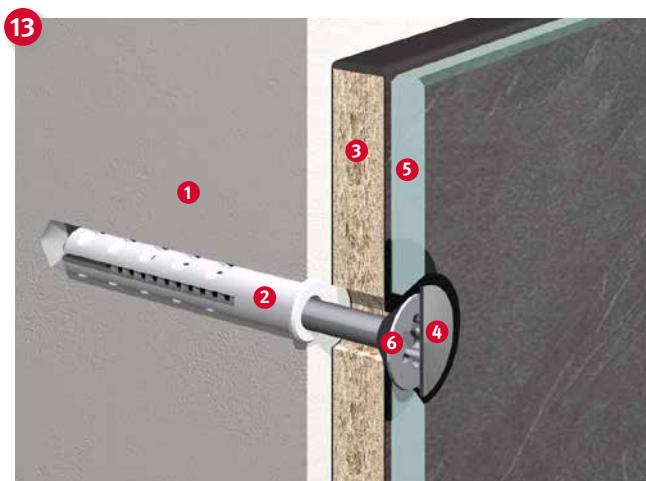
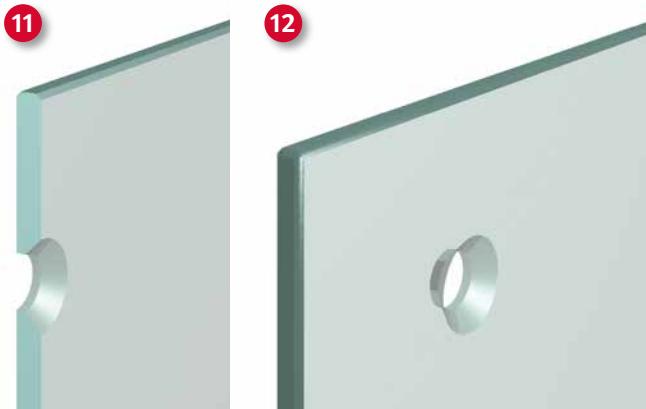
5. Primjena

Zaštitni zidni paneli su funkcionalni i svojstva njihove površine gotovo su identična svojstvima radne ploče. No, kod korištenja plinskih štednjaka potrebna je posebna pozornost. Kako plinski štednjak ima otvoreni plamen, razmak između plamenika i nape mora se povećati prema uputama proizvođača.

Osim toga, zaštitni zidni panel smije se montirati samo ako je zaštićen postavljanjem sigurnosnog kaljenog ESG stakla – vidi sliku 10

1 ESG staklo (jednostruko sigurnosno staklo)





Sigurnosno kaljeno staklo mora pokrivati čitavu površinu panela do nape, te mora biti šire od površine s plamenicima za oko 100 mm sa svake strane. Uglavnom se koriste prozirna sigurnosna kaljena stakla debljine 6 do 8 mm. Staklo se učvršćuje vijcima uz pomoć takozvanih Pico držača. Prije montaže staklar treba izbušiti i zakositi rubove rupa za držače. Promjer rupa i zakošenje moraju biti prilagođeni Pico držačima. Obično se radi o promjeru bušenja 12 mm i zakošenju od 45° s vanjskim promjerom 20 mm – vidi slike 11 u 12. Dimenzije variraju ovisno o načinu pričvršćivanja i treba ih dogovoriti unaprijed sa staklarom.

„Pico držač“ osmišljen je za racionalno učvršćivanje sigurnosnog kaljenog stakla u interijerima. Držač je od plastike i ima dvije funkcije: Štiti stijenke izbušenog stakla od vijka s upuštenom glavom i sprječava kontakt vijka i stakla. Uz to staklenu ploču drži na određenoj udaljenosti od zaštitnog zidnog panela. Nakon zatezanja vijka otvor i vijak se pokrivaju, odnosno zatvaraju pokrovnom pločicom od metala – vidi sliku 13

- 1 Zid
- 2 Tipla
- 3 Zaštitni zidni panel
- 4 Pico držač i metalna pokrovna pločica
- 5 Sigurnosno kaljeno staklo (ESG)
- 6 Vijak s upuštenom glavom

6. Zbrinjavanje ostataka

Zbog svoje velike ogrjevne vrijednosti zaštitni zidni paneli mogu se iskoristiti za dobivanje toplinske energije u odgovarajućim postrojenjima za loženje. Ako tvrtka za zbrinjavanje otpada prikuplja ostatke drva za daljnje recikliranje, obično među tim ostacima ima i malo drvnih materijala s ABS rubnim trakama. U tom se slučaju s tom tvrtkom treba dogovoriti dozvoljeni udio ABS traka i drugih takozvanih nečistoća. Pri tome uvijek treba poštivati zakone i propise o zbrinjavanju koji vrijede u pojedinoj zemlji.

7. Video upute



Molimo da [ovdje](#) pogledate naše video upute „Prerada i montaža EGGER postforming radnih ploča i zaštitnih zidnih panela“.

8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu

Dodatne informacije molimo potražite na www.egger.com/splashback-panels

- ⇒ Upute za preradu „EGGER radne ploče“
- ⇒ Tehnički letak „EGGER laminat s površinskom strukturu ST9 – Smoothtouch Matt“
- ⇒ Tehnički letak „Upute za čišćenje i korištenje EGGER laminata“
- ⇒ Tehnički letak „Otpornost na kemikalije – EGGER laminat“

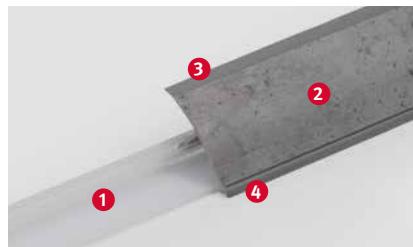


Zidni profil za radnu ploču

EGGER Zidni profil za radnu ploču funkcionalno i vizualno skladno povezuje radnu ploču i zid. Usklađeni EGGER spektar boja i odgovarajuće oblikovani dijelovi i brtveni rubovi omogućavaju jedinstven izgledboje i dizajna. EGGER zidni profili jednostavno se postavljaju.

Profili

EGGER zidni profili za radne ploče sastoje se od dva dijela: baznog i gornjeg profila. Osim što je dekorativan, gornji profil ima i funkciju zaštite zahvaljujući integriranom gornjem brtvenom rubu i dvostrukom brtvenom rubu u donjem dijelu koji služi za potporu.



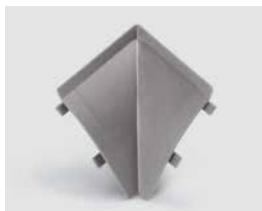
1 Bazni profil 3 Gornji brtveni rub
2 Gornji profil 4 Dvostruki brtveni rub

Posebno oblikovani dijelovi

Različiti posebno oblikovani dijelovi bojom odgovaraju brtvenim rubovima.



Završne kapice desne/lijeve



Unutarnji kut 90°



Vanjski kut 90°



Unutarnji kut 135°

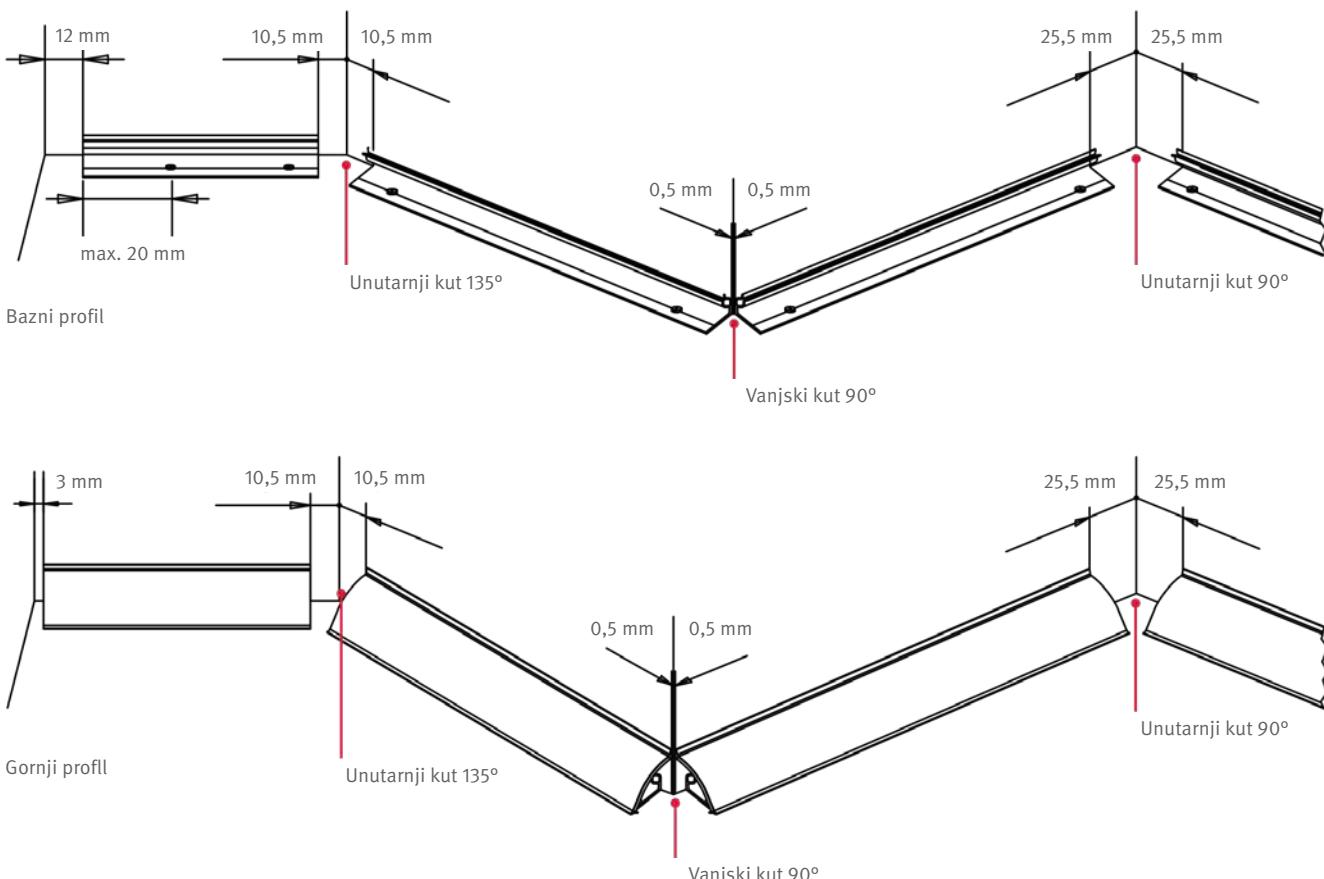
Prerada

Prije montaže zidnih profila na radnu ploču mora se zabrtviti dugi stražnji rub, kao i svi poprečni rubovi koji se spajaju na zid. EGGER zidni profili za radne ploče mogu se brzo preraditi u nekoliko jednostavnih koraka. Za besprijekoran rezultat postupak je sljedeći:

1. Nakon mjerena pod pravim kutom odrežite potrebnu dužinu baznog i gornjeg profila. Pri mjerenu uzmite u obzir povrate. Način mjerena pogledajte na donjoj ilustraciji.
2. Pri učvršćivanju baznog profila provjerite jesu li rupe na površini radne ploče izbušene na mjestima učvršćivanja vijcima. Rupe moraju biti najmanje 1 mm veće od promjera vijka, kako bi se sprječila naprezanja u materijalu. Preporučujemo da unutarnji dio rupe za vijak zaštitite brtvilom prije učvršćivanja vijka na **stranici 29**.

3. Bazni profil učvrstite na radnu ploču pomoću vijaka. Pobrinite se da razmak rupa od krajeva ne bude veći od 20 mm i da bazni profil pravilno postavite uz zid. Za postavljanje se ne smiju koristiti vijci s upuštenom glavom. Ovdje se preporučuju Spax vijci okrugle glave s punim navojem 3 × 15 mm (sedam vijaka po metru) i oni su uključeni u pribor za postavljanje.
4. Gornji profil se montira na bazni profil i pritisne. Ako je potrebno, koristite čekić i drvenu kocku. Kod postavljanja dvostruki brtveni rub mora biti oslonjen na radnu ploču, a jednostruki brtveni rub mora biti okrenut prema gore.
5. Montažu započnite s gornjim profilom u unutarnjem kutu. Posebno oblikovani dio za unutarnji kut (90° ili 135°) postavite na gornji profil i počnite montažu u tom kutu. Prije nego se gornji profil potpuno uklopi u bazni profil u drugom kutu, postavite sljedeći posebno oblikovani dio.
6. Na krajeve profila pričvrstite završne kapice.

Povrat



EGGER profili za radne ploče, posebno oblikovani dijelovi i brtveni rubovi otporni su na temperaturu od 70°C. Kod plinskih pećnica i plinskih plamenika temperatura na vanjskom rubu dna tave bit će viša. Kako biste osigurali da neće doći do oštećenja zidnog profila uslijed visoke

temperature, preporučujemo da osigurate sigurnosnu udaljenost između ruba tave i prednjeg ruba zidnog profila. Kod električnih štednjaka pridržavajte se proizvođačevih uputa za postavljanje.

Boje zidih profila

EGGER Zidni profil za radnu ploču funkcionalno i vizualno skladno povezuje radnu ploču i zid. Usklađeni EGGER spektar boja i odgovarajuće oblikovani dijelovi brtveni rubovi omogućavaju jedinstven izgled boje i dizajna. EGGER zidni profili jednostavno se postavljaju.

PERFECT MATCH

- Preporuke u pogledu boja zidnih profila za radne ploče vidi stranicu 42

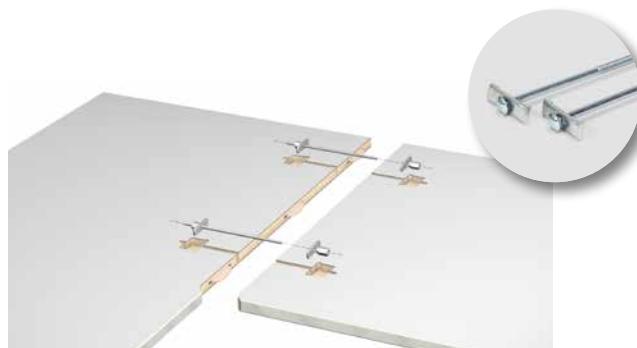
Proizvod	Dimenzije [mm]	Boja dodataka – set	Isporuka obuhvaća / Pakiranje
Zidni profil za radne ploče u boji dekora	4.100 x 25 x 25	bijela bež parena bež siva antracit tamno siva tamno smeđa	izgled boje: 1 kom završne kapice lijeva i desna 1 kom unutarnji kut 90° 1 kom vanjski kut 90° 1 kom unutarnji kut 135° vijci za učvršćivanje Set pakiran u plastičnoj vrećici

Spojnice za radne ploče

Za PerfectSense Topmatt radne ploče i tanke radne ploče od kompaktnog laminata radi njihove male debljine treba koristiti posebne spojnice za radne ploče. Te su spojnice dostupne kao setovi u dvije verzije, a mogu se koristiti za radne ploče debljine 12 mm i 16 mm.

Proizvod	Komponente	Dimenzije [mm]	Isporuka obuhvaća	Pakiranje
Spojница 12 mm za radne ploče od kompaktnog laminata	s navojem	M4 × 125	2 kom	Set pakiran u vrećici od PE
	stezna pločica	39 × 8 × 4	4 kom	
	šesterokutna matica	M4, AF7	6 kom	
Spojница 16 mm za PerfectSense Topmatt radne ploče s ravnim rubom	plužni vijak	M6 × 150	2 kom	Set pakiran u vrećici od PE
	stezna pločica	12 × 4 × 40	4 kom	
	duga matica	M6, AF10	2 kom	

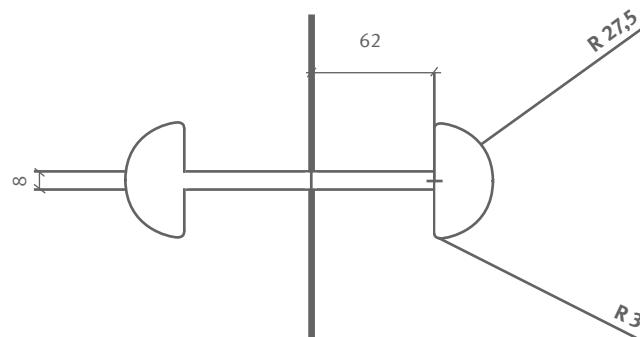
Posebne spojnice za radnu ploču jamče jednostavnu i sigurnu montažu. Potreban broj spojница ovisi o širini radne ploče: 2 kom \leq 799 mm širine, odnosno 3 kom \geq 800 mm širine. Podrobne upute pogledajte na **stranici 14**.



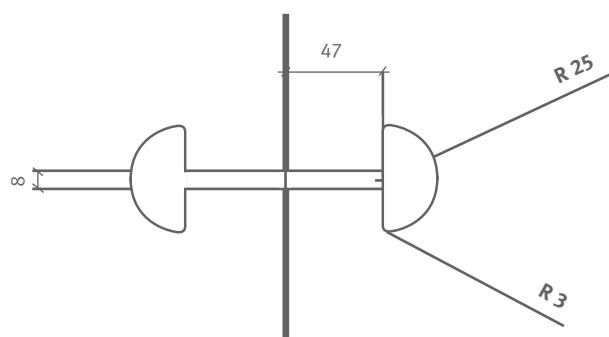
Spojница 16 mm za PerfectSense Topmatt radnu ploču s ravnim rubovima



Spojница 12 mm za radnu ploču od kompaktnog laminata



Crtež glodanja za spojnicu 16 mm – dubina 11 mm



Crtež glodanja za spojnicu 12 mm – dubina 8 mm

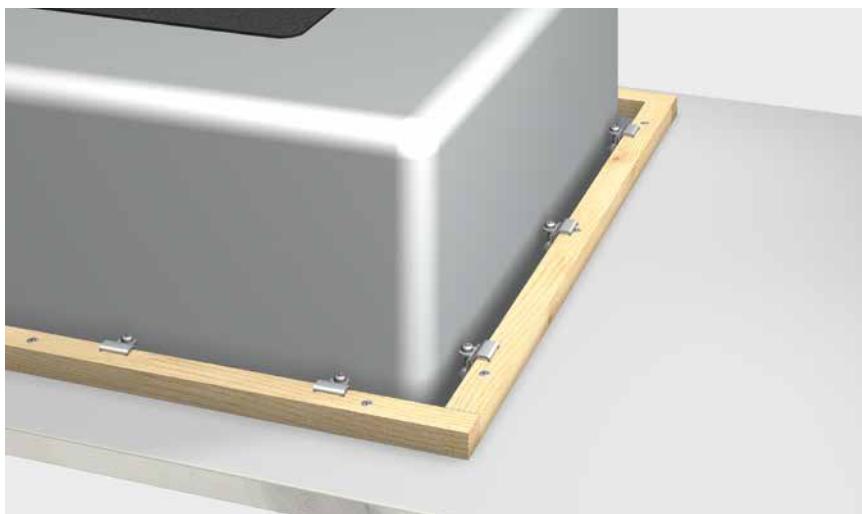
Komplet za učvršćivanje sudopera



Pribor za učvršćivanje sudopera uglavnom je namijenjen radnim pločama debljine oko 38 mm. S ovim kompletom za učvršćivanje moći ćete učvrstiti sudoper čak i na tanke PerfectSense Topmatt radne ploče i na radne ploče od kompaktnog laminata.

Proizvod	Materijal	Dimenzije [mm]	Isporuka obuhvaća	Pakiranje
Komplet za učvršćivanje sudopera	Puno drvo (tvrdi drvo)	1,000 × 16 × 20 500 × 16 × 20	2 kom 2 kom Vijci (18 kom.): 4 × 30 mm	Set pakiran u karton

S EGGER kompletom za učvršćivanje sudopera mogu se postaviti standardni sudoperi. Kod radnih ploča od kompaktnog laminata trake za učvršćivanje se okrenu i zaliđe u poprečnom presjeku.



PerfectSense Topmatt radne ploče s ravnim rubom



Radne ploče od kompaktnog laminata



Metalni nosači za donje ormariće

Za montažu ploča za kuhanje i sudopera treba izrezati otvor u radnoj ploči. Zato treba stabilizirati radnu ploču i donje ormariće ispod sudopera. U tu su svrhu metalni nosači dokazano dobro rješenje, a koriste se i za učvršćivanje radne ploče. U ponudi su kompleti sa zaliha za različite širine ormarića i debljine stranica ormarića.

Proizvod	Dimenzije ormarića		Dimenzije nosača	Isporuka obuhvaća / Pakiranje
	Širina ormarića	Debljina bočne stranice ormarića		
Metalni nosač - 600/18	600 mm	18 mm	19 × 19 × 2 mm	2 kom nosača i 4 kom vijaka za učvršćivanje radne ploče od kompaktnog laminata
Metalni nosač – 600/19		19 mm		
Metalni nosač – 800/18	800 mm	18 mm	19 × 19 × 2 mm	Set pakiran u kartonu
Metalni nosač – 800/19		19 mm		
Metalni nosač – 900/18	900 mm	18 mm	19 × 19 × 3 mm	
Metalni nosač – 900/19		19 mm		
Metalni nosač – 1000/18	1.000 mm	18 mm		
Metalni nosač – 1000/19		19 mm		
Metalni nosač – 1200/18	1.200 mm	18 mm		
Metalni nosač – 1200/19		19 mm		

Isporučeni vijci za učvršćivanje koriste se za montažu radnih ploča od kompaktnog laminata. Vijak za učvršćivanje se pričvršćuje na radnu ploču kroz dugu rupu metalnog nosača.



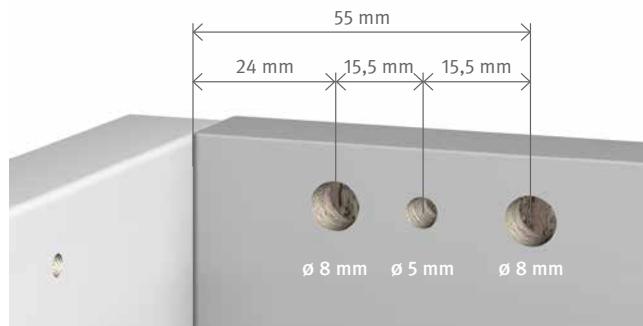
Radna ploča od kompaktnog laminata s metalnim nosačem za ormarić s umivaonikom



PerfectSense Topmatt radna ploča s metalnim nosačem za ormarić s umivaonikom

Za stranice ormarića treba koristiti sljedeći predložak za bušenje:

- 2 rupe: Ø 8 mm – dubina 7 mm
 - 1 rupa: Ø 5 mm – dubina 13 mm
- (ako učvršćujete s Euro vijkom 6,3 × 13 mm)



Predložak za bušenje stranice ormarića



Predložak za bušenje stranice ormarića i nosač učvršćen vijcima



Brtvilo za kutne spojeve

Ovo je brtvilo posebno osmišljeno za zapunjavanje praznine (kutnog spoja) kod kuhinjskih radnih ploča. Elastično brtvilo sprječava prodor vlage i tekućina u kutni spoj. Otporno je na proizvode za čišćenje, vodu, masti, ulja i sl., a dostupno je u četiri različite boje za lakošte usklađivanje s dekorom radne ploče, vidi i na stranici 42. Sadržaj tube od 10 g dovoljan je za prosječnu duljinu kutnog spoja od 600 mm.

Proizvod	Boja	Dimenzije	Pakiranje
Brtvilo	smeđa	tuba 10 g	Tuba u kartonskom pakiranju
	siva		
	crna		
	bijela		

Postupak

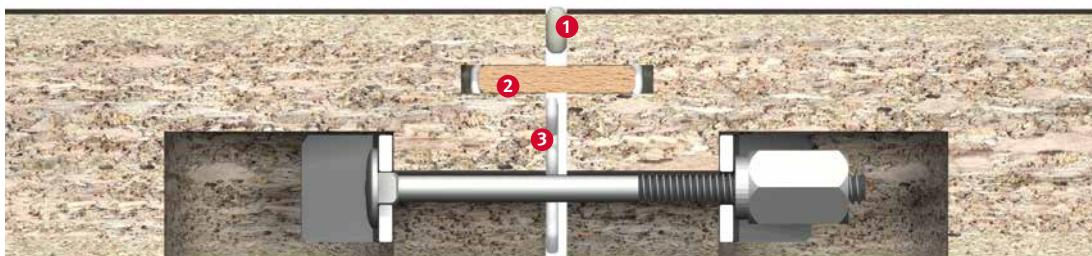
1. Probušite zaštitnu membranu tube i navijanjem pričvrstite crni aplikator
2. Aplikator pomičite po spoju radne ploče uz jednakomjerno istiskivanje brtivila iz tube
3. Radne ploče odmah montirajte i učvrstite vijcima
4. Odmah uklonite eventualni višak brtivila uz pomoć prikladnog sredstva za čišćenje

Brtvilo se nanosi kako je ovdje prikazano, neposredno prije spajanja dvaju dijelova radne ploče.

1 EGGER brtvilo

2 Keksi (Lamello)

3 Ljepilo



PERFECT MATCH

- Preporuke u vezi boje brtivila pogledajte na stranici 42

ZNAČAJKE PROIZVODA

- Osnova: polimeri terminirani silanom
- Viskoznost: pasta, stabilna
- Zapunjavanje spojeva: da
- Stvrdnjavanje: brzo – kora se stvara nakon oko 20 minuta
- Stanje spoja: fleksibilan – stvrdnjavanje bez skupljanja
- Minimalni rok skladištenja: 9 mjeseci
- Stabilnost na temperature: kratkotrajno do +120° C
- Ne sadrži izocijanate niti silikon
- Ne sadrži otapala, nema mirisa
- Nije potrebno označavanje

3. Upute za čišćenje i održavanje EGGER radnih ploča

Čišćenje

Zahvaljujući svojoj otpornoj, higijenskoj i zatvorenoj površini EGGER radne ploče ne zahtijevaju nikakvu posebnu njegu. Površina laminata sastoji se od dekor papira impregniranog melaminskom smolom ili stvrdnutog laka, te se općenito lako čiste.

Kod laminata kao što su PerfectSense Matt ili Topmatt korisnici mogu očekivati manju sklonost prljanju zbog činjenice da na njima ne ostaju tragovi prstiju. To se odnosi na znoj sa prstiju, pod uvjetom da na površini nisu korištena sredstva za laštenje, sredstva za čišćenje koja sadrže vosak ili plastična sredstva za čišćenje koja zamašćuju. Ne bi trebalo koristiti sredstva za laštenje i čišćenje namještaja koja sadrže vosak, jer ona mogu zapuniti površinsku strukturu laminata i stvoriti ljepljivi sloj koji privlači prljavštinu. Nema potrebe za korištenjem bilo kakvih posebnih proizvoda za njegu.

Osnovno čišćenje

Ovisno o vrsti i stupnju zaprljanja možda će trebati obaviti takozvano osnovno čišćenje. Za takvo čišćenje dobrima su se pokazala komercijalno dostupna sredstva za čišćenje masnoće. Primjer odabira mogućih sredstava za čišćenje:

Marka	Proizvođač / Dobavljač
Bref Power – protiv masnoće i zagorene prljavštine	Henkel AG & Co. KGaA, Düsseldorf
Multi-Fett-Reiniger W5	Lidl

Čišćenje površina EGGER laminata općenito je jednostavno i važno je da se provodi redovito. Pri tome za čišćenje treba koristiti blaga sredstva poput sredstava za čišćenje stakla. Sredstva za čišćenje ne smiju sadržavati abrazivne komponente, jer bi one mogle negativno utjecati na sjaj ili izgubiti površinu. Učestalost čišćenja treba odgovarati području primjene i stupnju zaprljanosti. Kako su moguće brojne vrste zaprljanja, od malih i svježih do velikih i tvrdokornih, uzrokovanih najrazličitijim tvarima, bitno je primjenjivati ispravne postupke čišćenja. Ovisno o vrsti zaprljanja treba slijediti upute za čišćenje na sljedećim stranicama. Jasno, kod prvog pokušaja čišćenja uvijek treba započeti s najblažom metodom.

Kako treba čistiti?

1. Površinu laminata poprskajte sredstvom za čišćenje.
2. Ostavite da djeluje najviše 5 minuta.
3. Uklonite sredstvo za čišćenje vlažnom spužvastom krpom, nekoliko puta dobro isperite spužvastu krpku čistom vodom.
4. Nakon toga očišćenu površinu treba još jednom prebrisati čistom spužvastom krpom i topлом vodom, kako bi se uklonili svi ostaci sredstva za čišćenje i kako bi se dobila čista površina bez tragova čišćenja.
5. Na kraju očišćenu površinu prebršite suhom pamučnom krpom ili papirnatim ručnikom.
6. Ovisno o rezultatu, mogu se ponoviti postupci čišćenja navedeni pod brojevima 1 – 5.

Prije korištenja treba se pridržavati proizvođačkih specifikacija i uputa za sigurnost, kao i dozvoljenog trajanja izloženosti sredstvu za čišćenje.

Održavanje

Općenito je pravilo da prolivene tekućine poput čaja, kave, vina i sl. treba odmah počistiti, jer ako se ostavi da se osuše, za čišćenje će trebati više truda. U svakodnevnoj uporabi trebalo bi se pridržavati sljedećih uputa:

-  Ako se na površinu laminata stave goreće cigarete, doći će do oštećenja površine. Uvijek koristite pepeljaru.
-  Površine s laminatom ne bi trebalo koristiti kao podlogu za rezanje, jer unatoč velikoj otpornosti površine laminata ipak mogu ostati tragovi rezanja. Zato uvijek koristite dasku za rezanje.
-  Treba izbjegavati i stavljanje vrućih posuda ravno sa štednjaka na laminatnu površinu, jer bi ovisno o temperaturi takvih posuda moglo doći do promjena u sjaju površine. Zato uvijek koristite podloške za vruće posude.
-  Prolivene tekućine uvijek treba ukloniti odmah, jer dugotrajnija izloženost površine izvjesnim tvarima može uzrokovati promjene sjaja laminata. Prolivenu tekućinu uvijek treba brzo ukloniti, naročito na područjima izrezanih dijelova laminata i spojeva.

Ove preporuke posebno se odnose na mat i sjajne površine laminata. One, naime, imaju poseban izgled i taktilnost, no isto tako su sklonije pokazivanju znakova habanja. Izrazito mat površine PerfectSense Matt (PM) i PerfectSense Topmatt (PT) imaju lakiranu površinu na kojoj ne ostaju tragovi prstiju. Ravne i izrazito mat lakirane površine „nemaju izraženu teksturu“, pa se stoga kod mehaničkih opterećenja mogu pojavit tragovi korištenja. Na srednje tamnim i tamnim jednobojnim i tiskanim dekorima tragovi korištenja su primjetniji nego kod svijetlih dekora. Tu se ne radi o funkcionalnom oštećenju površine, već o optičkom dojmu koji površina ostavlja.

U osnovi EGGER laminati ispunjavaju visoke EGGER standarde kvalitete, kao i uvjete važećih standarda i propisa. U pogledu svih mjerodavnih uvjeta kvalitete EGGER laminati se ispituju u skladu s normom EN 438-2. Različite klase laminata potrebnih za pojedina područja primjene zadovoljavaju te uvjete. Molimo da uvjete kvalitete i tehničke podatke pogledate u tehničkim podacima za pojedine laminate.

VAŽNE NAPOMENE

- Površine EGGER Laminata moraju se redovno čistiti tijekom čitavog vijeka uporabe.
- Nema potrebe za korištenjem bilo kakvih proizvoda za njegu.
- Nemojte koristiti sredstva za ribanje ili abrazivna sredstva (npr. abrazivne praške, čeličnu vunu).
- Nemojte koristiti sredstva za laštenje, vosak, sredstva za čišćenje namještaja ili izbjeljivač.
- Nemojte koristiti proizvode za čišćenje koji sadrže jake kiseline ili kisele soli, kao što su odstranjivači kamenca na bazi mravlje kiseline i sumpornih aminokiselina, sredstva za čišćenje odvoda, klorovodičnu kiselinu, sredstva za čišćenje srebra ili sredstva za čišćenje pećnica.
- Prilikom čišćenja otapalima: pridržavajte se propisa o sprječavanju nezgoda! Otvorite prozor! Izbjegavati otvoreni plamen!
- Pojava linija obično je posljedica čišćenja organskim otapalima, korištenja hladne vode i brisanja korištenim krpama ili kožama za prozorska stakla. Kako nakon čišćenja ne bi ostali vidljivi tragovi, preporučujemo da nakon ispiranja vrućom vodom površinu osušite običnim papirnatim ručnicima.

Sadržaj

1. Prašina, prljavština, mješavina prašine i masnoće, olovka, kreda	36
2. Ostaci krede, tragovi krede (tragovi vode), hrđa	37
3. Kava, čaj, voćni sok, otopine šećera	37
4. Masnoća, ulje, otisci prstiju, flomasteri, kemijska olovka, tragovi gume	38
5. Ostaci voska (svijeće, sredstva za odvajanje za preše), voštane bojice	38
6. Ruž za usne, pasta za cipele, sredstvo za poliranje poda, vosak za poliranje, univerzalni stik	39
7. Bakteriološke mrlje (ostaci sapuna, kožne izlučevina, klice, krv, urin, povraćanje)	39
8. Tamna mjesta koja nastaju nakon čišćenja otapalima (tragovi čišćenja)	40
9. Vodene boje, korozivi, disperzivne boje, ljepila topiva u vodi, disperzivni mediji (PVAc)	40
10. Lakovi koji sadrže otapala , boje i ljepila (ostaci laka, lak u spreju, boja u spreju, tinta)	41
11. Dvokomponentni lakovi i ljepila, sintetičke smole npr. poliuretanske smole)	41
12. Silikon, brtvila, sredstvo za laštenje namještaja	41

1. Prašina, prljavština, mješavina prašine i masnoće, olovka, kreda

1.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

1.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, meku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Najprije razvijte pjenu s otopinom sredstva za čišćenje; ovisno o stupnju zaprljanosti ostavite da djeluje, zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi isperite nekoliko puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike.

2. Ostaci krede, tragovi krede (tragovi vode), hrđa

2.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

2.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, meku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike.

2.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Koristiti deterdžent ili prašak za rublje i pastu za vodu, namakati preko noći. Tekuće sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijev karbonat. Može se koristiti blaga otopina izbjeljivača, no uz veliki oprez. Tekuća sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijev karbonat ili izbjeljivač koristite samo u rijetkim prigodama. No, ne smijete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja. Neki ostaci krede mogu se ukloniti sredstvom za čišćenje na bazi kiseline (npr. 10% octena ili limunska kiselina).

3. Kava, čaj, voćni sok, otopine šećera

3.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

3.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, meku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike.

3.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Koristiti deterdžent ili prašak za rublje i pastu za vodu, namakati preko noći. Tekuće sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijev karbonat. Može se koristiti blaga otopina izbjeljivača, no uz veliki oprez. Tekuća sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijev karbonat ili izbjeljivač koristite samo u rijetkim prigodama. No, ne smijete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

4. Masnoća, ulje, otisci prstiju, flomasteri, kemijska olovka, tragovi gumice

4.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

4.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, miku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike.

4.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Koristiti deterdžent ili prašak za rublje i pastu za vodu, namakati preko noći. Tekuće sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijev karbonat. Može se koristiti blaga otopina izbjeljivača, no uz veliki oprez. Tekuća sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijev karbonat ili izbjeljivač koristite samo u rijetkim prigodama. No, ne smijete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

5. Ostaci voska (svijeće, sredstva za odvajanje za preše), voštane bojice

5.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

5.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Rukom pažljivo uklonite vosak ili parafin. Izbjegavajte metalne strugače – koristite plastične ili drvene špatule. Eventualne ostatke koristite apsorbirajućim papirom i glaćalom. Dodatno očistite koristeći čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, miku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike.

5.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Koristiti deterdžent ili prašak za rublje i pastu za vodu, namakati preko noći. Tekuće sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijev karbonat. Može se koristiti blaga otopina izbjeljivača, no uz veliki oprez. Tekuća sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijev karbonat ili izbjeljivač koristite samo u rijetkim prigodama, no ne smijete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

6. Ruž za usne, pasta za cipele, sredstvo za poliranje poda, vosak za poliranje

6.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

6.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, meku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike.

6.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Koristiti deterdžent ili prašak za rublje i pastu za vodu, namakati preko noći. Tekuće sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijev karbonat. Može se koristiti blaga otopina izbjeljivača, no uz veliki oprez. Tekuća sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijev karbonat ili izbjeljivač koristite samo u rijetkim prigodama. No, ne smijete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

7. Bakteriološke mrlje

(ostaci sapuna, kožne izlučevine, klice, krv, urin, povraćanje)

7.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

7.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, meku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike. Dodatna primjena dezinficijensa u skladu s mjerodavnim propisima.

7.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Koristiti deterdžent ili prašak za rublje i pastu za vodu, namakati preko noći. Tekuće sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijev karbonat. Može se koristiti blaga otopina izbjeljivača, no uz veliki oprez. Tekuća sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijev karbonat ili izbjeljivač koristite samo u rijetkim prigodama. No, ne smijete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja. Dodatna primjena dezinficijensa u skladu s mjerodavnim propisima.

8. Tamna mesta koja nastaju nakon čišćenja otapalima (tragovi čišćenja)

8.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

9. Vodene boje, korozivi, disperzivne boje i disperzivna ljepila (PAVc)

9.1 Manje svježe zaprljanje

Koristite papirnate ručnike, čiste meke krpe (suhe ili vlažne) ili spužvu. Nakon korištenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ručnicima.

9.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ručnike, meku spužvu ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za rublje (naročito deterdžent za jaka zaprljanja), tekući sapun ili kompaktni sapun. Prljavštinu uklonite otopinom sredstva za čišćenje ili ovisno o stupnju zaprljanja ostavite da djeluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ručnicima). Često mijenjajte papirnate ručnike. Ako zaprljanje nije uklonjeno otopinom sredstva za čišćenje, postupak se može ponoviti s organskim otapalom, npr. acetonom, alkoholom, benzinom za čišćenje ili skidačem laka za nokte.

9.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Omekšajte vodom ili organskim otapalom, zatim skinite (ogulite ili otkinite). Za modificirana ljepila veće vodootpornoštiti moraju se koristiti posebna sredstva za čišćenje.

10. Lakovi koji sadrže otapala, boje i ljepila (ostaci laka, lak u spreju, boja u spreju, tinta)

Kada se u radu koriste ljepila ili lakovi, preporučuje se savjetovanje s proizvođačima , kako bi se saznao koja sredstva za čišćenje su najprikladnija za uklanjanje zaprljanja koja su možda nastala tijekom rada.

10.1 Manje svježe zaprljanje i normalno dugotrajnije zaprljanje

Uklonite odmah koristeći organska otapala, npr. aceton, alkohol, benzin za čišćenje ili skidač laka za nokte.

10.2 Jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Omekšajte vodom ili organskim otapalom, zatim skinite (ogulite ili otkinite). Za modificirana ljepila veće vodoootpornosti moraju se koristiti posebna sredstva za čišćenje. Ostaci boje ponekad se mogu ručno ukloniti nakon stvrđnjavanja. Grafite treba čistiti na poseban način.

11. Dvokomponentni lakovi i ljepila, sintetičke smole npr. poliuretan

Kada se u radu koriste ljepila ili lakovi, preporučuje se savjetovanje s proizvođačima , kako bi se saznao koja sredstva za čišćenje su najprikladnija za uklanjanje zaprljanja koja su možda nastala tijekom rada.

11.1 Manje svježe zaprljanje

Čišćenje je moguće samo prije stvrđnjavanja. Uklonite odmah pomoću vode ili organskog otapala.

11.2 Normalno dugotrajnije zaprljanje, kao i jaka, tvrdokorna zaprljanja i stare mrlje

Čišćenje nije moguće! Ostaci kondenzacijskih ljepila ili reagensnih ljepila više se ne mogu odstraniti.

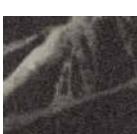
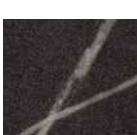
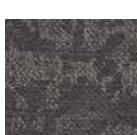
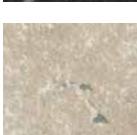
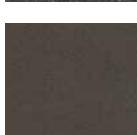
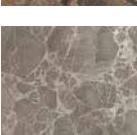
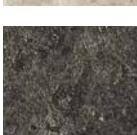
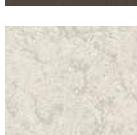
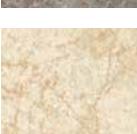
12. Silikon, brtvila, sredstvo za laštenje namještaja

12.1 Manje svježe zaprljanje

Skinite trljanjem na suho – ako je potrebno, koristite skidač silikona.

4. Boje dodataka prema dekoru radne ploče

	<p>W1000 ST76 Premium bijela Set dodataka: bijela Brtvilo: bijela</p>		<p>H193 ST12 Hrast lamelirani Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>		<p>H1344 ST32 Sherman hrast konjak smeđi Set dodataka: bež-pareno Brtvilo: smeđa</p>
	<p>W1100 PT Alpin bijela Set dodataka: -/- Brtvilo: bijela</p>		<p>H194 ST12 Orah lamelirani Set dodataka: bež-pareno Brtvilo: smeđa</p>		<p>H1401 ST22 Cascina pinija Set dodataka: siva Brtvilo: siva</p>
	<p>W1101 ST76 Solid Alpin bijela Set dodataka: -/- Brtvilo: bijela</p>		<p>H195 ST10 Stari hrast Set dodataka: antracit Brtvilo: smeđa</p>		<p>H1486 ST36 Pasadena pinija Set dodataka: tamno siva Brtvilo: siva</p>
	<p>U702 ST89 Kašmir siva Set dodataka: siva Brtvilo: siva</p>		<p>H197 ST10 Vintage drvo natur Set dodataka: bež-pareno Brtvilo: smeđa</p>		<p>H2031 ST10 Halford hrast crni Set dodataka: antracit Brtvilo: crna</p>
	<p>U7081 ST76 Solid svjetlo siva Set dodataka: -/- Brtvilo: siva</p>		<p>H198 ST10 Vintage drvo sivo Set dodataka: antracit Brtvilo: smeđa</p>		<p>H2032 ST10 Hunton hrast svijetli Set dodataka: tamno smeđa Brtvilo: smeđa</p>
	<p>U763 ST76 Perl siva Set dodataka: tamno siva Brtvilo: siva</p>		<p>H1145 ST10 Hrast Bardolino natur Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>		<p>H2033 ST10 Hunton hrast tamni Set dodataka: tamno smeđa Brtvilo: smeđa</p>
	<p>U999 PT Crna Set dodataka: -/- Brtvilo: siva</p>		<p>H1166 ST37 Halifax hrast bijeli Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>		<p>H3133 ST12 Davos hrast tartuf smeđi Set dodataka: tamno smeđa Brtvilo: smeđa</p>
	<p>U999 ST76 Crna Set dodataka: antracit Brtvilo: crna</p>		<p>H1180 ST37 Halifax hrast natur Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>		<p>H3176 ST37 Halifax hrast kositar Set dodataka: tamno smeđa Brtvilo: smeđa</p>
	<p>U999 ST89 Crna Set dodataka: antracit Brtvilo: crna</p>		<p>H1181 ST37 Halifax hrast tabak Set dodataka: tamno smeđa Brtvilo: smeđa</p>		<p>H3303 ST10 Hamilton hrast natur Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>
	<p>H050 ST9 Natural Woodblocks Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>		<p>H1313 ST10 Whiteriver hrast sivo-smeđi Set dodataka: tamno smeđa Brtvilo: siva</p>		<p>H3330 ST36 Anthor hrast natur Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>
	<p>H110 ST9 Sealand pinija Set dodataka: antracit Brtvilo: smeđa</p>		<p>H1318 ST10 Divlji hrast natur Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>		<p>H3331 ST10 Nebraska hrast natur Set dodataka: bež Brtvilo: smeđa</p>

	H3730 ST10 Hickory natur Set dodataka: bež Brvilo: smeđa		F117 ST76 Ventura Stone crni Set dodataka: antracit Brvilo: crna		F302 ST87 Ferro bronca Set dodataka: tamno smeđa Brvilo: smeđa
	F011 ST9 Magma granit sivi Set dodataka: antracit Brvilo: siva		F121 ST87 Metal Rock antracit Set dodataka: antracit Sealing: siva		F311 ST87 Ceramic antracit Set dodataka: antracit Brvilo: crna
	F012 ST9 Magma Granit crveni Set dodataka: antracit Brvilo: siva		F186 ST9 Chicago beton svijetlo sivi Set dodataka: tamno siva Brvilo: siva		F333 ST76 Ornamental beton sivi Set dodataka: tamno siva Brvilo: siva
	F014 ST9 Engelsberg mramor Set dodataka: tamno smeđa Brvilo: bijela		F187 ST9 Chicago beton tamno sivi Set dodataka: antracit Brvilo: crna		F371 ST89 Galizia granit sivo-bež Set dodataka: bež Brvilo: smeđa
	F021 ST75 Triestino Terrazzo sivi Set dodataka: tamno siva Brvilo: siva		F204 ST75 Carrara mramor bijeli Set dodataka: bijela Brvilo: bijela		F385 ST10 Cement Set dodataka: tamno siva Brvilo: bijela
	F028 ST89 Vercelli granit sivi Set dodataka: antracit Brvilo: crna		F205 ST9 Pietra Grigia antracit Set dodataka: antracit Brvilo: siva		F484 ST87 Sparkle Grain rusty Set dodataka: siva Brvilo: siva
	F041 ST15 Sonora Stone bijela Set dodataka: bijela Brvilo: bijela		F206 PT Pietra Grigia crni Set dodataka: -/- Brvilo: crna		F502 ST2 Aluminij fino četkani Set dodataka: tamno siva Brvilo: siva
	F093 ST15 Cipollino mramor sivi Set dodataka: antracit Brvilo: crna		F206 ST9 Pietra Grigia crni Set dodataka: antracit Brvilo: crna		F508 ST10 Vintage Hessian crni Set dodataka: tamno siva Brvilo: siva
	F094 ST15 Cipollino mramor crno-bakreni Set dodataka: antracit Brvilo: smeđa		F221 ST87 Tessina Ceramic krema Set dodataka: siva Brvilo: smeđa		F627 PT Čelik tamni Set dodataka: -/- Brvilo: siva
	F095 ST87 Siena mramor sivi Set dodataka: siva Brvilo: siva		F222 ST76 Tessina Ceramic terra Set dodataka: -/- Brvilo: crna		F637 ST16 Chromix bijeli Set dodataka: siva Brvilo: bijela
	F104 ST2 Latina mramor Set dodataka: bež Brvilo: bijela		F242 ST10 Jura škriljac antracit Set dodataka: antracit Brvilo: crna		F812 PT Levanto mramor bijeli Set dodataka: -/- Brvilo: bijela
	F112 ST9 Firenca mramor sivi Set dodataka: tamno siva Brvilo: siva		F292 ST10 Tivoli travertin bež Set dodataka: bež Brvilo: smeđa		F812 ST9 Levanto mramor bijeli Set dodataka: tamno siva Brvilo: bijela

www.egger.com

Hrvatska

EGGER HR / BA
T +385 42 302 161
info-hr@egger.com



FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol

Austria

T +43 50 600 - 0
info-sjo@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe
Tiroler Straße 16
3105 Unterradlberg

Austria

T +43 50 600 - 12217
info-urb@egger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2
PO Box 38
725400 Rădăuți, jud. Suceava

Romania

T +40 372 4 - 38000
info-rau@egger.com

EGGER Biskupiec sp. z o. o.

Biskupiec-Kolonia Druga
ul. Św. Józefa 1
PL-11-300 Biskupiec

Poland

T +48 89 332 81 03
info-bis@egger.com